EN	Portable Band Saw Stand	INSTRUCTION MANUAL	5
PTBR	Base para Serra de Fita Portátil	MANUAL DE INSTRUÇÕES	7
FR	Support De Scie à Ruban Portable	MANUEL D'INSTRUCTIONS	9
DE	Ständer	BETRIEBSANLEITUNG	11
IT	Supporto per sega a nastro portatile	ISTRUZIONI PER L'USO	13
NL	Draagbare bandzaagtafel	GEBRUIKSAANWIJZING	15
ES	Base para Sierra de Banda	MANUAL DE INSTRUCCIONES	17
PT	Base para Serra de Fita Portátil	MANUAL DE INSTRUÇÕES	19
DA	Bærbart stativ til båndsav	BRUGSANVISNING	21
EL	Φορητή βάση πριονοκορδέλας	ΕΓΧΕΙΡΙΔΙΟ ΟΔΗΓΙΩΝ	23
TR	Portatif Şerit Testere Tezgahı	KULLANMA KILAVUZU	25
SV	Bärbart bandsågstativ	BRUKSANVISNING	27
NO	Stativ for batteridrevet båndsag	BRUKSANVISNING	29
FI	Siirrettävä vannesahateline	KÄYTTÖOHJE	31
LV	Pārnēsājamā lentzāģa statīvs	LIETOŠANAS INSTRUKCIJA	33
LT	Nešiojamojo juostinio pjūklo stovas	NAUDOJIMO INSTRUKCIJA	35
ET	Teisaldatav lintsae alus	KASUTUSJUHEND	37
PL	Stojak do Piły Taśmowej	INSTRUKCJA OBSŁUGI	39
HU	Hordozható szalagfűrész állvány	HASZNÁLATI KÉZIKÖNYV	41
SK	Prenosný stojan na pásovú pílu	NÁVOD NA OBSLUHU	43
CS	Přenosný stojan na pásovou pilu	NÁVOD K OBSLUZE	45
SL	Prenosno stojalo za tračno žago	NAVODILA ZA UPORABO	47
SQ	Bazament portativ sharre me rrip	MANUALI I PËRDORIMIT	49
BG	Преносима стойка за лентов трион	РЪКОВОДСТВО ЗА ЕКСПЛОАТАЦИЯ	51
HR	Prijenosno postolje tračne pile	PRIRUČNIK S UPUTAMA	53
MK	Преносливо сталак за пила со лента	УПАТСТВО ЗА УПОТРЕБА	55
SR	Постоље за преносиву трачну тестеру	УПУТСТВО ЗА УПОТРЕБУ	57
RO	Suport pentru ferăstrău cu bandă portabil	MANUAL DE INSTRUCŢIUNI	59
UK	Стійка портативної стрічкової пили	ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ	61
RU	Стенд Для Портативной Ленточной Пилы	РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ	63
KK	Портативті таспалы араға арналған стенд	ПАЙДАЛАНУ ЖӨНІНДЕГІ НҰСҚАУЛЫҚ	65
ZHCN	轻便带锯台架	使用说明书	67
ZHTW	帶鋸機支架	使用說明書	69
KO	줄톱 스탠드	취급 설명서	71
ID	Penyangga Mesin Gergaji Pita Portabel	PETUNJUK PENGGUNAAN	73
MS	Dirian Gergaji Gelung Mudah Alih	MANUAL ARAHAN	75
VI	Đế Của Máy Cưa Vòng	TÀI LIỆU HƯỚNG DẪN	77
TH	ขาตั้งเลื่อยสายพานแบบพกพา	คู่มือการใช้งาน	79
FA	پایه اره نواری پرتابل	دفترچه راهنما	82
AR	حامل المنشار الشريطي المحمول	دليل الإرشادات	84

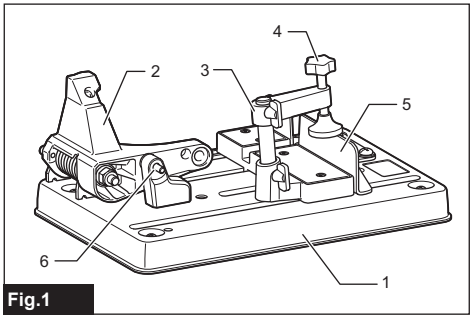


Fig.1

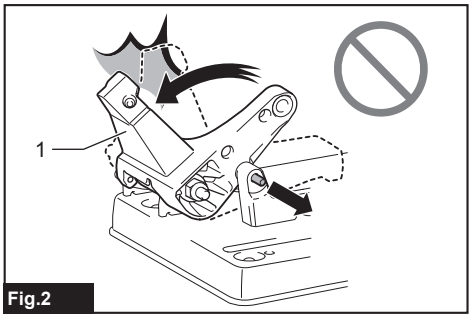


Fig.2

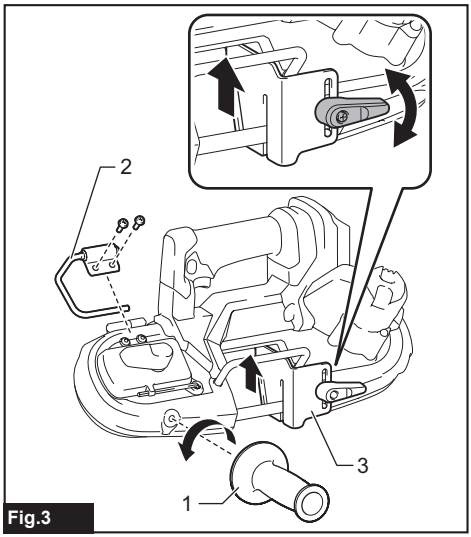


Fig.3

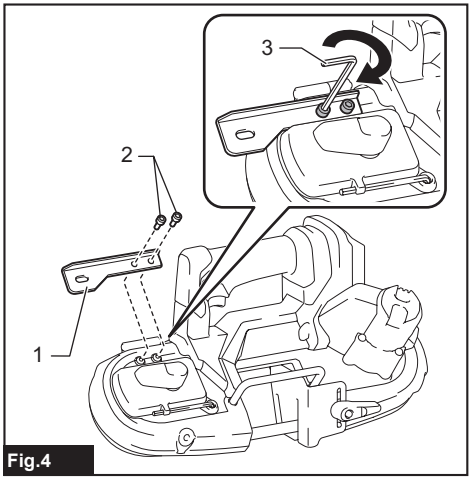


Fig.4

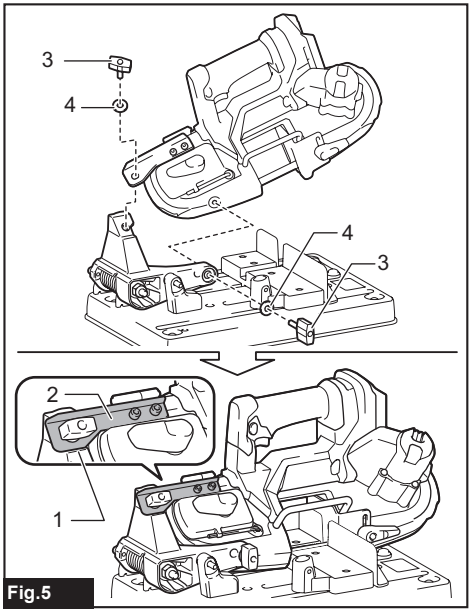


Fig.5

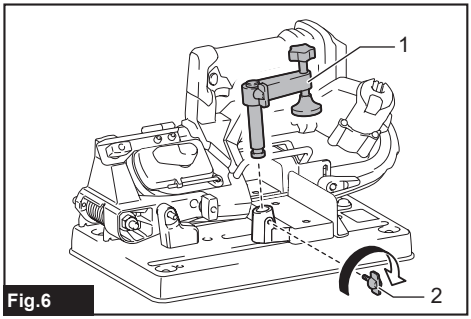


Fig.6

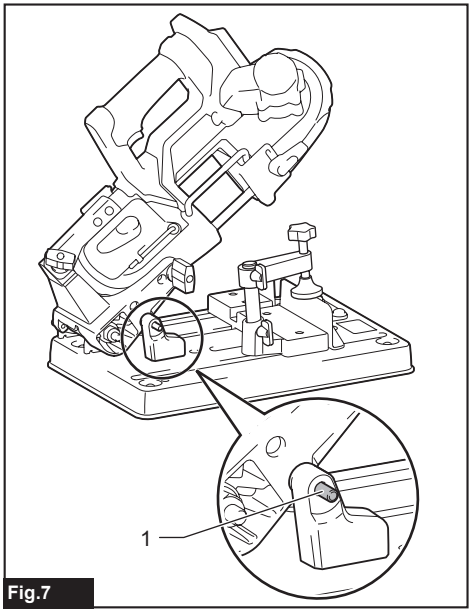


Fig.7

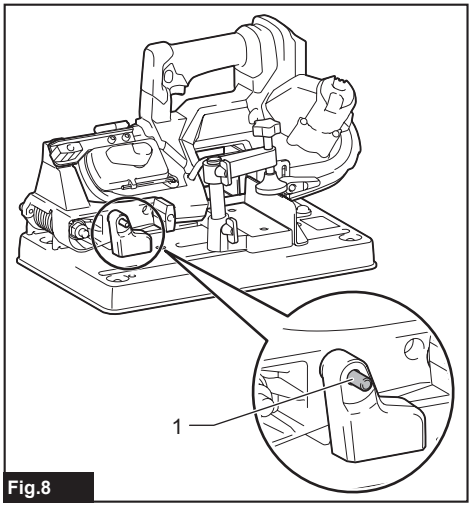


Fig.8

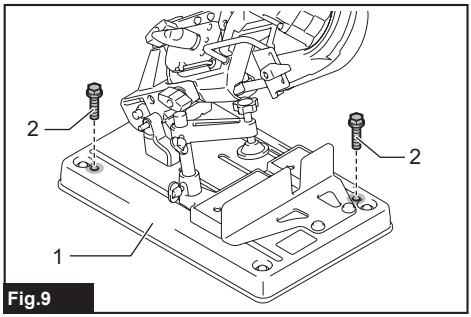


Fig.9

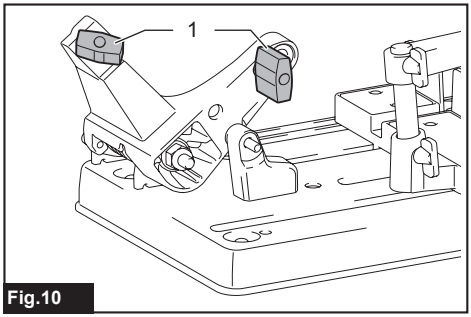


Fig.10

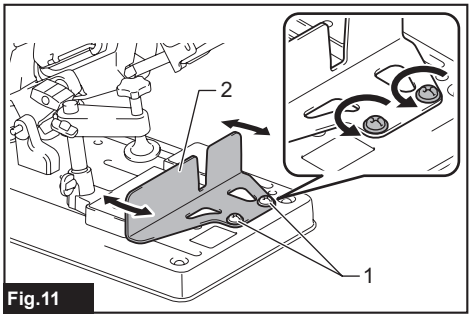


Fig.11

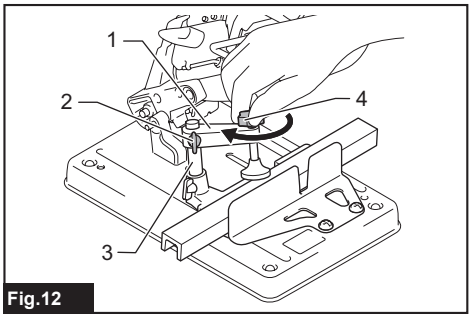


Fig.12

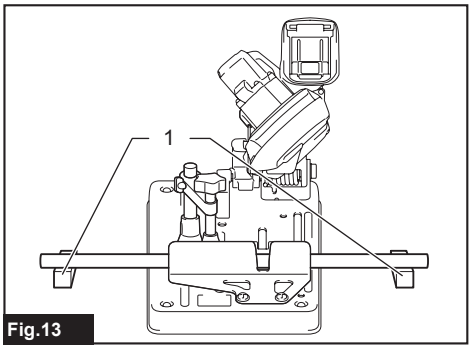


Fig.13

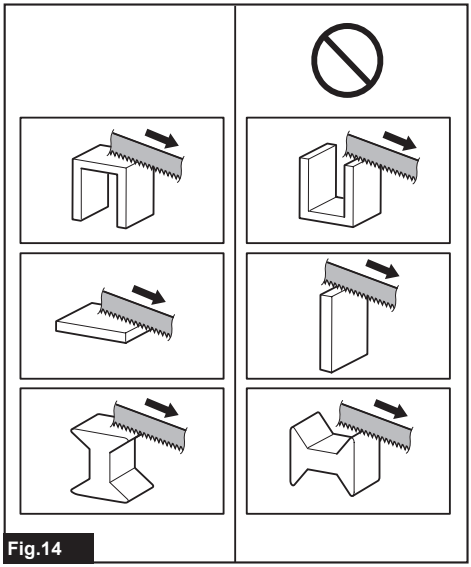


Fig.14

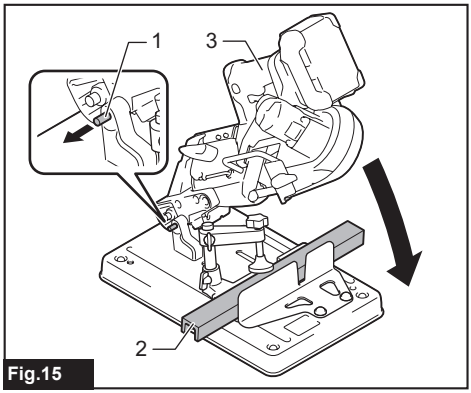


Fig.15

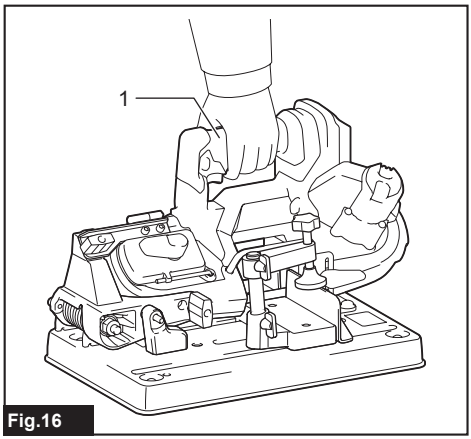


Fig.16

SPECIFICATIONS

Model:		Portable Band Saw Stand
Max. cutting capacity	Round workpiece	55 mm dia.
	Rectangular workpiece	55 mm (2-3/16 ″) x 55 mm (2-3/16 ″)

Intended use

This stand is specifically designed for Makita band saw and is used to ensure stable and accurate right-angle cuts.
Compatible models: DPB183, PB003G

PARTS DESCRIPTION

► **Fig.1**

1	Base	2	Arm
3	Vise assembly	4	Vise handle
5	Guide fence	6	Stopper pin

ASSEMBLY

Installing the band saw

⚠***CAUTION:*** **Securely fasten the tool to the stand using thumb screws.** Failure to do so may cause the tool to move violently during cutting, resulting in injury.

⚠***CAUTION:*** **Do not release the arm from the lower position without installing the tool. When using the band saw stand for the first time, make sure to install the tool while the arm is locked in the lower position.** Unlocking the arm without the tool may cause the arm to spring upward forcefully, resulting in personal injury.
► **Fig.2: 1.** Arm

1. Remove the side grip and hook from the tool. Slide the stopper plate to the upper position and secure it.
► **Fig.3: 1.** Side grip **2.** Hook **3.** Stopper plate

NOTE: Depending on the model, bolts may be used in place of the lever shown in the figure above for securing the stopper plate.

2. Attach the arm plate to the tool with two bolts by using the hex wrench.
► **Fig.4: 1.** Arm plate **2.** Bolt **3.** Hex wrench

3. Make sure the arm is locked with the stopper pin.

4. Align the tool with the arm mounting surface. Secure the tool and the arm plate firmly using two thumb screws and washers.
► **Fig.5: 1.** Arm mounting surface **2.** Arm plate **3.** Thumb screw **4.** Washer

NOTE: When attaching thumb screws, firstly fasten both screws loosely to hold them in place, and then fully tighten them.

5. Insert the vise assembly into the stand. Fix the vise in place using thumb screw.
► **Fig.6: 1.** Vise assembly **2.** Thumb screw

6. To remove the tool from the stand, follow the installation procedures in reverse.

Stopper pin position

You can lock the tool either in the upper or lower position with the stopper pin. To lock the tool in place, push in the stopper pin.

When operating the band saw

Lock the tool in the upper position when the operation is temporarily paused. This procedure helps prevent accidental drops of the tool and possible injury.
► **Fig.7: 1.** Stopper pin

When carrying / storing the band saw

During carrying or storage, lock the tool in the lower position for safe handling.
► **Fig.8: 1.** Stopper pin

Base mounting

Before mounting the base, lock the tool in the upper position.
Secure the stand with two bolts to a level and stable surface through the bolt holes in the base. This action helps prevent tipping and possible injury.
► **Fig.9: 1.** Base **2.** Bolt

Thumb screw storage

When not in use, store the two thumb screws as shown in the figure to keep them from being lost.
► **Fig.10: 1.** Thumb screw

OPERATION

CAUTION: **Before operating, always ensure that each part is properly secured.**

CAUTION: **Place the band saw stand on a flat and stable surface when operating the tool.**

CAUTION: **Be sure to secure the workpiece firmly against the base and guide fence with the vise assembly during all operations.** If the workpiece is not properly secured against the fence, the material may move during the cutting operation. This may cause the band saw blade to be damaged or the workpiece to be thrown and result in serious personal injury.

Securing workpiece

1. Position the workpiece at the desired cutting position. Make sure the workpiece is flat against the guide fence and the base.

2. Loosen the two screws on the guide fence by using a screwdriver and position the guide fence so that the workpiece is vertically aligned with the band saw blade. Then, tighten the screws to secure the workpiece.
► **Fig.11:** **1.** Screw **2.** Guide fence

3. To adjust the vertical position of the vise arm, loosen the thumb screw on the vise assembly. Then, turn the vise handle clockwise to firmly secure the workpiece.
► **Fig.12:** **1.** Vise arm **2.** Thumb screw **3.** Vise assembly **4.** Vise handle

NOTE: When you handle long workpieces, be sure to place both ends of the workpiece onto the support stands. Adjust the height of the support stands to match the height of the base.
► **Fig.13:** **1.** Support stand

Press cutting

For stable cut, always keep at least two teeth in the cut. Apply the band saw blade to the suitable cutting position on the workpiece as illustrated.
► **Fig.14**

1. Hold the handle of the tool firmly and pull the stopper pin to release the lock.

2. Switch on the tool without the band saw blade making any contact.

3. Wait until the band saw blade attains full speed before lowering. Then, gently lower the handle to the fully lowered position to cut the workpiece.
► **Fig.15:** **1.** Stopper pin **2.** Workpiece **3.** Handle

MAINTENANCE

NOTICE: **Never use gasoline, benzine, thinner, alcohol or the like. Discoloration, deformation or cracks may result.**

After use

After use, wipe off chips and dust adhering to the tool with a cloth or the like.

Carrying tool

Before carrying the tool, always check the following:
- The battery cartridge is removed from the tool.
- All movable parts of the tool are secured.
- The tool is lowered and locked.

Carry the tool by holding the handle.
► **Fig.16:** **1.** Handle

ESPECIFICAÇÕES

Modelo:		Base para Serra de Fita Portátil
Capacidade de corte máxima	Peça de trabalho redonda	55 mm de diâmetro.
	Peça de trabalho retangular	55 mm (2-3/16 ″) x 55 mm (2-3/16 ″)

Indicação de uso

Esta mesa é especificamente indicada para a serra de fita Makita, e é utilizada para assegurar cortes em ângulo reto estáveis e precisos.
Modelos compatíveis: DPB183, PB003G

DESCRIÇÃO DAS PEÇAS

► **Fig.1**

1	Base	2	Braço
3	Conjunto do grampo	4	Parafuso recartilhado do grampo
5	Placa-guia	6	Pino limitador

MONTAGEM

Instalação da serra de fita

⚠***PRECAUÇÃO:*** **Prenda a ferramenta com firmeza na mesa usando os parafusos de aperto manual.** Deixar de fazer isso pode permitir o movimento violento da ferramenta durante o corte, resultando em ferimentos.

⚠***PRECAUÇÃO:*** **Não tire o braço da posição inferior sem instalar a ferramenta.**
Quando usar a mesa para serra de fita pela primeira vez, certifique-se de instalar a ferramenta com o braço travado na posição inferior. Destravar o braço sem a ferramenta pode fazer com que ele salte para cima com força elástica, resultando em ferimentos.
► **Fig.2: 1.** Braço

1. Remova o punho lateral e o gancho da ferramenta. Deslize a placa de parada até a posição superior e prenda-a.
► **Fig.3: 1.** Punho lateral **2.** Gancho **3.** Placa de parada

NOTA: Em certos modelos, em vez da alavanca mostrada na figura acima, são usados parafusos passantes para prender a placa de parada.

2. Prenda a placa do braço na ferramenta com dois parafusos passantes, usando a chave sextavada.
► **Fig.4: 1.** Placa do braço **2.** Parafuso passante **3.** Chave sextavada

3. Certifique-se de que o braço está travado com o pino limitador.

4. Alinhe a ferramenta à superfície de instalação do braço. Prenda a ferramenta e a placa do braço com firmeza, usando dois parafusos de aperto manual e arruelas.
► **Fig.5: 1.** Superfície de instalação do braço **2.** Placa do braço **3.** Parafuso de aperto manual **4.** Arruela

NOTA: Quando colocar os parafusos de aperto manual, primeiro aperte-os apenas levemente para mantê-los em posição e, em seguida, aperte-os completamente.

5. Insira o conjunto do grampo na mesa. Prenda o grampo usando o parafuso de aperto manual.
► **Fig.6: 1.** Conjunto do grampo **2.** Parafuso de aperto manual

6. Para remover a ferramenta da mesa, siga o procedimento de instalação em ordem inversa.

Posição do pino limitador

A ferramenta pode ser travada na posição superior ou inferior com o pino limitador. Para travar a ferramenta em posição, empurre o pino limitador.

Operação da serra de fita

Trave a ferramenta na posição superior sempre que interromper a operação temporariamente. Isso ajuda a prevenir a queda acidental da ferramenta e possíveis ferimentos.
► **Fig.7: 1.** Pino limitador

Como transportar / guardar a serra de fita

Para transportar ou guardar a ferramenta, trave-a na posição inferior para que seu manuseio seja seguro.
► **Fig.8: 1.** Pino limitador

Fixação da base

Antes de fixar a base, trave a ferramenta na posição superior.
Prenda a mesa com dois parafusos passantes em uma superfície nivelada e estável, usando os furos existentes na base. Isto ajuda a evitar que a ferramenta tombe e cause possíveis ferimentos.
► **Fig.9: 1.** Base **2.** Parafuso passante

Como guardar os parafusos de aperto manual

Quando não estiver usando a ferramenta, guarde os dois parafusos de aperto manual conforme na figura, para evitar que sejam perdidos.
► **Fig.10:** **1.** Parafuso de aperto manual

OPERAÇÃO

PRECAUÇÃO: **Antes de operar a ferramenta, certifique-se de que cada um de seus componentes está devidamente instalado.**

PRECAUÇÃO: **Coloque a mesa para serra de fita em uma superfície plana e estável para operar a ferramenta.**

PRECAUÇÃO: **Certifique-se usar o conjunto do grampo para fixar a peça de trabalho firmemente contra a base e a placa-guia em todas as operações.** Se a peça de trabalho não estiver devidamente fixada contra a placa, o material poderá se movimentar durante a operação de corte. Isso poderá fazer com que a lâmina da serra de fita sofra danos ou que a peça de trabalho seja arremessada, resultando em ferimentos sérios.

Fixação da peça de trabalho

1. Coloque a peça de trabalho na posição de corte desejada. Certifique-se de que a peça de trabalho fique encostada na placa-guia e na base.

2. Solte os dois parafusos da placa-guia usando uma chave de fenda e posicione a placa-guia de maneiras que a peça de trabalho fique verticalmente alinhada à lâmina da serra de fita. Em seguida, aperte os parafusos para prender a peça de trabalho.
► **Fig.11:** **1.** Parafuso **2.** Placa-guia

3. Para ajustar a posição vertical do braço do grampo, desaperte o parafuso de aperto manual do conjunto do grampo. Gire o parafuso recartilhado do grampo no sentido horário para prender a peça de trabalho com firmeza.
► **Fig.12:** **1.** Braço da morsa **2.** Parafuso de aperto manual **3.** Conjunto do grampo **4.** Parafuso recartilhado do grampo

NOTA: Quando lidar com peças de trabalho longas, cuide de apoiar ambas as extremidades da peça de trabalho nos suportes. Ajuste a altura dos suportes de maneira a corresponder à altura da base.
► **Fig.13:** **1.** Suporte

Corte de peças estreitas

Para obter um corte estável, mantenha sempre pelo menos dois dentes no corte.
Aplique a lâmina da serra de fita na posição de corte adequada na peça de trabalho, como ilustrado.
► **Fig.14**

1. Segure a empunhadura da ferramenta com firmeza e puxe o pino limitador para destravar.

2. Ligue a ferramenta sem que a lâmina da serra de fita esteja fazendo contato com a peça de trabalho.

3. Aguarde até a lâmina da serra de fita atingir a velocidade máxima antes de baixá-la. Nesse ponto, abaixe a empunhadura cuidadosamente até a posição inferior máxima para cortar a peça de trabalho.
► **Fig.15:** **1.** Pino limitador **2.** Peça de trabalho **3.** Empunhadura

MANUTENÇÃO

OBSERVAÇÃO: **Nunca use gasolina, benzina, diluente, álcool ou produtos semelhantes. Pode ocorrer descoloração, deformação ou rachaduras.**

Depois da utilização

Depois da utilização, limpe aparas e o pó aderido à ferramenta com um pano ou material semelhante.

Transporte da ferramenta

Antes de transportar a ferramenta, verifique sempre o seguinte:

- Se a bateria foi removida da ferramenta.
- Se todas as partes móveis estão presas.
- Se a ferramenta está abaixada e travada.

Transporte a ferramenta segurando pela empunhadura.
► **Fig.16:** **1.** Empunhadura

SPÉCIFICATIONS

Modèle :		Support De Scie à Ruban Portable
Capacité max. de coupe	Pièce ronde	55 mm de diamètre
	Pièce rectangulaire	55 mm (2-3/16 ″) x 55 mm (2-3/16 ″)

Utilisations

Ce socle est spécialement conçu pour la scie à ruban Makita et permet de garantir des coupes en angle droit stables et précises.
Modèles compatibles : DPB183, PB003G

DESCRIPTION DES PIÈCES

► **Fig.1**

1	Base	2	Bras
3	Ensemble de l'étau	4	Poignée de l'étau
5	Guide	6	Broche d'arrêt

ASSEMBLAGE

Pose de la scie à ruban

⚠***ATTENTION :*** **Fixez solidement l'outil au socle au moyen des vis à oreilles.** Autrement, l'outil pourrait bouger violemment pendant la coupe, provoquant des blessures.

⚠***ATTENTION :*** **Ne relâchez pas le bras de la position inférieure sans installer l'outil. Lorsque vous utilisez le socle pour scie à ruban pour la première fois, veillez à installer l'outil lorsque le bras est verrouillé en position inférieure.** Le déverrouillage du bras sans l'outil peut provoquer un saut forcé vers le haut du bras, ce qui peut entraîner des blessures.
► **Fig.2: 1.** Bras

1. Retirez la poignée latérale et le crochet de l'outil. Faites glisser la plaque de butée jusqu'à la position supérieure et fixez-la en place.
► **Fig.3: 1.** Poignée latérale **2.** Crochet **3.** Plaque de butée

NOTE : Selon le modèle, des boulons peuvent être utilisés à la place du levier illustré sur la figure ci-dessus pour fixer la plaque de butée.

2. Fixez la plaque du bras à l'outil au moyen des deux boulons avec la clé hexagonale.
► **Fig.4: 1.** Plaque du bras **2.** Boulon **3.** Clé hexagonale

3. Assurez-vous que le bras est verrouillé avec la broche d'arrêt.

4. Alignez l'outil sur la surface de montage du bras. Fixez fermement l'outil et la plaque du bras au moyen des deux vis à oreilles et des rondelles.
► **Fig.5: 1.** Surface de montage du bras **2.** Plaque du bras **3.** Vis à oreilles **4.** Rondelle

NOTE : Lors de la fixation des vis à oreilles, serrez d'abord légèrement les deux vis pour les maintenir en place, puis serrez-les complètement.

5. Insérez l'ensemble de l'étau dans le socle. Fixez l'étau en place à l'aide d'une vis à oreilles.
► **Fig.6: 1.** Ensemble de l'étau **2.** Vis à oreilles

6. Pour retirer l'outil du socle, effectuez la procédure d'installation dans l'ordre inverse.

Emplacement de la broche d'arrêt

Vous pouvez verrouiller l'outil en position supérieure ou inférieure avec la broche d'arrêt. Pour verrouiller l'outil en place, enfoncez la broche d'arrêt.

Lors de l'utilisation de la scie à ruban

Verrouillez l'outil en position supérieure lorsque l'opération est temporairement interrompue. Cette procédure permet d'éviter les chutes accidentelles de l'outil et les blessures possibles.
► **Fig.7: 1.** Broche d'arrêt

Lors du transport/rangement de la scie à ruban

Pendant le transport ou le rangement, verrouillez l'outil en position inférieure pour une manipulation sûre.
► **Fig.8: 1.** Broche d'arrêt

Montage de la base

Avant de monter la base, verrouillez l'outil en position supérieure.
Fixez en place le socle avec les deux boulons sur une surface stable et de niveau à travers les orifices à boulon dans la base. Cette action permet d'éviter tout risque de renversement et de blessure.
► **Fig.9: 1.** Base **2.** Boulon

Rangement des vis à oreilles

Lorsque vous ne les utilisez pas, rangez les deux vis à oreilles comme illustré sur la figure pour éviter de les perdre.
► **Fig.10: 1.** Vis à oreilles

UTILISATION

ATTENTION : **Avant utilisation, assurez-vous toujours que chaque pièce est correctement fixée.**

ATTENTION : **Placez le socle pour scie à ruban sur une surface plane et stable pendant le fonctionnement de l'outil.**

ATTENTION : **Veillez à fixer fermement la pièce contre la base et le guide avec l'ensemble de l'étau pendant toutes les opérations.** Si la pièce n'est pas correctement fixée contre le guide, le matériau peut bouger pendant l'opération de coupe. Cela pourrait endommager la lame de scie à ruban ou projeter la pièce et entraîner des blessures graves.

Fixation de la pièce

1. Placez la pièce dans la position de coupe souhaitée. Assurez-vous que la pièce repose à plat contre le guide et la base.

2. Desserrez les deux vis du guide au moyen d'un tournevis et positionnez le guide de manière à ce que la pièce soit alignée verticalement avec la lame de scie à ruban. Serrez ensuite les vis pour maintenir la pièce en place.
► **Fig.11:** **1.** Vis **2.** Guide

3. Pour régler la position verticale du bras de l'étau, desserrez la vis à oreilles sur l'ensemble de l'étau. Ensuite, tournez la poignée de l'étau dans le sens des aiguilles d'une montre pour maintenir fermement la pièce en place.
► **Fig.12:** **1.** Bras de l'étau **2.** Vis à oreilles **3.** Ensemble de l'étau **4.** Poignée de l'étau

NOTE : Lorsque vous manipulez des pièces longues, veillez à placer les deux extrémités de la pièce sur les appuis pour socle. Réglez la hauteur des appuis pour socle pour qu'elle corresponde à la hauteur de la base.
► **Fig.13:** **1.** Appui pour socle

Coupe sous presse

Pour une coupe stable, conservez toujours au moins deux dents dans la coupe.
Appliquez la lame de scie à ruban sur la position de coupe appropriée sur la pièce, comme illustré.
► **Fig.14**

1. Tenez fermement la poignée de l'outil et tirez sur la broche d'arrêt pour libérer le verrou.

2. Allumez l'outil sans que la lame de scie à ruban touche quoi que ce soit.

3. Attendez que la lame de scie à ruban atteigne sa pleine vitesse avant de l'abaisser. Abaissez ensuite doucement la poignée sur la position la plus basse pour couper la pièce.
► **Fig.15:** **1.** Broche d'arrêt **2.** Pièce **3.** Poignée

ENTRETIEN

REMARQUE : **N'utilisez jamais d'essence, benzine, diluant, alcool ou autre produit similaire. Cela risquerait de provoquer la décoloration, la déformation ou la fissuration de l'outil.**

Après l'utilisation

Après l'utilisation, essuyez les copeaux et poussières qui adhèrent à l'outil à l'aide d'un chiffon ou d'un objet similaire.

Transport de l'outil

Avant de transporter l'outil, vérifiez toujours les points suivants :

- La batterie est retirée de l'outil.
- Toutes les parties mobiles de l'outil sont sécurisées.
- L'outil est abaissé et verrouillé.

Saisissez l'outil par la poignée pour le transporter.
► **Fig.16:** **1.** Poignée

TECHNISCHE DATEN

Modell:		Ständer
Max. Schnittleistung	Rundes Werkstück	55 mm Durchmesser
	Rechteckiges Werkstück	55 mm (2-3/16 ″) x 55 mm (2-3/16 ″)

Vorgesehene Verwendung

Dieser Ständer wurde speziell für Makita-Bandsägen entwickelt und wird verwendet, um stabile und genaue rechtwinklige Schnitte zu gewährleisten.
Kompatible Modelle: DPB183, PB003G

BEZEICHNUNG DER TEILE

► **Abb.1**

1	Grundplatte	2	Arm
3	Schraubstock-Baugruppe	4	Schraubstock-Handgriff
5	Gehrungsanschlag	6	Anschlagstift

MONTAGE

Installieren der Bandsäge

⚠***VORSICHT:*** **Befestigen Sie das Werkzeug mit Flügelschrauben sicher am Ständer.** Anderenfalls kann das Werkzeug während des Schneidens heftig verschoben werden, was zu Verletzungen führen kann.

⚠***VORSICHT:*** **Lösen Sie den Arm nicht aus der unteren Position, ohne das Werkzeug zu installieren.**
Wenn Sie den Bandsägeständer zum ersten Mal verwenden, achten Sie beim Installieren des Werkzeugs darauf, dass der Arm in der unteren Position verriegelt ist. Das Entriegeln des Arms ohne das Werkzeug kann bewirken, dass der Arm kräftig nach oben springt, was zu Personenschäden führen kann.
► **Abb.2: 1.** Arm

1. Entfernen Sie den Seitengriff und den Haken vom Werkzeug. Schieben Sie die Anschlagplatte in die obere Position und sichern Sie sie.
► **Abb.3: 1.** Seitengriff **2.** Haken **3.** Anschlagplatte

HINWEIS: Je nach Modell können Schrauben anstelle des in der Abbildung gezeigten Hebels verwendet werden, um die Anschlagplatte zu sichern.

2. Befestigen Sie die Armplatte mit zwei Schrauben unter Verwendung des Inbusschlüssels an diesem Werkzeug.
► **Abb.4: 1.** Armplatte **2.** Schraube **3.** Inbusschlüssel

3. Vergewissern Sie sich, dass der Arm mit dem Anschlagstift verriegelt ist.

4. Richten Sie das Werkzeug auf die Armmontagefläche aus. Sichern Sie das Werkzeug und die Armplatte sicher mit zwei Flügelschrauben und Unterlegscheiben.
► **Abb.5: 1.** Armmontagefläche **2.** Armplatte **3.** Flügelschraube **4.** Unterlegscheibe

HINWEIS: Wenn Sie die Flügelschrauben anbringen, ziehen Sie beide Schrauben zunächst locker an, um sie zu platzieren, und ziehen Sie sie dann vollständig an.

5. Führen Sie die Schraubstock-Baugruppe in den Ständer ein. Fixieren Sie den Schraubstock mit der Flügelschraube.
► **Abb.6: 1.** Schraubstock-Baugruppe **2.** Flügelschraube

6. Um das Werkzeug vom Ständer zu entfernen, befolgen Sie das Montageverfahren in umgekehrter Reihenfolge.

Position des Anschlagstifts

Mit dem Anschlagstift können Sie das Werkzeug entweder in der oberen oder unteren Position verriegeln. Um das Werkzeug zu verriegeln, drücken Sie den Anschlagstift hinein.

Beim Betrieb der Bandsäge

Verriegeln Sie das Werkzeug in der oberen Position, wenn der Betrieb vorübergehend unterbrochen wird. Diese Vorgehensweise verhindert ein versehentliches Herunterfallen des Werkzeugs und mögliche Verletzungen.
► **Abb.7: 1.** Anschlagstift

Beim Tragen / Aufbewahren der Bandsäge

Verriegeln Sie das Werkzeug beim Tragen oder Lagern in der unteren Position, um eine sichere Handhabung zu gewährleisten.
► **Abb.8: 1.** Anschlagstift

Grundplattenmontage

Bevor Sie die Grundplatte montieren, verriegeln Sie das Werkzeug in der oberen Position.
Sichern Sie den Ständer mit zwei Schrauben durch die Schraubenlöcher in der Grundplatte auf einer ebenen und stabilen Oberfläche. Diese Maßnahme verhindert ein Umkippen und mögliche Verletzungen.
► **Abb.9: 1.** Grundplatte **2.** Bolzen

Aufbewahrung der Flügelschrauben

Wenn Sie sie nicht verwenden, bewahren Sie die beiden Flügelschrauben wie in der Abbildung gezeigt auf, damit sie nicht verloren gehen.
► **Abb.10: 1.** Flügelschraube

BETRIEB

⚠***VORSICHT:*** **Vergewissern Sie sich vor dem Betrieb immer, dass alle Teile ordnungsgemäß gesichert sind.**

⚠***VORSICHT:*** **Stellen Sie den Bandsägeständer auf eine ebene und stabile Oberfläche, wenn Sie das Werkzeug betreiben.**

⚠***VORSICHT:*** **Sichern Sie das Werkstück bei allen Betriebsvorgängen mit der Schraubstock-Baugruppe fest an der Grundplatte und dem Gehrungsanschlag.** Wird das Werkstück nicht ordnungsgemäß gegen den Anschlag gesichert, kann sich das Material während des Schneidbetriebs verschieben. Dies kann eine Beschädigung des Bandsägeblatts oder ein Herausschleudern des Werkstücks verursachen und zu schweren Personenschäden führen.

Sicherung von Werkstücken

1. Positionieren Sie das Werkstück an der gewünschten Schneideposition. Vergewissern Sie sich, dass das Werkstück flach am Gehrungsanschlag und an der Grundplatte anliegt.

2. Lösen Sie die beiden Schrauben am Gehrungsanschlag mit einem Schraubendreher und positionieren Sie den Gehrungsanschlag so, dass das Werkstück senkrecht zum Bandsägeblatt ausgerichtet ist. Ziehen Sie dann die Schrauben an, um das Werkstück zu sichern.
► **Abb.11: 1.** Schraube **2.** Gehrungsanschlag

3. Um die vertikale Position des Schraubstockarms einzustellen, lösen Sie die Flügelschraube an der Schraubstock-Baugruppe. Drehen Sie dann den Schraubstock-Handgriff im Uhrzeigersinn, um das Werkstück fest zu sichern.
► **Abb.12: 1.** Schraubstockarm **2.** Flügelschraube
3. Schraubstock-Baugruppe
4. Schraubstock-Handgriff

HINWEIS: Wenn Sie lange Werkstücke handhaben, stellen Sie sicher, dass Sie beide Enden des Werkstücks auf den Stützfüßen platzieren. Stellen Sie die Höhe der Stützfüße so ein, dass sie mit der Höhe der Grundplatte übereinstimmen.
► **Abb.13: 1.** Stützfuß

Kappschnitt

Um einen stabilen Schnitt auszuführen, halten Sie immer mindestens zwei Zähne im Schnitt.
Setzen Sie das Bandsägeblatt an die geeignete Schneidposition am Werkstück an, wie dargestellt.
► **Abb.14**

1. Halten Sie den Handgriff des Werkzeugs fest und ziehen Sie den Anschlagstift, um die Verriegelung freizugeben.

2. Schalten Sie das Werkzeug ein, ohne dass das Bandsägeblatt Kontakt hat.

3. Warten Sie, bis das Bandsägeblatt die volle Geschwindigkeit erreicht hat, bevor Sie es absenken. Senken Sie dann den Handgriff zum Schneiden des Werkstücks sachte bis zum Anschlag ab.
► **Abb.15: 1.** Anschlagstift **2.** Werkstück **3.** Handgriff

WARTUNG

ANMERKUNG: **Verwenden Sie auf keinen Fall Benzin, Waschbenzin, Verdünner, Alkohol oder dergleichen. Solche Mittel können Verfärbung, Verformung oder Rissbildung verursachen.**

Nach dem Gebrauch

Wischen Sie nach dem Gebrauch am Werkzeug haftende Späne und Staub mit einem Tuch oder dergleichen ab.

Tragen des Werkzeugs

Überprüfen Sie vor dem Tragen des Werkzeugs immer Folgendes:

- Der Akku ist vom Werkzeug abgenommen.
- Alle beweglichen Teile des Werkzeugs sind gesichert.
- Das Werkzeug ist abgesenkt und verriegelt.

Tragen Sie das Werkzeug am Handgriff.
► **Abb.16: 1.** Handgriff

DATI TECNICI

Modello:		Supporto per sega a nastro portatile
Capacità massima di taglio	Pezzo in lavorazione rotondo	55 mm di diametro
	Pezzo in lavorazione rettangolare	55 mm (2-3/16″ x 55 mm (2-3/16″)

Utilizzo previsto

Questo supporto è progettato specificamente per la sega a nastro Makita, e va utilizzato per assicurare tagli ad angolo retto stabili e accurati.
Modelli compatibili: DPB183, PB003G

DESCRIZIONE DELLE PARTI

► **Fig.1**

1	Base	2	Braccio
3	Gruppo morsa	4	Manopola della morsa
5	Guida pezzo	6	Perno di fermo

MONTAGGIO

Installazione della sega a nastro

⚠***ATTENZIONE:*** **Fissare saldamente l'utensile al supporto utilizzando le viti ad alette.** La mancata osservanza di questa indicazione potrebbe causare lo spostamento violento dell'utensile durante il taglio, causando lesioni personali.

⚠***ATTENZIONE:*** **Non rilasciare il braccio dalla posizione inferiore senza aver installato l'utensile. Quando si utilizza il supporto per sega a nastro per la prima volta, accertarsi di installare l'utensile mentre il braccio è bloccato nella posizione inferiore.** Qualora si sblocchi il braccio senza l'utensile, si potrebbe causare lo scatto verso l'alto del braccio con forza, causando lesioni personali.
► **Fig.2: 1.** Braccio

1. Rimuovere l'impugnatura laterale e il gancio dall'utensile. Far scorrere la piastra di fermo verso la posizione superiore e fissarla.
► **Fig.3: 1.** Impugnatura laterale **2.** Gancio **3.** Piastra di fermo

NOTA: A seconda del modello, per fissare la piastra di fermo potrebbero venire utilizzati dei bulloni, al posto della leva mostrata nella figura sopra.

2. Fissare la piastra del braccio all'utensile con due bulloni utilizzando la chiave esagonale.
► **Fig.4: 1.** Piastra del braccio **2.** Bullone **3.** Chiave esagonale

3. Accertarsi che il braccio sia bloccato con il perno di fermo.

4. Allineare l'utensile con la superficie di montaggio del braccio. Fissare saldamente l'utensile e la piastra del braccio utilizzando due viti ad alette e delle rondelle.
► **Fig.5: 1.** Superficie di montaggio del braccio **2.** Piastra del braccio **3.** Vite ad alette **4.** Rondella

NOTA: Quando si montano le viti ad alette, serrare prima in modo approssimativo entrambe le viti per mantenerle in sede, quindi serrarle completamente.

5. Inserire il gruppo morsa nel supporto. Fissare la morsa in sede utilizzando la vite ad alette.
► **Fig.6: 1.** Gruppo morsa **2.** Vite ad alette

6. Per rimuovere l'utensile dal supporto, seguire le procedure di installazione al contrario.

Posizione del perno di fermo

È possibile bloccare l'utensile nella posizione superiore o inferiore con il perno di fermo. Per bloccare l'utensile in sede, premere il perno di fermo per farlo rientrare.

Quando si utilizza la sega a nastro

Bloccare l'utensile nella posizione superiore quando il funzionamento viene messo in pausa temporaneamente. Questa procedura aiuta a evitare cadute accidentali dell'utensile e possibili lesioni personali.
► **Fig.7: 1.** Perno di fermo

Quando si intende trasportare o conservare la sega a nastro

Durante il trasporto o la conservazione, bloccare l'utensile nella posizione inferiore per maneggiarlo in sicurezza.
► **Fig.8: 1.** Perno di fermo

Montaggio della base

Prima di montare la base, bloccare l'utensile nella posizione superiore.
Fissare il supporto con due bulloni a una superficie piana e stabile attraverso i fori per i bulloni nella base. Questa operazione contribuisce a evitare il rovesciamento e possibili lesioni personali.
► **Fig.9: 1.** Base **2.** Bullone

Conservazione delle viti ad alette

Quando le due viti ad alette non sono in uso, conservarle come indicato nella figura, per evitare che si perdano.
► **Fig.10: 1.** Vite ad alette

FUNZIONAMENTO

⚠ATTENZIONE: **Prima dell'uso, accertarsi sempre che ogni parte sia fissata saldamente.**

⚠ATTENZIONE: **Posizionare il supporto per sega a nastro su una superficie piana e stabile, quando si intende utilizzare l'utensile.**

⚠ATTENZIONE: **Accertarsi di fissare saldamente il pezzo in lavorazione contro la base e la guida pezzo con il gruppo morsa durante tutte le operazioni.** Qualora il pezzo in lavorazione non sia fissato saldamente contro la guida, il materiale potrebbe spostarsi durante l'operazione di taglio. Questo potrebbe causare il danneggiamento della lama per sega a nastro o scagliare via il pezzo in lavorazione, causando gravi lesioni personali.

Fissaggio del pezzo in lavorazione

1. Posizionare il pezzo in lavorazione nella posizione di taglio desiderata. Accertarsi che il pezzo in lavorazione sia appoggiato di piatto contro la guida pezzo e la base.

2. Allentare le due viti sulla guida pezzo utilizzando un cacciavite e posizionare la guida pezzo in modo che il pezzo in lavorazione sia allineato verticalmente con la lama per sega a nastro. Quindi, serrare le viti per fissare il pezzo in lavorazione.
► **Fig.11: 1.** Vite **2.** Guida pezzo

3. Per regolare la posizione verticale del braccio della morsa, allentare la vite ad alette sul gruppo morsa. Quindi, ruotare la manopola della morsa in senso orario per fissare saldamente il pezzo in lavorazione.
► **Fig.12: 1.** Braccio della morsa **2.** Vite ad alette **3.** Gruppo morsa **4.** Manopola della morsa

NOTA: Quando si maneggiano pezzi in lavorazione lunghi, accertarsi di posizionare entrambe le estremità del pezzo in lavorazione sui sostegni del supporto. Regolare l'altezza dei sostegni del supporto affinché coincida con l'altezza della base.
► **Fig.13: 1.** Sostegno del supporto

Taglio con pressione

Per un taglio stabile, mantenere sempre almeno due denti all'interno del taglio.
Applicare la lama per sega a nastro sulla posizione di taglio idonea sul pezzo in lavorazione, come indicato nella figura.
► **Fig.14**

1. Mantenere saldamente la maniglia dell'utensile e tirare il perno di fermo per rilasciare il blocco.

2. Accendere l'utensile senza far entrare in contatto la lama per sega a nastro con il pezzo in lavorazione.

3. Attendere che la lama per sega a nastro abbia raggiunto la piena velocità, prima di abbassarla. Quindi, abbassare delicatamente la maniglia sulla posizione completamente abbassata per tagliare il pezzo in lavorazione.
► **Fig.15: 1.** Perno di fermo **2.** Pezzo in lavorazione **3.** Maniglia

MANUTENZIONE

AVVISO: **Non utilizzare mai benzina, benzene, solventi, alcol o altre sostanze simili. In caso contrario, si potrebbero causare scolorimenti, deformazioni o crepe.**

Dopo l'uso

Dopo l'uso, rimuovere i trucioli e la segatura attaccati all'utensile con un panno o un oggetto simile.

Trasporto dell'utensile

Prima di trasportare l'utensile, controllare sempre quanto segue:
- Che la cartuccia della batteria sia stata rimossa dall'utensile.
- Che tutte le parti mobili dell'utensile siano fissate.
- Che l'utensile sia abbassato e bloccato.

Trasportare l'utensile mantenendolo per la maniglia.
► **Fig.16: 1.** Maniglia

TECHNISCHE GEGEVENS

Model:		Draagbare bandzaagtafel
Max. snoeicapaciteit	Rond werkstuk	Diameter 55 mm
	Rechthoekig werkstuk	55 mm (2-3/16 ″) x 55 mm (2-3/16 ″)

Gebruiksdoeleinden

Deze tafel is specifiek ontworpen voor een bandzaag van Makita en wordt gebruikt om stabiel en nauwkeurig haaks te zagen.
Compatibele modellen: DPB183, PB003G

BESCHRIJVING VAN DE ONDERDELEN

► **Fig.1**

1	Voet	2	Arm
3	Spanschroefvoet	4	Spanschroefknop
5	Geleider	6	Vergrendelpen

MONTAGE

De bandzaag bevestigen

⚠***LET OP:*** **Bevestig het gereedschap stevig op de tafel met behulp van de vingerschroeven.** Als u dit niet doet, kan het gereedschap tijdens het zagen met geweld bewegen, waardoor letsel kan ontstaan.

⚠***LET OP:*** **Haal de arm niet uit de onderste stand zonder het gereedschap te bevestigen. Wanneer u de bandzaagtafel voor het eerst gebruikt, verzekert u zich ervan dat de arm in de onderste stand is vergrendeld voordat u het gereedschap bevestigt.** Als u de arm ontgrendeld zonder het gereedschap te bevestigen, kan de arm omhoog veren, waardoor persoonlijk letsel kan ontstaan.
► **Fig.2: 1.** Arm

1. Verwijder de zijhandgreep en de haak vanaf het gereedschap. Schuif de aanslagplaat naar de hoogste stand en zet hem vast.
► **Fig.3: 1.** Zijhandgreep **2.** Haak **3.** Aanslagplaat

OPMERKING: Afhankelijk van het model, kan de aanslagplaat zijn vastgezet met bouten in plaats van de hendel, zoals afgebeeld in de bovenstaande afbeelding.

2. Bevestig de armplaat met twee bouten op het gereedschap met behulp van de inbussleutel.
► **Fig.4: 1.** Armplaat **2.** Bout **3.** Inbussleutel

3. Verzeker u ervan dat de arm is vergrendeld met behulp van de vergrendelpen.

4. Lijn het gereedschap uit met het bevestigingsvlak van de arm. Bevestig het gereedschap en de armplaat stevig aan elkaar met behulp van twee vingerschroeven en ringen.
► **Fig.5: 1.** Bevestigingsvlak **2.** Armplaat **3.** Vingerschroef **4.** Ring

OPMERKING: Wanneer u de vingerschroeven aandraait, draait u eerst beide vingerschroeven losjes vast om ze op hun plaats te houden voordat u ze volledig vastdraait.

5. Steek de spanschroefvoet in de tafel. Zet de spanschroef op zijn plaats vast met behulp van de vingerschroef.
► **Fig.6: 1.** Spanschroefvoet **2.** Vingerschroef

6. Om het gereedschap vanaf de tafel te verwijderen, volgt u de procedures voor het aanbrengen in omgekeerde volgorde.

Stand van de vergrendelpen

U kunt het gereedschap vergrendelen in de bovenste en onderste stand. Om het gereedschap te vergrendelen, duwt u de vergrendelpen naar binnen.

Tijdens gebruik van de bandzaag

Wanneer het gebruik tijdelijk wordt onderbroken, vergrendelt u het gereedschap in de bovenste stand. Deze handeling voorkomt dat het gereedschap per ongeluk omlaag valt en mogelijk letsel veroorzaakt.
► **Fig.7: 1.** Vergrendelpen

Tijdens verplaatsen/opbergen van de bandzaag

Tijdens het verplaatsen of opbergen, vergrendelt u het gereedschap voor de veiligheid in de onderste stand.
► **Fig.8: 1.** Vergrendelpen

De voet vastzetten

Voordat u de voet vastzet, vergrendelt u het gereedschap in de bovenste stand.
Bevestig de tafel met twee bouten door de boutgaten in de voet op een horizontale en stabiele ondergrond. Deze handeling voorkomt dat het gereedschap omvalt en mogelijk letsel veroorzaakt.
► **Fig.9: 1.** Voet **2.** Bout

De vingerschroef opbergen

Wanneer de twee vingerschroeven niet worden gebruikt, bergt u deze op zoals aangegeven in de afbeelding zodat u ze niet verliest.
► **Fig.10:** **1.** Vingerschroef

BEDIENING

⚠***LET OP:*** **Alvorens te bedienen, verzekert u zich altijd ervan dat elk onderdeel stevig is vastgezet.**

⚠***LET OP:*** **Plaats de bandzaagtafel op een vlakke en stabiele ondergrond tijdens gebruik van het gereedschap.**

⚠***LET OP:*** **Verzeker u ervan dat tijdens alle bedieningen het werkstuk door de spanschroef stevig tegen de voet en de geleider wordt geklemd.** Als het werkstuk niet goed is vastgeklemd tegen de geleider, kan het materiaal tijdens het zagen bewegen. Hierdoor kan het bandzaagblad worden beschadigd of kan het werkstuk worden weggeworpen en ernstig persoonlijk letsel veroorzaken.

Werkstuk vastklemmen

1. Plaats het werkstuk in de gewenste zaagpositie. Verzeker u ervan dat het werkstuk vlak tegen de geleider en de voet ligt.

2. Draai de twee schroeven op de geleider los met behulp van een schroevendraaier en plaats de geleider zodanig dat het werkstuk verticaal is uitgelijnd met het bandzaagblad. Draai daarna de schroeven vast om het werkstuk op zijn plaats vast te zetten.
► **Fig.11:** **1.** Schroef **2.** Geleider

3. Om de verticale positie van de spanschroef af te stellen, draait u de vingerschroef om de spanschroefvoet los. Draai daarna de spanschroefknop rechtsom om het werkstuk stevig vast te zetten.
► **Fig.12:** **1.** Spanschroefarm **2.** Vingerschroef **3.** Spanschroefvoet **4.** Spanschroefknop

OPMERKING: Wanneer u met een lang werkstuk werkt, verzekert u zich ervan dat beide uiteinden van het werkstuk worden ondersteund door werkstuksteunen. Stel de hoogte van de steunen af op de hoogte van de voet.
► **Fig.13:** **1.** Werkstuksteun

Rechtzagen

Voor stabiel zagen moeten altijd minstens twee zaagtanden in de zaagsnede blijven staan.
Breng het bandzaagblad in de juiste zaagpositie op het werkstuk, zoals aangegeven in de afbeelding.
► **Fig.14**

1. Houd de handgreep van het gereedschap stevig vast en trek aan de vergrendelpen om het gereedschap te ontgrendelen.

2. Schakel het gereedschap in zonder dat het bandzaagblad het werkstuk raakt.

3. Wacht totdat het bandzaagblad op maximaal toerental draait voordat u het gereedschap omlaag brengt. Breng vervolgens de handgreep voorzichtig tot de onderste stand omlaag om het werkstuk te zagen.
► **Fig.15:** **1.** Vergrendelpen **2.** Werkstuk **3.** Handgreep

ONDERHOUD

KENNISGEVING: **Gebruik nooit benzine, wasbenzine, thinner, alcohol en dergelijke. Hierdoor kunnen verkleuring, vervormingen en barsten worden veroorzaakt.**

Na het gebruik

Veeg na gebruik alle zaagsel en stof op het gereedschap eraf met een doek of iets dergelijks.

Het gereedschap dragen

Voordat u het gereedschap draagt, controleert u altijd het volgende:

- De accu is verwijderd vanaf het gereedschap.
- Alle beweegbare onderdelen van het gereedschap zijn vastgezet.
- Het gereedschap is omlaag gebracht en vergrendeld.

Draag het gereedschap aan de handgreep.
► **Fig.16:** **1.** Handgreep

ESPECIFICACIONES

Modelo:		Base para Sierra de Banda
Capacidad máxima de corte	Pieza de trabajo redonda	55 mm diá.
	Pieza de trabajo rectangular	55 mm (2-3/16 ″) x 55 mm (2-3/16 ″)

Uso previsto

Este soporte ha sido diseñado específicamente para la sierra de banda Makita y se utiliza para garantizar cortes en ángulo recto estables y precisos.
Modelos compatibles: DPB183, PB003G

DESCRIPCIÓN DE LAS PARTES

► **Fig.1**

1	Base	2	Brazo
3	Conjunto de mordaza	4	Mango de la mordaza
5	Guía lateral	6	Pasador de retención

MONTAJE

Instalación de la sierra de banda

⚠***PRECAUCIÓN:*** **Sujete la herramienta firmemente en el soporte utilizando tornillos de mano.** De lo contrario, la herramienta podrá moverse violentamente durante el corte, resultando en heridas.

⚠***PRECAUCIÓN:*** **No libere el brazo de la posición inferior sin haber instalado la herramienta. Cuando utilice el soporte para sierra de banda por primera vez, asegúrese de instalar la herramienta mientras el brazo está bloqueado en la posición inferior.** Desbloquear el brazo sin la herramienta puede ocasionar que el brazo se levante bruscamente, resultando en heridas personales.
► **Fig.2: 1.** Brazo

1. Retire la empuñadura lateral y el gancho de la herramienta. Deslice la placa de retención hacia la posición superior y sujétela.
► **Fig.3: 1.** Empuñadura lateral **2.** Gancho **3.** Placa de retención

NOTA: Dependiendo del modelo, se pueden utilizar pernos en lugar de la palanca que se muestra en la figura de arriba para sujetar la placa de retención.

2. Coloque la placa del brazo en la herramienta con dos pernos utilizando la llave hexagonal.
► **Fig.4: 1.** Placa del brazo **2.** Perno **3.** Llave hexagonal

3. Asegúrese de que el brazo está bloqueado con el pasador de retención.

4. Alinee la herramienta con la superficie de montaje del brazo. Sujete la herramienta y la placa del brazo firmemente utilizando dos tornillos de mano y arandelas.
► **Fig.5: 1.** Superficie de montaje del brazo **2.** Placa del brazo **3.** Tornillo de mano **4.** Arandela

NOTA: Cuando coloque los tornillos de mano, primero apriete ambos tornillos sin apretarlos del todo para mantenerlos en su lugar y después apriételos completamente.

5. Inserte el conjunto de mordaza en el soporte. Fije la mordaza en su sitio utilizando el tornillo de mano.
► **Fig.6: 1.** Conjunto de mordaza **2.** Tornillo de mano

6. Para retirar la herramienta del soporte, siga los procedimientos de instalación a la inversa.

Posición del pasador de retención

Puede bloquear la herramienta en la posición superior o inferior con el pasador de retención. Para bloquear la herramienta en su sitio, presione hacia dentro el pasador de retención.

Cuando utilice la sierra de banda

Bloquee la herramienta en la posición superior cuando haga una pausa temporal en la operación. Este procedimiento ayuda a evitar caídas accidentales de la herramienta y posibles heridas.
► **Fig.7: 1.** Pasador de retención

Cuando transporte/almacene la sierra de banda

Durante el transporte o el almacenamiento, bloquee la herramienta en la posición inferior para un manejo seguro.
► **Fig.8: 1.** Pasador de retención

Montaje de la base

Antes de montar la base, bloquee la herramienta en la posición superior.
Sujete el soporte con dos pernos en una superficie nivelada y estable a través de los orificios para pernos de la base. Esta medida ayuda a evitar vuelcos y posibles heridas.
► **Fig.9: 1.** Base **2.** Perno

Almacenamiento de los tornillos de mano

Cuando no se estén utilizando, guarde los tornillos de mano como se muestra en la figura para evitar que se pierdan.
► **Fig.10:** **1.** Tornillo de mano

OPERACIÓN

⚠***PRECAUCIÓN:*** **Antes de la operación, asegúrese siempre de que cada pieza está sujetada debidamente.**

⚠***PRECAUCIÓN:*** **Coloque el soporte para sierra de banda sobre una superficie plana y estable cuando utilice la herramienta.**

⚠***PRECAUCIÓN:*** **Asegúrese de sujetar la pieza de trabajo firmemente contra la base y la guía lateral con el conjunto de mordaza durante todas las operaciones.** Si la pieza de trabajo no está sujetada correctamente contra la guía, el material podrá moverse durante la operación de corte. Esto puede ocasionar que la hoja de sierra de banda se dañe o que la pieza de trabajo salga despedida y resultar en heridas personales graves.

Sujeción de la pieza de trabajo

1. Ponga la pieza de trabajo en la posición de corte deseada. Asegúrese de que la pieza de trabajo está plana contra la guía lateral y la base.

2. Afloje los dos tornillos de la guía lateral utilizando un destornillador y ponga la guía lateral de manera que la pieza de trabajo quede alineada verticalmente con la hoja de sierra de banda. Después apriete los tornillos para sujetar la pieza de trabajo.
► **Fig.11:** **1.** Tornillo **2.** Guía lateral

3. Para ajustar la posición vertical del brazo de la mordaza, afloje el tornillo de mano del conjunto de mordaza. Después gire el mango de la mordaza hacia la derecha para sujetar la pieza de trabajo firmemente.
► **Fig.12:** **1.** Brazo de la mordaza **2.** Tornillo de mano **3.** Conjunto de mordaza **4.** Mango de la mordaza

NOTA: Cuando maneje piezas de trabajo largas, asegúrese de colocar ambos extremos de la pieza de trabajo sobre los soportes de apoyo. Ajuste la altura de los soportes de apoyo para que coincida con la altura de la base.
► **Fig.13:** **1.** Soporte de apoyo

Corte por presión

Para un corte estable, mantenga siempre al menos dos dientes en el corte.
Aplique la hoja de sierra de banda en la posición de corte apropiada de la pieza de trabajo como se muestra en la ilustración.
► **Fig.14**

1. Sujete la empuñadura de la herramienta firmemente y tire del pasador de retención para liberar el bloqueo.

2. Encienda la herramienta sin que la hoja de sierra de banda haga contacto con nada.

3. Espere hasta que la hoja de sierra de banda adquiera plena velocidad antes de bajarla. Después, baje con cuidado la empuñadura hasta la posición completamente bajada para cortar la pieza de trabajo.
► **Fig.15:** **1.** Pasador de retención **2.** Pieza de trabajo **3.** Empuñadura

MANTENIMIENTO

AVISO: **No utilice nunca gasolina, bencina, disolvente, alcohol o similares. Podría producir decoloración, deformación o grietas.**

Después de la utilización

Después de la utilización, retire las virutas y el polvo adheridos a la herramienta con un paño o similar.

Transporte de la herramienta

Antes de transportar la herramienta, compruebe siempre lo siguiente:

- El cartucho de batería ha sido retirado de la herramienta.
- Todas las piezas móviles de la herramienta están sujetadas.
- La herramienta está bajada y bloqueada.

Transporte la herramienta agarrándola por la empuñadura.
► **Fig.16:** **1.** Empuñadura

ESPECIFICAÇÕES

Modelo:		Base para Serra de Fita Portátil
Capacidade máxima de corte	Peça de trabalho redonda	55 mm de diâm.
	Peça de trabalho retangular	55 mm (2-3/16") x 55 mm (2-3/16")

Utilização a que se destina

Esta mesa foi especificamente concebida para a serra de fita da Makita e é utilizada para assegurar cortes de ângulo reto estáveis e precisos.
Modelos compatíveis: DPB183, PB003G

DESCRIÇÃO DAS PEÇAS

► **Fig.1**

1	Base	2	Braço
3	Conjunto do torno	4	Pega do torno
5	Placa guia	6	Pino de batente

MONTAGEM

Instalar a serra de fita

⚠***PRECAUÇÃO:*** **Aperte firmemente a ferramenta na mesa utilizando parafusos de orelhas.** O incumprimento desta indicação pode fazer com que a ferramenta se mova violentamente durante o corte, dando origem a ferimentos.

⚠***PRECAUÇÃO:*** **Não solte o braço da posição inferior sem instalar a ferramenta.**
Quando utilizar a mesa para serra de fita pela primeira vez, certifique-se de que instala a ferramenta enquanto o braço estiver bloqueado na posição inferior. Desbloquear o braço sem a ferramenta pode fazer com que o braço salte com força para cima, dando origem a ferimentos pessoais.
► **Fig.2:** **1.** Braço

1. Remova o punho lateral e o gancho da ferramenta. Deslize a placa de batente para a posição superior e fixe-a.
► **Fig.3:** **1.** Punho lateral **2.** Gancho **3.** Placa de batente

NOTA: Dependendo do modelo, os pernos podem ser utilizados no lugar da alavanca apresentada na figura acima para fixar a placa de batente.

2. Fixe a placa do braço na ferramenta com dois pernos utilizando a chave hexagonal.
► **Fig.4:** **1.** Placa do braço **2.** Perno **3.** Chave hexagonal

3. Certifique-se de que o braço está bloqueado com o pino de batente.

4. Alinhe a ferramenta com a superfície de montagem do braço. Fixe firmemente a ferramenta e a placa do braço utilizando dois parafusos de orelhas e anilhas.
► **Fig.5:** **1.** Superfície de montagem do braço **2.** Placa do braço **3.** Parafuso de orelhas **4.** Anilha

NOTA: Quando prender os parafusos de orelhas, primeiro aperte os dois parafusos frouxamente para os fixar no devido lugar e, em seguida, aperte-os por completo.

5. Insira o conjunto do torno na mesa. Fixe o torno no devido lugar utilizando o parafuso de orelhas.
► **Fig.6:** **1.** Conjunto do torno **2.** Parafuso de orelhas

6. Para remover a ferramenta da mesa, siga os procedimentos de instalação pela ordem inversa.

Posição do pino de batente

Pode bloquear a ferramenta na posição superior ou inferior com o pino de batente. Para bloquear a ferramenta no devido lugar, empurre o pino de batente.

Quando operar a serra de fita

Bloqueie a ferramenta na posição superior quando a operação estiver temporariamente interrompida. Este procedimento ajuda a prevenir quedas acidentais da ferramenta e possíveis ferimentos.
► **Fig.7:** **1.** Pino de batente

Quando transportar / armazenar a serra de fita

Durante o transporte ou o armazenamento, bloqueie a ferramenta na posição inferior para um manuseamento seguro.
► **Fig.8:** **1.** Pino de batente

Montagem da base

Antes da montagem da base, bloqueie a ferramenta na posição superior.
Fixe a mesa com dois pernos numa superfície nivelada e estável através dos orifícios para pernos existentes na base. Esta ação ajuda a evitar o tombo e possíveis ferimentos.
► **Fig.9:** **1.** Base **2.** Perno

Armazenamento dos parafusos de orelhas

Quando não estiverem em utilização, guarde os dois parafusos de orelhas conforme apresentado na figura para evitar perdê-los.
► **Fig.10:** **1.** Parafuso de orelhas

OPERAÇÃO

⚠***PRECAUÇÃO:*** **Antes de operar, certifique-se sempre de que cada peça está devidamente fixada.**

⚠***PRECAUÇÃO:*** **Coloque a mesa para serra de fita numa superfície plana e estável quando operar a ferramenta.**

⚠***PRECAUÇÃO:*** **Certifique-se de que fixa firmemente a peça de trabalho contra a base e a placa guia com o conjunto do torno durante todas as operações.** Se a peça de trabalho não estiver devidamente fixada contra a placa, o material pode mover-se durante a operação de corte. Tal pode fazer com que a lâmina da serra de fita fique danificada ou com que a peça de trabalho seja projetada e dê origem a ferimentos pessoais graves.

Fixar a peça de trabalho

1. Posicione a peça de trabalho na posição de corte pretendida. Certifique-se de que a peça de trabalho está plana contra a placa guia e a base.

2. Solte os dois parafusos na placa guia utilizando uma chave de parafusos e posicione a placa guia de modo que a peça de trabalho fique verticalmente alinhada com a lâmina da serra de fita. Em seguida, aperte os parafusos para fixar a peça de trabalho.
► **Fig.11:** **1.** Parafuso **2.** Placa guia

3. Para ajustar a posição vertical do braço do torno, solte o parafuso de orelhas no conjunto do torno. Em seguida, rode a pega do torno para a direita para fixar firmemente a peça de trabalho.
► **Fig.12:** **1.** Braço do torno **2.** Parafuso de orelhas **3.** Conjunto do torno **4.** Pega do torno

NOTA: Quando manusear peças de trabalho longas, certifique-se de que coloca as duas extremidades da peça de trabalho nas mesas de suporte. Ajuste a altura das mesas de suporte para corresponder à altura da base.
► **Fig.13:** **1.** Mesa de suporte

Corte de pressão

Para um corte estável, mantenha sempre no mínimo dois dentes no corte.
Aplique a lâmina da serra de fita na posição de corte adequada na peça de trabalho conforme ilustrado.
► **Fig.14**

1. Segure firmemente a pega da ferramenta e puxe o pino de batente para soltar o bloqueio.

2. Ligue a ferramenta sem a lâmina da serra de fita a estabelecer qualquer contacto.

3. Aguarde até a lâmina da serra de fita atingir a velocidade máxima antes de descer. Em seguida, desça a pega suavemente para a posição completamente abaixada para cortar a peça de trabalho.
► **Fig.15:** **1.** Pino de batente **2.** Peça de trabalho **3.** Pega

MANUTENÇÃO

OBSERVAÇÃO: **Nunca utilize gasolina, benzina, diluente, álcool ou produtos semelhantes. Pode ocorrer a descoloração, deformação ou rachaduras.**

Depois da utilização

Depois da utilização, limpe as aparas e o pó que aderiu à ferramenta com um pano ou material semelhante.

Transporte de ferramenta

Antes de transportar a ferramenta, verifique sempre os seguintes aspetos:

- A bateria está removida da ferramenta.
- Todas as peças móveis da ferramenta estão fixadas.
- A ferramenta está descida e bloqueada.

Transporte a ferramenta segurando a pega.
► **Fig.16:** **1.** Pega

SPECIFIKATIONER

Model:		Bærbart stativ til båndsav
Maks. skærekapacitet	Rundt arbejdsemne	55 mm dia.
	Firkantet arbejdsemne	55 mm (2-3/16 ″) x 55 mm (2-3/16 ″)

Tilsigtet anvendelse

Dette stativ er specielt designet til Makita båndsav og bruges til at sikre stabile og nøjagtige retvinklede snit.
Kompatible modeller: DPB183, PB003G

BESKRIVELSE AF DELENE

► **Fig.1**

1	Fod	2	Arm
3	Skruestiksamling	4	Skruestikhåndtag
5	Anslag	6	Stopstift

SAMLING

Montering af båndsaven

⚠***FORSIGTIG:*** **Fastgør maskinen til stativet ved hjælp af fingerskruer.** Hvis du ikke gør dette, kan det medføre, at maskinen bevæger sig voldsomt under skæring, hvilket kan medføre personskade.

⚠***FORSIGTIG:*** **Undlad at frigøre armen fra den nederste position uden at montere maskinen. Når du bruger stativet til båndsaven første gang, skal du sørge for at montere maskinen, mens armen er låst i den nederste position.** Hvis du låser armen op uden maskinen, kan det medføre, at armen springer kraftigt opad, hvilket kan medføre personskade.
► **Fig.2: 1.** Arm

1. Fjern sidehåndtaget og krogen fra maskinen. Skub anslagspladen til den øverste position, og fastgør den.
► **Fig.3: 1.** Sidehåndtag **2.** Krog **3.** Anslagsplade

BEMÆRK: Afhængigt af modellen kan der anvendes bolte i stedet for armen vist på figuren ovenfor til fastgørelse af anslagspladen.

2. Fastgør armpladen til maskinen med to bolte ved hjælp af sekskantnøglen.
► **Fig.4: 1.** Armplade **2.** Bolt **3.** Sekskantnøgle

3. Sørg for, at armen er låst med stopstiften.

4. Juster maskinen med armens monteringsoverflade. Fastgør maskinen og armpladen forsvarligt med to fingerskruer og spændeskiver.
► **Fig.5: 1.** Armens monteringsoverflade **2.** Armplade **3.** Fingerskrue **4.** Spændeskive

BEMÆRK: Når du monterer fingerskruer, skal du først fastgøre begge skruer løst for at holde dem på plads, og derefter stramme dem helt.

5. Indsæt skruestiksamlingen i stativet. Fastgør skruestikken på plads ved hjælp af fingerskruen.
► **Fig.6: 1.** Skruestiksamling **2.** Fingerskrue

6. Hvis du vil fjerne maskinen fra stativet, skal du følge monteringsproceduren i omvendt rækkefølge.

Stopstiftens position

Du kan låse maskinen enten i den øverste eller nederste position med stofstiften. For at låse maskinen på plads skal du trykke stopstiften ind.

Ved anvendelse af båndsaven

Lås maskinen i den øverste position, når anvendelsen midlertidigt er sat på pause. Denne procedure hjælper med at forhindre utilsigtede tab af maskinen og mulig personskade.
► **Fig.7: 1.** Stopstift

Ved transport / opbevaring af båndsaven

Under transport eller opbevaring skal du låse maskinen i den nederste position for sikker håndtering.
► **Fig.8: 1.** Stopstift

Fodmontering

Før du monterer foden, skal du låse maskinen i den øverste position.
Fastgør stativet med to bolte til en jævn og stabil overflade gennem bolthullerne i foden. Denne handling hjælper med at forhindre, at den vipper med personskade til følge.
► **Fig.9: 1.** Fod **2.** Bolt

Opbevaring af fingerskrue

Når de ikke er i brug, skal du opbevare de to fingerskruer som vist på figuren for at forhindre, at de bliver væk.
► **Fig.10: 1.** Fingerskrue

ANVENDELSE

FORSIGTIG: **Før anvendelse skal du altid sørge for, at hver del er korrekt fastgjort.**

FORSIGTIG: **Placer stativet til båndsaven på en plan og stabil overflade, når du anvender maskinen.**

FORSIGTIG: **Sørg for at fastgøre arbejdsemnet forsvarligt mod foden og anslaget med skruestiksamlingen under alt arbejde.** Hvis arbejdsemnet ikke er korrekt fastgjort mod anslaget, kan materialet bevæge sig under skærearbejdet. Dette kan medføre, at båndsavklingen beskadiges, eller at arbejdsemnet slynges ud og medfører alvorlig personskade.

Fastgørelse af arbejdsemnet

1. Placer arbejdsemnet i den ønskede skæreposition. Sørg for, at arbejdsemnet ligger fladt mod anslaget og foden.

2. Løsn de to skruer på anslaget ved hjælp af en skruetrækker, og placer anslaget, så arbejdsemnet er justeret lodret i forhold til båndsavklingen. Stram derefter skruerne for at fastgøre arbejdsemnet.
► **Fig.11:** **1.** Skrue **2.** Anslag

3. For at justere skruestikarmens lodrette position skal du løsne fingerskruen på skruestiksamlingen. Drej derefter skruestikhåndtaget med uret for at fastgøre arbejdsemnet forsvarligt.
► **Fig.12:** **1.** Skruestikarm **2.** Fingerskrue **3.** Skruestiksamling **4.** Skruestikhåndtag

BEMÆRK: Når du håndterer lange arbejdsemner, skal du sørge for at placere begge ender af arbejdsemnet på støttestativerne. Juster højden på støttestativerne, så de passer til fodens højde.
► **Fig.13:** **1.** Støttestativ

Savning ved tryk

For at opnå en stabil skæring skal du altid holde mindst to tænder i snittet.
Sæt båndsavklingen i den passende skæreposition på arbejdsemnet som vist.
► **Fig.14**

1. Hold godt fast i maskinens håndtag, og træk i stopstiften for at frigøre låsen.

2. Tænd for maskinen, uden at båndsavklingen kommer i kontakt med den.

3. Vent, indtil båndsavklingen opnår fuld hastighed, før den sænkes. Sænk derefter forsigtigt håndtaget til den helt sænkede position for at skære arbejdsemnet.
► **Fig.15:** **1.** Stopstift **2.** Arbejdsemne **3.** Håndtag

VEDLIGEHOLDELSE

BEMÆRKNING: **Anvend aldrig benzin, rensebenzin, fortynder, alkohol og lignende. Det kan medføre misfarvning, deformering eller revner.**

Efter anvendelse

Efter anvendelse skal du aftørre spåner og støv, der klæber til maskinen, med en klud eller lignende.

Transport af værktøjet

Før du bærer maskinen, skal du altid kontrollere følgende:

- Akkuen er taget ud af maskinen.
- Alle bevægelige dele på maskinen er fastgjort.
- Maskinen er sænket og låst.

Bær maskinen ved at holde i håndtaget.
► **Fig.16:** **1.** Håndtag

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

Μοντέλο:		Φορητή βάση πριονοκορδέλας
Μέγιστη ικανότητα κοπής	Στρογγυλό τεμάχιο εργασίας	55 mm διάμ.
	Ορθογώνιο τεμάχιο εργασίας	55 mm (2-3/16 ″) x 55 mm (2-3/16 ″)

Προοριζόμενη χρήση

Η βάση αυτή είναι ειδικά σχεδιασμένη για την πριονοκορδέλα Makita και χρησιμοποιείται για να εξασφαλιστούν σταθερές και ακριβείς κοπές ορθής γωνίας.
Συμβατά μοντέλα: DPB183, PB003G

ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ

► **Εικ.1**

1	Βάση	2	Βραχίονας
3	Διάταξη μέγγενης	4	Λαβή μέγγενης
5	Φράχτης οδηγός	6	Ανασταλτικός πείρος

ΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΣΗ

Τοποθέτηση της πριονοκορδέλας

⚠***ΠΡΟΣΟΧΗ:*** **Στερεώστε με ασφάλεια το εργαλείο στη βάση χρησιμοποιώντας τις χειρόβιδες.** Αν δεν το κάνετε αυτό, μπορεί να προκληθεί η βίαια κίνηση του εργαλείου κατά τη διάρκεια της κοπής, έχοντας ως αποτέλεσμα τραυματισμό.

⚠***ΠΡΟΣΟΧΗ:*** **Μην αφήσετε τον βραχίονα από την κάτω θέση χωρίς να τοποθετήσετε το εργαλείο.**
Όταν χρησιμοποιείτε τη βάση πριονοκορδέλας για πρώτη φορά, βεβαιωθείτε να τοποθετήσετε το εργαλείο ενώ ο βραχίονας είναι ασφαλισμένος στην κάτω θέση. Αν απασφαλίσετε τον βραχίονα χωρίς το εργαλείο, μπορεί να προκληθεί η ανοδική εκτίναξη του βραχίονα με δύναμη, έχοντας ως αποτέλεσμα προσωπικό τραυματισμό.
► **Εικ.2: 1.** Βραχίονας

1. Αφαιρέστε την πλάγια λαβή και τον γάντζο από το εργαλείο. Σύρετε την πλάκα αναστολέα στην άνω θέση και ασφαλίστε την.
► **Εικ.3: 1.** Πλάγια λαβή **2.** Γάντζος **3.** Πλάκα αναστολέα

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΗ: Ανάλογα με το μοντέλο, τα μπουλόνια μπορούν να χρησιμοποιηθούν αντί για τον μοχλό που απεικονίζεται στην παραπάνω εικόνα για την ασφάλιση της πλάκας αναστολέα.

2. Προσαρτήστε την πλάκα βραχίονα στο εργαλείο με δύο μπουλόνια χρησιμοποιώντας το εξαγωνικό κλειδί.
► **Εικ.4: 1.** Πλάκα βραχίονα **2.** Μπουλόνι **3.** Εξαγωνικό κλειδί

3. Βεβαιωθείτε ότι ο βραχίονας είναι ασφαλισμένος με τον ανασταλτικό πείρο.

4. Ευθυγραμμίστε το εργαλείο με την επιφάνεια στερέωσης βραχίονα. Ασφαλίστε το εργαλείο και την πλάκα βραχίονα σταθερά χρησιμοποιώντας δύο χειρόβιδες και ροδέλες.
► **Εικ.5: 1.** Επιφάνεια στερέωσης βραχίονα **2.** Πλάκα βραχίονα **3.** Χειρόβιδα **4.** Ροδέλα

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΗ: Όταν συνδέετε χειρόβιδες, στερεώστε πρώτα και τις δύο βίδες χαλαρά για να μείνουν στη θέση τους και, στη συνέχεια, σφίξτε τις εντελώς.

5. Εισαγάγετε τη διάταξη μέγγενης στη βάση. Στερεώστε τη μέγγενη στη θέση της χρησιμοποιώντας χειρόβιδα.
► **Εικ.6: 1.** Διάταξη μέγγενης **2.** Χειρόβιδα

6. Για να αφαιρέσετε το εργαλείο από τη βάση, ακολουθήστε τις διαδικασίες τοποθέτησης με αντίστροφη σειρά.

Θέση ανασταλτικού πείρου

Μπορείτε να ασφαλίσετε το εργαλείο είτε στην άνω είτε στην κάτω θέση με τον ανασταλτικό πείρο. Για να ασφαλίσετε το εργαλείο στη θέση του, σπρώξτε μέσα τον ανασταλτικό πείρο.

Όταν θέτετε την πριονοκορδέλα σε λειτουργία

Ασφαλίστε το εργαλείο στην άνω θέση όταν η λειτουργία διακόπτεται προσωρινά. Αυτή η διαδικασία βοηθάει ώστε να αποφεύγονται οι τυχαίες πτώσεις του εργαλείου και ο πιθανός τραυματισμός.
► **Εικ.7: 1.** Ανασταλτικός πείρος

Όταν μεταφέρετε / αποθηκεύετε την πριονοκορδέλα

Κατά τη μεταφορά ή αποθήκευση, ασφαλίστε το εργαλείο στην κάτω θέση για ασφαλή χειρισμό.
► **Εικ.8: 1.** Ανασταλτικός πείρος

Στερέωση στη βάση

Πριν στερεώσετε τη βάση, ασφαλίστε το εργαλείο στην άνω θέση.
Ασφαλίστε τη βάση με δύο μπουλόνια σε μια ισόπεδη και σταθερή επιφάνεια μέσω των οπών μπουλονιών στη βάση. Αυτή η ενέργεια βοηθάει στην αποφυγή ανατροπής και πιθανού τραυματισμού.
► **Εικ.9: 1.** Βάση **2.** Μπουλόνι

Φύλαξη χειρόβιδας

Όταν δεν χρησιμοποιείται, φυλάξτε τις δύο χειρόβιδες όπως απεικονίζεται στην εικόνα, για να μην τις χάσετε.
► **Εικ.10: 1.** Χειρόβιδα

ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ

⚠***ΠΡΟΣΟΧΗ:*** **Πριν τη λειτουργία, να εξασφαλίζετε πάντα ότι κάθε εξάρτημα είναι σωστά ασφαλισμένο.**

⚠***ΠΡΟΣΟΧΗ:*** **Τοποθετήστε τη βάση πριονοκορδέλας σε μια επίπεδη και σταθερή επιφάνεια όταν θέτετε το εργαλείο σε λειτουργία.**

⚠***ΠΡΟΣΟΧΗ:*** **Βεβαιωθείτε να ασφαλίσετε το τεμάχιο εργασίας σταθερά επάνω στη βάση και στο φράχτη οδηγό με τη διάταξη μέγγενης κατά τη διάρκεια όλων των εργασιών.** Αν το τεμάχιο εργασίας δεν είναι σωστά ασφαλισμένο επάνω στο φράχτη, το υλικό μπορεί να μετακινηθεί κατά τη διάρκεια της εργασίας κοπής. Αυτό μπορεί να προκαλέσει την πρόκληση ζημιάς στη λάμα πριονοκορδέλας ή την εκτόξευση του τεμαχίου εργασίας και να έχει ως αποτέλεσμα σοβαρό προσωπικό τραυματισμό.

Ασφάλιση του τεμαχίου εργασίας

1. Τοποθετήστε το τεμάχιο εργασίας στην επιθυμητή θέση κοπής. Βεβαιωθείτε ότι το τεμάχιο εργασίας βρίσκεται επίπεδα επάνω στο φράχτη οδηγού και τη βάση.

2. Χαλαρώστε τις δύο βίδες στον φράχτη οδηγό με ένα κατσαβίδι και τοποθετήστε τον φράχτη οδηγό με τρόπο ώστε το τεμάχιο εργασίας να είναι ευθυγραμμισμένο κάθετα με τη λάμα πριονοκορδέλας. Στη συνέχεια, σφίξτε τις βίδες για να ασφαλίσετε το τεμάχιο εργασίας.
► **Εικ.11: 1.** Βίδα **2.** Φράχτης οδηγός

3. Για να προσαρμόσετε την κάθετη θέση του βραχίονα μέγγενης, χαλαρώστε τη χειρόβιδα στη διάταξη μέγγενης. Μετά, περιστρέψτε τη λαβή μέγγενης δεξιόστροφα για να ασφαλίσετε καλά το τεμάχιο εργασίας.
► **Εικ.12: 1.** Βραχίονας μέγγενης **2.** Χειρόβιδα **3.** Διάταξη μέγγενης **4.** Λαβή μέγγενης

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΗ: Κατά τον χειρισμό μακριών τεμαχίων εργασίας, βεβαιωθείτε να τοποθετείτε και τα δύο άκρα του τεμαχίου εργασίας στις βάσεις στήριξης. Προσαρμόστε το ύψος των βάσεων στήριξης για να ταιριάζουν με το ύψος της βάσης.
► **Εικ.13: 1.** Βάση στήριξης

Κοπή πίεσης

Για σταθερή κοπή, να διατηρείτε πάντα δύο τουλάχιστον δόντια στην κοπή.
Εφαρμόστε τη λάμα πριονοκορδέλας στην κατάλληλη θέση κοπής στο τεμάχιο εργασίας όπως απεικονίζεται.
► **Εικ.14**

1. Κρατήστε καλά τη λαβή του εργαλείου και τραβήξτε τον ανασταλτικό πείρο για να αποδεσμεύσετε την ασφάλιση.

2. Ενεργοποιήστε το εργαλείο χωρίς η λάμα πριονοκορδέλας να κάνει καμία επαφή.

3. Περιμένετε μέχρι η λάμα πριονοκορδέλας να αποκτήσει πλήρη ταχύτητα πριν το χαμήλωμα. Μετά, χαμηλώστε απαλά τη λαβή στην κατώτερη δυνατή θέση για να κόψετε το τεμάχιο εργασίας.
► **Εικ.15: 1.** Ανασταλτικός πείρος **2.** Τεμάχιο εργασίας **3.** Λαβή

ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ

ΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ: **Μην χρησιμοποιείτε ποτέ βενζίνη, πετρελαϊκό αιθέρα, διαλυτικό, αλκοόλη ή παρόμοιες ουσίες. Μπορεί να προκληθεί αποχρωματισμός, παραμόρφωση ή ρωγμές.**

Μετά τη χρήση

Μετά τη χρήση, σφουγγίστε τα τεμαχίδια και τη σκόνη που είναι κολλημένα στο εργαλείο με ένα πανί ή κάτι παρόμοιο.

Μεταφορά εργαλείου

Πριν μεταφέρετε το εργαλείο, να ελέγχετε πάντα τα ακόλουθα:

- Η κασέτα μπαταριών έχει αφαιρεθεί από το εργαλείο.
- Όλα τα κινούμενα εξαρτήματα του εργαλείου είναι ασφαλισμένα.
- Το εργαλείο χαμηλώνεται και ασφαλίζεται.

Μεταφέρετε το εργαλείο κρατώντας το από τη λαβή.
► **Εικ.16: 1.** Λαβή

TEKNİK ÖZELLİKLER

Model:		Portatif Şerit Testere Tezgahı
Maks. kesme kapasitesi	Yuvarlak iş parçası	55 mm çap
	Dikdörtgen iş parçası	55 mm (2-3/16 ″) x 55 mm (2-3/16 ″)

Kullanım amacı

Bu tezgah, Makita şerit testere için özel olarak tasarlanmış olup sabit ve hassas dik açılı kesim yapmayı sağlamak için kullanılır.
Uyumlu modeller: DPB183, PB003G

PARÇALARIN TANIMI

► **Şek.1**

1	Kaide	2	Kolçak
3	İşkence takımı	4	İşkence sapı
5	Kılavuz bariyeri	6	Sabitleme pimi

MONTAJ

Şerit testerenin takılması

⚠***DİKKAT:*** **Aleti tezgaha kelebek vidaları kullanarak sıkıca sabitleyin.** Aksi takdirde kesim sırasında aletin şiddetle hareket etmesine ve yaralanmaya neden olabilir.

⚠***DİKKAT:*** **Aleti takmadan kolçağı alt konumdan serbest bırakmayın.**
Şerit testere tezgahını ilk kez kullanırken aleti, kolçak alt konumda kilitliyken taktığınızdan emin olun. Kolçağın kilidinin alet olmadan açılması kolçağın yukarı doğru kuvvetli bir şekilde sıçramasına neden olarak yaralanmaya yol açabilir.
► **Şek.2:** **1.** Kolçak

1. Yan kavrama kolunu ve kancayı aletten çıkarın. Durdurucu plakayı üst konuma kaydırarak sabitleyin.
► **Şek.3:** **1.** Yan kavrama kolu **2.** Kanca **3.** Durdurucu plaka

NOT: Modele bağlı olarak durdurucu plakayı sabitlemek için yukarıdaki şekilde gösterilen kol yerine cıvatalar kullanılabilir.

2. Kolçak plakasını altıgen anahtarı kullanarak iki cıvata ile alete takın.
► **Şek.4:** **1.** Kolçak plakası **2.** Cıvata **3.** Altıgen anahtar

3. Kolçağın sabitleme pimi ile kilitlendiğinden emin olun.

4. Aleti kolçak montaj yüzeyiyle hizalayın. Aleti ve kolçak plakasını iki kelebek vida ve pulları kullanarak sıkıca sabitleyin.
► **Şek.5:** **1.** Kolçak montaj yüzeyi **2.** Kolçak plakası **3.** Kelebek vida **4.** Pul

NOT: Kelebek vidaları takarken önce her iki vidayı yerlerinde tutmak için gevşek bir şekilde sabitleyin, ardından vidaları sonuna kadar sıkın.

5. İşkence takımını tezgaha takın. İşkenceyi kelebek vidayı kullanarak yerine sabitleyin.
► **Şek.6:** **1.** İşkence takımı **2.** Kelebek vida

6. Aleti tezgahtan çıkarmak için takma prosedürlerini tersinden uygulayın.

Sabitleme pimi konumu

Aleti üst veya alt konumda sabitleme pimiyle kilitleyebilirsiniz. Aleti yerine kilitlemek için sabitleme pimini içeri ittirin.

Şerit testereyi kullanırken

Çalışma geçici olarak durdurulduğunda aleti üst konumda kilitleyin. Bu prosedür aletin kazar düşmesini ve olası yaralanmayı önlemeye yardımcı olur.
► **Şek.7:** **1.** Sabitleme pimi

Şerit testereyi taşırken / saklarken

Taşıma veya saklama sırasında güvenli işlem yapmak için aleti alt konumda kilitleyin.
► **Şek.8:** **1.** Sabitleme pimi

Kaide montajı

Kaideyi monte etmeden önce aleti üst konumda kilitleyin.
Tezgahı, kaidedeki cıvata deliklerini kullanarak düz ve sabit bir yüzeye iki cıvatayla sabitleyin. Bu işlem, devrilmeyi ve olası yaralanmaları önlemeye yardımcı olur.
► **Şek.9:** **1.** Kaide **2.** Cıvata

Kelebek vidanın saklanması

Kullanılmadığı zamanlarda, kaybolmalarını önlemek için iki kelebek vidayı şekilde gösterildiği gibi saklayın.
► **Şek.10:** **1.** Kelebek vida

KULLANIM

⚠DİKKAT: **Kullanmadan önce her parçanın düzgün bir şekilde sabitlendiğini kontrol edin.**

⚠DİKKAT: **Aleti kullanırken şerit testere tezgahını düz ve sabit bir yüzeye yerleştirin.**

⚠DİKKAT: **Tüm işlemler sırasında iş parçasını kaideye ve kılavuz bariyerine dayanacak şekilde işkence takımı ile sıkıca sabitleyin.** İş parçası bariyere dayanacak şekilde düzgün bir şekilde sabitlenmezse kesim işlemi sırasında malzeme hareket edebilir. Bu da şerit testere bıçağının hasar görmesine veya iş parçasının fırlamasına neden olabilir ve ciddi yaralanmaya yol açabilir.

İş parçasının sabitlenmesi

1. İş parçasını istenen kesim konumuna getirin. İş parçasını kılavuz bariyerine veya kaideye düz dayandığından emin olun.

2. Kılavuz bariyerindeki iki vidayı bir tornavida ile gevşetin ve iş parçası şerit testere bıçağı ile dikey olarak hizalanacak şekilde kılavuz bariyerini konumlandırın. Ardından vidaları sıkarak iş parçasını sabitleyin.
► **Şek.11:** **1.** Vida **2.** Kılavuz bariyeri

3. İşkence kolunun dikey konumunu ayarlamak için işkence takımı üzerindeki kelebek vidayı gevşetin. Ardından işkence sapını saat yönünde çevirerek iş parçasını sıkıca sabitleyin.
► **Şek.12:** **1.** İşkence kolu **2.** Kelebek vida **3.** İşkence takımı **4.** İşkence sapı

NOT: Uzun iş parçalarıyla işlem yaparken iş parçasının her iki ucunu destek tezgahlarına yerleştirdiğinizden emin olun. Destek tezgahlarının yüksekliğini kaidenin yüksekliği ile aynı olacak şekilde ayarlayın.
► **Şek.13:** **1.** Destek tezgahı

Bastırarak kesme

Dengeli bir kesim için her zaman en az iki dişi kesiğin içinde tutun.
Şerit testere bıçağını şekilde gösterildiği gibi iş parçasının üzerinde uygun kesim konumuna uygulayın.
► **Şek.14**

1. Aletin tutamağını sıkıca tutun ve sabitleme pimini çekerek kilidi açın.

2. Aleti, şerit testere bıçağı hiçbir şeye dokunmuyorken açın.

3. İndirmeden önce şerit testere bıçağının tam hıza ulaşmasını bekleyin. Ardından, iş parçasını kesmek için tutamağı yavaşça en alt konuma indirin.
► **Şek.15:** **1.** Sabitleme pimi **2.** İş parçası **3.** Tutamak

BAKIM

ÖNEMLİ NOT: **Benzin, tiner, alkol ve benzeri maddeleri kesinlikle kullanmayın. Renk değişimi, deformasyon veya çatlaklar oluşabilir.**

Kullanımdan sonra

Kullanımdan sonra, talaşı ve alete yapışan tozları nemli bir bez veya benzeri ile temizleyin.

Aletin taşınması

Aleti taşımadan önce şunları mutlaka kontrol edin:
- Batarya kartuşu aletten çıkarıldı.
- Aletin tüm hareketli parçaları sabitlendi.
- Alet indirildi ve kilitlendi.

Aleti, tutamaktan tutarak taşıyın.
► **Şek.16:** **1.** Tutamak

SPECIFIKATIONER

Modell:		Bärbart bandsågstativ
Maximal klippkapacitet	Runt arbetsstycke	55 mm diameter.
	Rektangulärt arbetsstycke	55 mm (2-3/16 ″) x 55 mm (2-3/16 ″)

Avsedd användning

Detta stativ är särskilt utformat för bandsågar från Makita och används för att säkerställa stabila och exakta rätvinkliga skär.
Kompatibla modeller: DPB183, PB003G

BESKRIVNING AV DELAR

► **Fig.1**

1	Bottenplatta	2	Arm
3	Tvingenhet	4	Tvinghandtag
5	Anhåll	6	Stoppstift

MONTERING

Montering av bandsågen

⚠***FÖRSIKTIGT:*** **Fäst verktyget på ett säkert sätt till stativet med tumskruvar.** I annat fall kan verktyget röra sig våldsamt under sågning vilket kan leda till personskador.

⚠***FÖRSIKTIGT:*** **Frigör inte armen från det nedre läget utan att verktyget är monterat. När du använder bandsågsstativet för första gången ska du se till att montera verktyget med armen låst i det nedre läget.** Om armen låses upp utan verktyget kan armen fjädra uppåt med stor kraft vilket kan leda till personskador.
► **Fig.2: 1.** Arm

1. Ta bort sidohandtaget och kroken från verktyget. Skjut stopplattan till det övre läget och säkra den.
► **Fig.3: 1.** Sidohandtag **2.** Krok **3.** Stopplatta

OBS: Beroende på modellen kan bultar användas istället för spaken som visas i figuren för att säkra stopplattan.

2. Fäst armplattan till verktyget med två bultar med hjälp av insexnyckeln.
► **Fig.4: 1.** Armplatta **2.** Bult **3.** Insexnyckel

3. Se till att armen är låst med stoppstiftet.

4. Rikta in verktyget med armens monteringsyta. Säkra verktyget och armplattan ordentligt med två tumskruvar och brickor.
► **Fig.5: 1.** Armens monteringsyta **2.** Armplatta **3.** Tumskruv **4.** Bricka

OBS: När du fäster tumskruvarna, fäst först båda skruvarna löst för att hålla dem på plats och dra därefter åt dem helt.

5. För in tvingenheten i stativet. Fäst tvingen på plats med tumskruven.
► **Fig.6: 1.** Tvingenhet **2.** Tumskruv

6. Ta bort verktyget från stativet genom att följa installationsprocedurerna i omvänd ordning.

Placering av stoppstift

Du kan låsa verktyget i antingen det övre eller nedre läget med stoppstiftet. Tryck in stoppstiftet för att låsa verktyget på plats.

Vid användning av bandsågen

Lås verktyget i det övre läget när användningen tillfälligt pausas. Detta förfarande hjälper till att förhindra att verktyget faller ner av misstag och möjligen orsakar personskada.
► **Fig.7: 1.** Stoppstift

När du bär/förvarar bandsågen

Lås verktyget i det nedre läget för säker hantering när du bär eller förvarar det.
► **Fig.8: 1.** Stoppstift

Montering på bottenplatta

Lås verktyget i det övre läget före montering till bottenplattan.
Säkra stativet med två bultar till en jämn och stabil yta genom bulthålen i bottenplattan. Denna åtgärd förhindrar att verktyget välter och orsakar personskada.
► **Fig.9: 1.** Bottenplatta **2.** Bult

Förvaring av tumskruv

Förvara tumskruvarna enligt figuren när de inte används så att du inte förlorar den.
► **Fig.10: 1.** Tumskruv

ANVÄNDNING

⚠FÖRSIKTIGT: **Se före användning till att varje del är ordentligt säkrad.**

⚠FÖRSIKTIGT: **Placera bandsågstativet på en plan och stabil yta när du använder verktyget.**

⚠FÖRSIKTIGT: **Se alltid till att fästa arbetsstycket ordentligt mot bottenplattan och anhållet med tvingenheten under all användning.** Om arbetsstycket inte är ordentligt fäst mot anslaget kan materialet röra sig under sågningsarbetet. Detta kan skada bandsågbladet eller göra att arbetsstycket kastas ut och resultera i allvarliga personskador.

Fastsättning av arbetsstycket

1. Placera arbetsstycket i önskat sågläge. Se till att arbetsstycket ligger an plant mot anhållet och bottenplattan.

2. Lossa de två skruvarna på anhållet med en skruvmejsel och placera anhållet så att arbetsstycket är vertikalt inriktat med bandsågbladet. Dra sedan åt skruvarna för att fästa arbetsstycket.
► **Fig.11:** **1.** Skruv **2.** Anhåll

3. Justera det vertikala läget på tvingarmen genom att lossa tumskruven på tvingenheten. Vrid sedan tvinghandtaget medurs för att fästa arbetsstycket ordentligt.
► **Fig.12:** **1.** Tvingarm **2.** Tumskruv **3.** Tvingenhet **4.** Tvinghandtag

OBS: När du hanterar långa arbetsstycken ska du se till att placera båda ändarna av arbetsstycket på stödstativen. Justera höjden på stödstativen så att de stämmer överens med höjden på bottenplattan.
► **Fig.13:** **1.** Stödstativ

Sågning genom tryck

Se alltid till att ha minst två tänder i snittet för stabil sågning.
Sätt bandsågbladet i lämplig kapningsposition på arbetsstycket enligt figuren.
► **Fig.14**

1. Håll ordentligt i verktygets handtag och dra ut stoppstiftet för att frigöra låset.

2. Starta verktyget utan att bandsågbladet är i kontakt.

3. Vänta tills bandsågbladet uppnått full hastighet innan du sänker ner det. Sänk sedan ner handtaget försiktigt tills det har sänkts ned helt, för att såga arbetsstycket.
► **Fig.15:** **1.** Stoppstift **2.** Arbetsstycke **3.** Handtag

UNDERHÅLL

OBSERVERA: **Använd inte bensin, förtunningsmedel, alkohol eller liknande. Missfärgning, deformation eller sprickor kan uppstå.**

Efter användning

Efter användning tar du bort spån och damm som har fastnat på maskinen med en tygduk eller liknande.

Bära maskinen

Kontrollera alltid följande innan du bär verktyget:
- Batterikassetten är borttagen från verktyget.
- Alla delar som kan röras är säkrade.
- Verktyget är nedsänkt och låst.

Bär verktyget genom att hålla i handtaget.
► **Fig.16:** **1.** Handtag

TEKNISKE DATA

Modell:		Stativ for batteridrevet båndsag
Maks. skjærekapasitet	Rundt arbeidsstykke	55 mm dia.
	Rektangulært arbeidsstykke	55 mm (2-3/16 ″) x 55 mm (2-3/16 ″)

Riktig bruk

Dette stativet er spesifikt utformet for Makita-båndsager og brukes til å sikre jevne og nøyaktige rettvinklete kutt.
Kompatible modeller: DPB183, PB003G

DELEBESKRIVELSE

► **Fig.1**

1	Fot	2	Arm
3	Skrustikkemontering	4	Skrustikkehåndtak
5	Føringsflate	6	Anslagsstift

MONTERING

Montere båndsagen

⚠***FORSIKTIG:*** **Fest verktøyet godt på stativet med fingerskruene.** Hvis ikke kan verktøyet bevege seg med voldsom kraft under skjæring og føre til personskader.

⚠***FORSIKTIG:*** **Ikke frigi armen fra nederste posisjon uten å montere verktøyet.**
Når du bruker båndsagstativet for første gang, må du sørge for å montere verktøyet mens armen er låst i nederste posisjon. Hvis du låser opp armen uten verktøyet, kan det føre til at armen hopper oppover i voldsom fart, noe som kan føre til personskader.
► **Fig.2: 1.** Arm

1. Fjern støttehåndtaket og kroken fra verktøyet. Skyv stopperplaten til øverste posisjon, og fest den.
► **Fig.3: 1.** Støttehåndtak **2.** Krok **3.** Stopperplate

MERK: Avhengig av modell kan det hende at det brukes bolter i stedet for spaken som vises i figuren ovenfor, for å feste stopperplate.

2. Bruk sekskantnøkkelen til å feste armplaten til verktøyet med to bolter.
► **Fig.4: 1.** Armplate **2.** Bolt **3.** Sekskantnøkkel

3. Sørg for at armen er låst fast med anslagsstiften.

4. Innrett verktøyet etter armens monteringsoverflate. Fest verktøyet og armplaten godt med to fingerskruer og avstandsskiver.
► **Fig.5: 1.** Armens monteringsflate **2.** Armplate **3.** Fingerskrue **4.** Avstandsskive

MERK: Når du fester fingerskruene, må begge skruene først skrues løst på for å holdes på plass før du strammer dem helt.

5. Før skrustikkemonteringen inn i stativet. Fest skrustikken på plass med fingerskruen.
► **Fig.6: 1.** Skrustikkemontering **2.** Fingerskrue

6. Følg monteringsfremgangsmåten i motsatt rekkefølge for å ta verktøyet ut av stativet.

Anslagsstiftens posisjon

Du kan låse verktøyet i øvre eller nedre posisjon med anslagsstiften. Trykk inn anslagsstiften for å låse verktøyet på plass.

Ved bruk av båndsagen

Lås verktøyet i øverste posisjon når du tar en midlertidig pause i bruken. Dette bidrar til å forhindre at verktøyet faller og forårsaker personskader.
► **Fig.7: 1.** Anslagsstift

Når du bærer/oppbevarer båndsagen

Lås verktøyet i nederste posisjon for trygg håndtering når du skal bære eller oppbevare verktøyet.
► **Fig.8: 1.** Anslagsstift

Fotmontering

Lås verktøyet i øverste posisjon før du monterer foten. Fest stativet med to bolter til en jevn og stabil overflate gjennom bolthullene i foten. Dette bidrar til å unngå velt og personskader.
► **Fig.9: 1.** Fot **2.** Bolt

Oppbevaring av fingerskruer

Når de to fingerskruene ikke er i bruk, må du oppbevare dem som vist i figuren, slik at du ikke mister dem.
► **Fig.10: 1.** Fingerskrue

BRUK

***FORSIKTIG:* Sørg alltid for at alle deler er festet ordentlig før bruk.**

***FORSIKTIG:* Plasser båndsagstativet på en flat og stabil overflate når du bruker verktøyet.**

***FORSIKTIG:* Sørg for at du sikrer arbeidsstykket godt mot foten og føringsflaten med skrustikkemonteringen under alle typer bruk.** Hvis arbeidsstykket ikke er godt nok festet mot føringsflaten, kan materialet flytte på seg under skjæringen. Dette kan forårsake skader på båndsagbladet eller føre til at arbeidsstykket slynges ut og forårsaker alvorlige personskader.

Sikre arbeidsstykket

1. Plasser arbeidsstykket ved ønsket skjæreposisjon. Sørg for at arbeidsstykket ligger flatt mot føringsflaten og foten.

2. Løsne de to skruene på føringsflaten med en skrutrekker, og plasser føringsflaten slik at arbeidsstykket er innrettet vertikalt etter båndsagbladet. Stram deretter til skruene for å feste arbeidsstykket.
► **Fig.11: 1.** Skrue **2.** Føringsflate

3. Hvis du vil justere den vertikale posisjonen til skrustikkearmen, løsner du fingerskruen på skrustikkemonteringen. Deretter dreier du skrustikkehåndtaket med klokken for å sikre arbeidsstykket.
► **Fig.12: 1.** Skrustikkearm **2.** Fingerskrue
3. Skrustikkemontering
4. Skrustikkehåndtak

MERK: Når du håndterer lange arbeidsstykker, må du sørge for å plassere begge ender av arbeidsstykket på støttestativene. Juster høyden på støttestativene slik at den er den samme som høyden til foten.
► **Fig.13: 1.** Støttestativ

Trykksaging

For et stabilt snitt bør du alltid beholde minst to tenner i snittet.
Sett båndsagbladet i egnet sageposisjon på arbeidsstykket som illustrert.
► **Fig.14**

1. Hold godt fast i håndtaket på verktøyet, og dra i anslagsstiften for å frigjøre låsen.

2. Slå på verktøyet uten at båndsagbladet er i kontakt med noe.

3. Vent til båndsagbladet oppnår full hastighet før du senker det. Senk deretter håndtaket forsiktig til helt senket posisjon for å sage arbeidsstykket.
► **Fig.15: 1.** Anslagsstift **2.** Arbeidsstykke **3.** Håndtak

VEDLIKEHOLD

***OBS:* Aldri bruk gasolin, bensin, tynner alkohol eller lignende. Det kan føre til misfarging, deformering eller sprekkdannelse.**

Etter bruk

Etter bruk må du tørke av flis og støv som kleber til verktøyet, med en klut eller lignende.

Bærbart verktøy

Kontroller alltid følgende før du bærer verktøyet:
- Batteriet er tatt ut.
- Alle bevegelige deler på verktøyet er godt festet.
- Verktøyet er senket og låst.

Bær maskinen ved å holde i håndtaket.
► **Fig.16: 1.** Håndtak

TEKNISET TIEDOT

Malli:		Siirrettävä vannesahateline
Suurin leikkauskapasiteetti	Pyöreä työkappale	55 mm halk.
	Suorakulmainen työkappale	55 mm (2-3/16 ″) x 55 mm (2-3/16 ″)

Käyttötarkoitus

Tämä teline on suunniteltu erityisesti Makita-vannesahaa varten, ja sitä käytetään varmistamaan muuttumattomat ja tarkat suorakulmaiset leikkaukset.
Yhteensopivat mallit: DPB183, PB003G

OSIEN KUVAUS

► **Kuva1**

1	Alusta	2	Varsi
3	Puristinkokoonpano	4	Puristimen kahva
5	Sahausvaste	6	Rajoitintappi

KOKOONPANO

Vannesahan asentaminen

⚠***HUOMIO:*** **Kiinnitä työkalu tukevasti jalustaan käyttämällä siipiruuveja.** Muutoin työkalu saattaa liikkua voimakkaasti leikkaamisen aikana ja aiheuttaa henkilövahingon.

⚠***HUOMIO:*** **Älä vapauta vartta ala-asennosta, jos työkalua ei ole asennettu.**
Kun käytät vannesahatelinettä ensimmäistä kertaa, asenna työkalu, kun varsi on lukittu ala-asentoon. Jos varsi vapautetaan ilman työkalua, varsi saattaa ponnahtaa voimakkaasti ylöspäin ja aiheuttaa henkilövahingon.
► **Kuva2: 1.** Varsi

1. Irrota sivukahva ja koukku työkalusta. Työnnä rajoitinlevy yläasentoon ja kiinnitä se.
► **Kuva3: 1.** Sivukahva **2.** Koukku **3.** Rajoitinlevy

HUOMAA: Mallin mukaan rajoitinlevyn kiinnittämiseen saatetaan käyttää pultteja yllä olevassa kuvassa esitetyn vivun sijaan.

2. Kiinnitä varren levy työkaluun kahdella pultilla käyttämällä kuusioavainta.
► **Kuva4: 1.** Varren levy **2.** Pultti **3.** Kuusioavain

3. Varmista, että varsi on lukittu rajoitintapilla.

4. Kohdista työkalu varren kiinnityspuolelle. Kiinnitä työkalu ja varren levy tiukasti kahdella siipiruuvilla ja aluslevyllä.
► **Kuva5: 1.** Varren kiinnityspuoli **2.** Varren levy **3.** Siipiruuvi **4.** Aluslevy

HUOMAA: Kun kiinnität siipiruuveja, kiristä ensin kumpaakin ruuvia niin, että ne pysyvät paikallaan, ja kiristä ne sitten kunnolla.

5. Aseta puristinkokoonpano telineeseen. Kiinnitä puristin paikalleen siipiruuvilla.
► **Kuva6: 1.** Puristinkokoonpano **2.** Siipiruuvi

6. Työkalu irrotetaan telineestä päinvastaisessa järjestyksessä.

Rajoitintapin asento

Työkalu voidaan lukita ylä- tai ala-asentoon rajoitintapilla. Lukitse työkalu paikalleen painamalla rajoitintappi sisään.

Vannesahan käytön aikana

Lukitse työkalu yläasentoon, kun työskentely keskeytetään tilapäisesti. Näin estetään työkalun putoaminen vahingossa ja mahdollinen henkilövahinko.
► **Kuva7: 1.** Rajoitintappi

Vannesahan kuljettaminen/ säilyttäminen

Lukitse työkalu ala-asentoon turvallisen käsittelemisen varmistamiseksi kuljettamisen tai säilyttämisen aikana.
► **Kuva8: 1.** Rajoitintappi

Alustan kiinnittäminen

Lukitse työkalu yläasentoon ennen alustan kiinnittämistä.
Kiinnitä teline kahdella pultilla tasaiselle ja tukevalle pinnalle alustan pultinreikien läpi. Tämä toimenpide estää kaatumisen ja mahdollisen henkilövahingon.
► **Kuva9: 1.** Alusta **2.** Pultti

Siipiruuvien säilyttäminen

Kun kahta siipiruuvia ei käytetä, säilytä niitä kuvan osoittamassa paikassa, jotta ne eivät katoa.
► **Kuva10: 1.** Siipiruuvi

TYÖSKENTELY

⚠HUOMIO: **Varmista aina ennen käyttöä, että kaikki osat on kiinnitetty kunnolla.**

⚠HUOMIO: **Aseta vannesahateline tasaiselle ja tukevalle pinnalle, kun käytät työkalua.**

⚠HUOMIO: **Työkappale tulee kiinnittää lujasti alustaa ja sahausvastetta vasten puristinkoonpanolla jokaisen toimenpiteen ajaksi.** Jos työkappaletta ei kiinnitetä kunnolla vastetta vasten, materiaali saattaa liikkua leikkaamisen aikana. Tällöin vannesahanterä saattaa vaurioitua tai työkappale sinkoutua ja aiheuttaa vakavan henkilövahingon.

Työkappaleen kiinnittäminen

1. Aseta työkappale haluamaasi leikkuuasentoon. Varmista, että työkappale on asetettu tukevasti sahausvastetta ja alustaa vasten.

2. Avaa sahausvasteen kahta ruuvia ruuvitaltalla ja sijoita sahausvaste niin, että työkappale on kohdistettu vannesahanterään pystysuunnassa. Kiinnitä sitten työkappale kiristämällä ruuvit.
► **Kuva11: 1.** Ruuvi **2.** Sahausvaste

3. Kun haluat säätää puristimen varren pystyasentoa, löysää puristinkokoonpanon siipiruuvia. Kiinnitä sitten työkappale tukevasta kääntämällä puristimen kahvaa myötäpäivään.
► **Kuva12: 1.** Puristimen varsi **2.** Siipiruuvi **3.** Puristinkokoonpano **4.** Puristimen kahva

HUOMAA: Kun käsitellään pitkiä työkappaleita, aseta työkappaleen molemmat päät tukitelineille. Säädä tukitelineet samalla korkeudelle alustan kanssa.
► **Kuva13: 1.** Tukiteline

Aukkosahaus

Tasainen leikkaus edellyttää, että vähintään kaksi hammasta ottaa aina kiinni leikkauskohtaan.
Aseta vannesahanterä sopivaan leikkausasentoon työkappaleessa kuvan mukaisesti.
► **Kuva14**

1. Pidä työkalun kahvasta kiinni lujasti ja vapauta lukko vetämällä rajoitintappi.

2. Kytke työkalu päälle ilman, että vannesahanterä koskettaa mitään.

3. Odota, kunnes vannesahanterä saavuttaa täyden nopeuden, ennen sen laskemista alas. Leikkaa sitten työkappale laskemalla kahva varovasti ala-asentoon.
► **Kuva15: 1.** Rajoitintappi **2.** Työkappale **3.** Kahva

KUNNOSSAPITO

HUOMAUTUS: **Älä koskaan käytä bensiiniä, ohenteita, alkoholia tai tms. aineita. Muutoin pinta voi halkeilla tai sen värit ja muoto voivat muuttua. Muutoin laitteeseen voi tulla värjäytymiä, muodon vääristymiä tai halkeamia.**

Käytön jälkeen

Pyyhi käytön jälkeen työkaluun tarttuneet lastut ja pöly pois liinalla tms.

Koneen kantaminen

Tarkista aina seuraavat asiat ennen työkalun kuljettamista:

- Akkupaketti on irrotettu työkalusta.
- Kaikki työkalun liikkuvat osat on kiinnitetty.
- Työkalu on laskettu alas ja lukittu.

Kuljeta laitetta pitämällä kiinni sen kahvasta.
► **Kuva16: 1.** Kahva

SPECIFIKĀCIJAS

Modelis:		Pārnēsājamā lentzāģa statīvs
Maks. griešanas jauda	Apaļš apstrādājamais materiāls	55 mm diam.
	Taisnstūra apstrādājamais materiāls	55 mm (2-3/16″) x 55 mm (2-3/16″)

Paredzētā lietošana

Šis statīvs ir īpaši izstrādāts Makita lentzāģim un tiek izmantots, lai nodrošinātu stabilus un precīzus griezumus taisnā leņķī.
Saderīgie modeļi: DPB183, PB003G

DETAĻU APRAKSTS

► **Att.1**

1	Pamatne	2	Svira
3	Skrūvspīļu mezgls	4	Skrūvspīļu rokturis
5	Vadotnes ierobežotājs	6	Aiztura tapa

MONTĀŽA

Lentzāģa uzstādīšana

⚠***UZMANĪBU:*** **Drošā veidā piestipriniet darbarīku pie statīva, izmantojot spārnskrūves.** Ja tas netiek izdarīts, griešanas laikā darbarīks var strauji izkustēties, izraisot traumas.

⚠***UZMANĪBU:*** **Neatlaidiet sviru no apakšējās pozīcijas, kamēr nav uzstādīts darbarīks. Pirmo reizi lietojot lentzāģa statīvu, uzstādiet darbarīku, kad svira ir nofiksēta apakšējā pozīcijā.** Atbloķējot sviru bez darbarīka, tā var strauji pacelties uz augšu, izraisot traumas.
► **Att.2:** **1.** Svira

1. Noņemiet no darbarīka sānu rokturi un āķi. Pabīdiet aiztura plāksni augšējā pozīcijā un nostipriniet to.
► **Att.3:** **1.** Sānu rokturis **2.** Āķis **3.** Aiztura plāksne

PIEZĪME: Atkarībā no modeļa iepriekš attēlā redzamā kloķa vietā aiztura plāksnes nostiprināšanai var izmantot skrūves.

2. Piestipriniet sviras plāksni pie darbarīka ar divām skrūvēm, izmantojot sešstūru uzgriežņu atslēgu.
► **Att.4:** **1.** Sviras plāksne **2.** Skrūve **3.** Sešstūru uzgriežņu atslēga

3. Pārliecinieties, vai svira ir nofiksēta ar aiztura tapu.

4. Salāgojiet darbarīku ar sviras uzstādīšanas virsmu. Stingri nostipriniet darbarīku un sviras plāksni, izmantojot divas spārnskrūves un paplāksnes.
► **Att.5:** **1.** Sviras uzstādīšanas virsma **2.** Sviras plāksne **3.** Spārnskrūve **4.** Paplāksne

PIEZĪME: Piestiprinot spārnskrūves, vispirms viegli pievelciet abas skrūves, lai tās noturētu vietā, un pēc tam pilnībā pievelciet.

5. Ievietojiet skrūvspīļu mezglu statīvā. Piestipriniet skrūvspīles vietā, izmantojot spārnskrūvi.
► **Att.6:** **1.** Skrūvspīļu mezgls **2.** Spārnskrūve

6. Lai noņemtu darbarīku no statīva, veiciet uzstādīšanas procedūras apgrieztā secībā.

Aiztura tapas pozīcija

Darbarīku var nofiksēt augšējā vai apakšējā pozīcijā ar aiztura tapu. Lai nofiksētu darbarīku vietā, iespiediet aiztura tapu.

Lentzāģa lietošanas laikā

Nofiksējiet darbarīku augšējā pozīcijā, kad darbība ir īslaicīgi apturēta. Šī procedūra palīdz novērst nejaušu darbarīka nomešanu un iespējamas traumas.
► **Att.7:** **1.** Aiztura tapa

Lentzāģa pārnēsāšanas/glabāšanas laikā

Pārnēsāšanas vai uzglabāšanas laikā nofiksējiet darbarīku apakšējā pozīcijā, lai nodrošinātu drošu lietošanu.
► **Att.8:** **1.** Aiztura tapa

Montāža pie pamatnes

Pirms montāžas pie pamatnes nofiksējiet darbarīku augšējā pozīcijā.
Nostipriniet statīvu ar divām bultskrūvēm pie līdzenas un stabilas virsmas caur pamatnes skrūvju caurumiem. Šī darbība palīdz novērst apgāšanos un iespējamas traumas.
► **Att.9:** **1.** Pamatne **2.** Bultskrūve

Spārnskrūvju glabāšana

Kad tās netiek lietotas, uzglabājiet abas spārnskrūves, kā parādīts attēlā, lai tās nepazustu.
► **Att.10:** **1.** Spārnskrūve

EKSPLUATĀCIJA

⚠UZMANĪBU: **Pirms darba vienmēr pārliecinieties, vai katra detaļa ir pareizi nostiprināta.**

⚠UZMANĪBU: **Strādājot ar darbarīku, novietojiet lentzāģa statīvu uz līdzenas un stabilas virsmas.**

⚠UZMANĪBU: **Veicot visas darbības, stingri nostipriniet apstrādājamo materiālu ar skrūvspīļu mezglu pie pamatnes un vadotnes ierobežotāja.** Ja apstrādājamais materiāls nav pareizi nostiprināts pret ierobežotāju, zāģēšanas laikā tas var izkustēties. Tas var sabojāt lentzāģa asmeni vai izsist no vietas apstrādājamo materiālu, izraisot smagas traumas.

Apstrādājamā materiāla nostiprināšana

1. Novietojiet apstrādājamo materiālu vēlamajā griešanas pozīcijā. Novietojiet apstrādājamo materiālu līmeniski uz vadotnes ierobežotāja un pamatnes.

2. Ar skrūvgriezi atskrūvējiet divas vadotnes ierobežotāja skrūves un novietojiet vadotnes ierobežotāju tā, lai apstrādājamais materiāls būtu vertikāli salāgots ar lentzāģa asmeni. Pēc tam pieskrūvējiet skrūves, lai nostiprinātu apstrādājamo materiālu.
► **Att.11:** **1.** Skrūve **2.** Vadotnes ierobežotājs

3. Lai noregulētu skrūvspīļu kloķa vertikālo pozīciju, atskrūvējiet skrūvspīļu mezgla spārnskrūvi. Lai stingri nostiprinātu apstrādājamo materiālu, grieziet skrūvspīļu rokturi pulksteņrādītāju kustības virzienā.
► **Att.12:** **1.** Skrūvspīļu kloķis **2.** Spārnskrūve **3.** Skrūvspīļu mezgls **4.** Skrūvspīļu rokturis

PIEZĪME: Rīkojoties ar garu apstrādājamo materiālu, noteikti novietojiet abus apstrādājamā materiāla galus uz atbalsta statīviem. Pielāgojiet atbalsta statīvu augstumu, lai tas atbilstu pamatnes augstumam.
► **Att.13:** **1.** Atbalsta statīvs

Zāģēšana ar spiedienu

Lai zāģējums būtu vienmērīgs, griezumā vienmēr jābūt vismaz diviem zāģa zobiem.
Pielieciet lentzāģa asmeni pie apstrādājamā materiāla zāģēšanai piemērotā pozīcijā, kā redzams attēlā.
► **Att.14**

1. Stingri turiet darbarīka rokturi un pavelciet aiztura tapu, lai atbrīvotu fiksatoru.

2. Ieslēdziet darbarīku tā, lai lentzāģa asmens nekam nepieskartos.

3. Pirms nolaišanas pagaidiet, līdz lentzāģa asmens sasniedz pilnu ātrumu. Tad, lai zāģētu materiālu, uzmanīgi nolaidiet rokturi līdz viszemākajam stāvoklim.
► **Att.15:** **1.** Aiztura tapa **2.** Apstrādājamais materiāls **3.** Rokturis

APKOPE

IEVĒRĪBAI: **Nekad neizmantojiet gazolīnu, benzīnu, atšķaidītāju, spirtu vai līdzīgus šķidrumus. Tas var radīt izbalēšanu, deformāciju vai plaisas.**

Pēc ekspluatācijas

Pēc ekspluatācijas ar lupatiņu vai ko līdzīgu notīriet no darbarīka tam pielipušās skaidas un putekļus.

Darbarīka pārnēsāšana

Pirms darbarīka pārvietošanas vienmēr pārbaudiet:
- vai akumulatora kasetne ir izņemta no darbarīka;
- vai visas darbarīka kustīgās daļas ir drošas;
- vai darbarīks ir nolaists un bloķēts.

Nesiet darbarīku, turot to aiz roktura.
► **Att.16:** **1.** Rokturis

SPECIFIKACIJOS

Modelis:		Nešiojamojo juostinio pjūklo stovas
Maks. pjovimo pajėgumas	Apvalus ruošinys	55 mm skersmens
	Stačiakampis ruošinys	55 mm (2-3/16 ″) x 55 mm (2-3/16 ″)

Numatytoji naudojimo paskirtis

Šis stovas konkrečiai sukurtas „Makita“ juostiniam pjūklui ir naudojamas stabiliems bei tiksliems statiesiems pjūviams atlikti.
Derantys modeliai: DPB183, PB003G

DALIŲ APRAŠYMAS

► **Pav.1**

1	Pagrindas	2	Petys
3	Spaustuvo mazgas	4	Spaustuvo rankena
5	Kreipiamasis aptvaras	6	Stabdiklio kaištis

SURINKIMAS

Juostinio pjūklo montavimas

⚠***PERSPĖJIMAS:*** **Tvirtai pritvirtinkite įrankį prie stovo, naudodami varžtus padidinta galvute.** Jei to nepadarysite, pjaunant įrankis gali smarkiai pajudėti ir sužaloti.

⚠***PERSPĖJIMAS:*** **Neįrengę įrankio, neatleiskite peties iš apatinės padėties.**
Prieš pirmą kartą naudodami juostinio pjūklo stovą, užtikrinkite, kad įrankis būtų sumontuotas, užrakinus petį apatinėje padėtyje. Atrakinus petį be įrankio, petys gali staigiai pašokti aukštyn ir sužaloti.
► **Pav.2: 1.** Petys

1. Nuimkite šoninę rankeną ir kablį nuo įrankio. Nuslinkite stabdiklio plokštelę į viršutinę padėtį ir užfiksuokite.
► **Pav.3: 1.** Šoninė rankena **2.** Kablys **3.** Stabdiklio plokštelė

PASTABA: Atsižvelgiant į modelį, vietoj paveikslėlyje parodytos svirties stabdiklio plokštelei fiksuoti gali būti naudojami varžtai.

2. Šešiabriauniu raktu prisukite peties plokštelę prie įrankio dviem varžtais.
► **Pav.4: 1.** Peties plokštelė **2.** Varžtas **3.** Šešiabriaunis raktas

3. Užtikrinkite, kad petys būtų užrakintas stabdiklio kaiščiu.

4. Sulygiuokite įrankį su peties montavimo paviršiumi. Dviem varžtais su poveržlėmis tvirtai užfiksuokite įrankį ir peties plokštelę.
► **Pav.5: 1.** Peties montavimo paviršius **2.** Peties plokštelė **3.** Varžtas padidinta galvute **4.** Poveržlė

PASTABA: Tvirtindami varžtus padidinta galvute, pirmiausia juos laisvai prisukite, kad jie laikytųsi vietoje, o tada visiškai priveržkite.

5. Įstatykite spaustuvo mazgą į stovą. Varžtu padidinta galvute prisukite spaustuvą vietoje.
► **Pav.6: 1.** Spaustuvo mazgas **2.** Varžtas padidinta galvute

6. Norėdami nuimti įrankį nuo stovo, atlikite montavimo procedūras atvirkštine tvarka.

Stabdiklio kaiščio padėtis

Įrankį galite užrakinti viršutinėje arba apatinėje padėtyje, naudodami stabdiklio kaištį. Norėdami užrakinti įrankį vietoje, įstumkite stabdiklio kaištį.

Darbas juostiniu pjūklu

Kai darbas laikinai pristabdomas, užrakinkite įrankį viršutinėje padėtyje. Ši procedūra padeda išvengti įrankio atsitiktinio nukritimo ir galimų sužalojimų.
► **Pav.7: 1.** Stabdiklio kaištis

Juostinio pjūklo nešimas / sandėliavimas

Prieš nešdami arba sandėliuodami, užrakinkite įrankį apatinėje padėtyje, kad galėtumėte saugiai tvarkyti.
► **Pav.8: 1.** Stabdiklio kaištis

Pagrindo montavimas

Prieš montuodami pagrindą, užrakinkite įrankį viršutinėje padėtyje.
Dviem varžtais (pro varžtų kiaurymes pagrinde) prisukite stovą prie lygaus ir stabilaus pagrindo. Taip išvengsite nuvirtimo ir galimų sužalojimų.
► **Pav.9: 1.** Pagrindas **2.** Sraigtas

Varžto padidinta galvute laikymas

Kai dviejų varžtų padidinta galvute nenaudojate, laikykite juos, kaip parodyta paveikslėlyje, kad nepamestumėte.
► **Pav.10: 1.** Varžtas padidinta galvute

NAUDOJIMAS

⚠***PERSPĖJIMAS:*** **Prieš pradėdami dirbti, visada įsitikinkite, kad visos dalys yra tinkamai pritvirtintos.**

⚠***PERSPĖJIMAS:*** **Prieš naudodami įrankį, pastatykite juostinio pjūklo stovą ant lygaus ir stabilaus pagrindo.**

⚠***PERSPĖJIMAS:*** **Visų operacijų metu spaustuvo mazgu būtina gerai pritvirtinti ruošinį prie pagrindo ir kreipiamojo aptvaro.** Jei ruošinys nebus tinkamai pritvirtintas prie aptvaro, pjaunama medžiaga gali pasislinkti. Dėl to gali būti pažeistas juostinio pjūklo pjūklelis arba ruošinys gali būti išsviestas ir sunkiai sužaloti.

Ruošinio pritvirtinimas

1. Nustatykite ruošinį į pageidaujamą pjovimo padėtį. Prispauskite ruošinį prie kreipiamojo aptvaro ir pagrindo.

2. Atsuktuvu atsukite du varžtus, esančius ant kreipiamojo aptvaro, ir nustatykite kreipiamąjį aptvarą taip, kad ruošinys būtų vertikaliai sulygiuotas su juostinio pjūklo pjūkleliu. Tada priveržkite varžtus, kad užfiksuotumėte ruošinį.
► **Pav.11:** **1.** Varžtas **2.** Kreipiamasis aptvaras

3. Norėdami nustatyti spaustuvo petį vertikaliai, atsukite spaustuvo mazgo varžtą. Tada pasukite spaustuvo rankeną pagal laikrodžio rodyklę, kad gerai pritvirtintumėte ruošinį.
► **Pav.12:** **1.** Spaustuvo petys **2.** Varžtas padidinta galvute **3.** Spaustuvo mazgas **4.** Spaustuvo rankena

PASTABA: Dirbdami su ilgais ruošiniais, būtinai abu ruošinio galus padėkite ant atraminių stovų. Pritaikykite atraminių stovų aukštį, kad jis atitiktų pagrindo aukštį.
► **Pav.13:** **1.** Atraminis stovas

Pjovimas, naudojant spaudimą

Norint pjauti stabiliai, pjūvyje būtinai turi būti bent du dantukai.
Juostinio pjūklo pjūklelį nustatykite į tinkamą pjovimo padėtį ant ruošinio, kaip parodyta paveikslėlyje.
► **Pav.14**

1. Tvirtai laikykite įrankio rankeną ir patraukite stabdiklio kaištį, kad atleistumėte užraktą.

2. Įjunkite įrankį, juostinio pjūklo pjūkleliui nesiliečiant su jokiais objektais.

3. Prieš nuleisdami palaukite, kol juostinio pjūklo pjūklelis pasieks maksimalų greitį. Tada švelniai nuleiskite rankeną ir pradėkite pjauti ruošinį.
► **Pav.15:** **1.** Stabdiklio kaištis **2.** Ruošinys **3.** Rankena

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

PASTABA: **Niekada nenaudokite gazolino, benzino, tirpiklio, spirito arba panašių medžiagų. Gali atsirasti išblukimų, deformacijų arba įtrūkimų.**

Po naudojimo

Baigę darbą, šluoste nuvalykite prie įrankio prilipusias atplaišas ir dulkes.

Įrankio nešimas

Prieš nešdami įrankį, visada užtikrinkite toliau nurodytus dalykus.

- Akumuliatoriaus kasetė turi būti išimta iš įrankio.
- Visos judamosios įrankio dalys turi būti užfiksuotos.
- Įrankis turi būti nuleistas ir užrakintas.

Įrankį neškite už rankenos.
► **Pav.16:** **1.** Rankena

TEHNILISED ANDMED

Mudel:		Teisaldatav lintsae alus
Max lõikevõimsus	Ümmargune töödeldav detail	55 mm läbimõõt
	Ristkülikukujuline töödeldav detail	55 mm (2-3/16″) × 55 mm (2-3/16″)

Kavandatud kasutus

See alus on mõeldud Makita lintsaele ning seda kasutatakse stabiilsete ja täpsete täisnurksete lõigete tegemiseks.
Ühilduvad mudelid: DPB183, PB003G

OSADE KIRJELDUS

► **Joon.1**

1	Alus	2	Õlg
3	Rakisemoodul	4	Rakise käepide
5	Juhtpiire	6	Lukustustihvt

KOKKUPANEK

Lintsae paigaldamine

⚠***ETTEVAATUST:*** **Kinnitage tööriist käsikruvide abil tugevalt alusele.** Vastasel juhul võib tööriist lõikamise ajal järsult liikuma hakata ja vigastusi põhjustada.

⚠***ETTEVAATUST:*** **Ärge vabastage õlga alumisest asendist ilma tööriista paigaldamata. Lintsae aluse esmakordsel kasutamisel paigaldage tööriist nii, et õlg oleks lukustatud alumisse asendisse.** Õla lukust avamine ilma tööriistata võib põhjustada õla järsu üleshüppamise ja kehavigastuste tekitamise.
► **Joon.2: 1.** Õlg

1. Eemaldage külgkäepide ja konks tööriista küljest. Lükake stopperplaat ülemisse asendisse ja kinnitage.
► **Joon.3: 1.** Külgkäepide **2.** Konks **3.** Stopperplaat

MÄRKUS: Olenevalt mudelist võib ülaloleval joonisel kujutatud hoova asemel kasutada stopperplaadi kinnitamiseks polte.

2. Kinnitage õlaplaat tööriistale, keerates kuuskantvõtme abil kinni kaks polti.
► **Joon.4: 1.** Õlaplaat **2.** Polt **3.** Kuuskantvõti

3. Veenduge, et õlg oleks lukustustihvtiga lukustatud.

4. Joondage tööriist õla kinnituspinnaga. Kinnitage tööriist ja õlaplaat tugevalt kahe käsikruvi ja seibiga.
► **Joon.5: 1.** Õla kinnituspind **2.** Õlaplaat **3.** Käsikruvi **4.** Seib

MÄRKUS: Käsikruvide paigaldamisel keerake kõigepealt mõlemad kruvid kergelt kinni ja hoidke neid paigal ning seejärel keerake need täiesti kinni.

5. Asetage rakisemoodul alusele. Kinnitage rakis käsikruviga kohale.
► **Joon.6: 1.** Rakisemoodul **2.** Käsikruvi

6. Tööriista eemaldamiseks aluselt järgige paigaldamise protseduuri vastupidises järjekorras.

Lukustustihvti asukoht

Saate tööriista lukustustihvti abil ülemisse või alumisse asendisse lukustada. Tööriista kohale lukustamiseks lükake lukustustihvt sisse.

Lintsae kasutamine

Töö ajutiseks katkestamiseks lukustage tööriist ülemisse asendisse. See protseduur aitab ennetada tööriista juhuslikku kukkumist ja võimalikke vigastusi.
► **Joon.7: 1.** Lukustustihvt

Lintsae kandmine/hoiustamine

Kandmise ja hoiustamise ajal lukustage tööriist ohutuks käitlemiseks alumisse asendisse.
► **Joon.8: 1.** Lukustustihvt

Aluse paigaldamine

Enne aluse paigaldamist lukustage tööriist ülemisse asendisse.
Kinnitage alus kahe poldi abil tasasele ja stabiilsele pinnale, kasutades alusel olevat kaht poldiava. See aitab vältida kummuliminekut ja võimalikke vigastusi.
► **Joon.9: 1.** Alus **2.** Polt

Käsikruvi hoiustamine

Kui kahte käsikruvi ei kasutata, pange need kaotsimineku vältimiseks joonisel näidatud viisil hoiule.
► **Joon.10: 1.** Käsikruvi

TÖÖRIISTA KASUTAMINE

ETTEVAATUST: **Enne kasutamist veenduge alati, et kõik osad oleksid korralikult kinnitatud.**

ETTEVAATUST: **Asetage lintsae alus tööriista kasutamise ajal tasasele ja stabiilsele pinnale.**

ETTEVAATUST: **Kinnitage töödeldav detail kõikide tööde ajaks tugevalt rakisemooduli abil aluse ja juhtpiirde külge.** Kui töödeldav detail ei ole korralikult piirde külge kinnitatud, võib materjal lõikamise ajal paigast liikuda. See võib põhjustada lintsaetera kahjustada saamist või töödeldava detaili väljapaiskumist ning raskete kehavigastuste tekitamist.

Töödeldava detaili kinnitamine

1. Asetage töödeldav detail soovitud lõikeasendisse. Töödeldav detail peab asetsema tasaselt vastu juhtpiiret ja alust.

2. Keerake juhtpiirdel olevad kaks kruvi kruvikeerajaga lahti ja asetage juhtpiire nii, et töödeldav detail oleks lintsaeteraga vertikaalselt joondus. Seejärel keerake need kaks kruvi töödeldava detaili fikseerimiseks kinni.

► **Joon.11:** **1.** Kruvi **2.** Juhtpiire

3. Rakise õla vertikaalse asendi reguleerimiseks keerake rakisemoodulil olev käsikruvi lahti. Seejärel keerake rakise käepidet töödeldava detaili tugevalt kinnitamiseks päripäeva.

► **Joon.12:** **1.** Rakise õlg **2.** Käsikruvi
3. Rakisemoodul **4.** Rakise käepide

MÄRKUS: Pikkade töödeldavate detailide käitlemisel asetage töödeldava detaili mõlemad otsad tugialustele. Reguleerige tugialuste kõrgus aluse kõrgusele.

► **Joon.13:** **1.** Tugialus

Presslõikamine

Stabiilse lõike saavutamiseks on oluline hoida alati vähemalt kaks hammast lõikes.
Pange lintsaetera töödeldaval detailil sobivasse lõikeasendisse, nagu joonisel kujutatud.

► **Joon.14**

1. Hoidke tööriista käepidet kindlalt ja tõmmake luku avamiseks lukustustihvt välja.

2. Lülitage tööriist sisse, nii et lintsaetera ei puutuks millegagi kokku.

3. Oodake enne lintsaetera langetamist, kuni see saavutab täiskiiruse. Seejärel langetage käepide töödeldava detaili lõikamiseks ettevaatlikult kõige alumisse asendisse.

► **Joon.15:** **1.** Lukustustihvt **2.** Töödeldav detail
3. Käepide

HOOLDUS

TÄHELEPANU: **Ärge kunagi kasutage bensiini, vedeldit, alkoholi ega midagi muud sarnast. Selle tulemuseks võib olla luitumine, deformatsioon või pragunemine.**

Pärast kasutamist

Pärast kasutamist pühkige tööriistale kogunenud laastud ja tolm riidelapi või muu sarnasega ära.

Tööriista kandmine

Enne tööriista kandmist kontrollige alati järgmist.

- Akukassett on tööriistast eemaldatud.
- Kõik tööriista liikuvad osad on kinnitatud.
- Tööriist on langetatud ja lukustatud.

Kandke tööriista käepidemest hoides.

► **Joon.16:** **1.** Käepide

DANE TECHNICZNE

Model:		Stojak do Piły Taśmowej
Maks. zakres cięcia	Element okrągły	śr. 55 mm
	Element prostokątny	55 mm (2-3/16″) x 55 mm (2-3/16″)

Przeznaczenie

Stojak jest przeznaczony do piły taśmowej firmy Makita i umożliwia stabilne oraz dokładne cięcie pod kątem prostym.
Kompatybilne modele: DPB183, PB003G

OPIS CZĘŚCI

► **Rys.1**

1	Podstawa	2	Ramię
3	Zespół zacisku	4	Pokrętło zacisku
5	Prowadnica	6	Kołek oporowy

MONTAŻ

Mocowanie piły taśmowej

⚠*PRZESTROGA:* **Należy dokładnie przymocować narzędzie do stojaka przy użyciu śrub skrzydełkowych.** Niezastosowanie się do tego zalecenia może spowodować nagłe przesunięcie się narzędzia podczas cięcia i skutkować obrażeniami ciała.

⚠*PRZESTROGA:* **Nie wolno zwalniać ramienia z obniżonego położenia bez zamocowania narzędzia.**
Przy pierwszym użyciu stojaka do piły taśmowej należy zamocować narzędzie, gdy ramię jest zablokowane w obniżonym położeniu. Odblokowanie ramienia bez narzędzia może spowodować jego gwałtowny odrzut w górę, a w rezultacie obrażenia ciała.
► **Rys.2: 1.** Ramię

1. Zdjąć uchwyt boczny i haczyk z narzędzia. Przesunąć płytkę oporową do górnego położenia i unieruchomić ją.
► **Rys.3: 1.** Uchwyt boczny **2.** Haczyk **3.** Płytka oporowa

WSKAZÓWKA: Zależnie od modelu w miejscu dźwigni wskazanym na rysunku powyżej można użyć śrub do zamocowania płytki oporowej.

2. Przymocować płytkę ramienia do narzędzia za pomocą dwóch śrub i klucza imbusowego.
► **Rys.4: 1.** Płytka ramienia **2.** Śruba **3.** Klucz imbusowy

3. Upewnić się, że ramię jest zablokowane przy użyciu kołka oporowego.

4. Dopasować narzędzie do powierzchni mocującej ramienia. Dokładnie przymocować narzędzie do płytki ramienia za pomocą dwóch śrub skrzydełkowych i podkładek.
► **Rys.5: 1.** Powierzchnia mocująca ramienia **2.** Płytka ramienia **3.** Śruba skrzydełkowa **4.** Podkładka

WSKAZÓWKA: Podczas przykręcania śrub skrzydełkowych najpierw luźno wkręcić obie śruby, aby nie wypadły, a następnie dokładnie je dokręcić.

5. Wsunąć zespół zacisku do stojaka. Przymocować zacisk przy użyciu śruby skrzydełkowej.
► **Rys.6: 1.** Zespół zacisku **2.** Śruba skrzydełkowa

6. Aby zdjąć narzędzie ze stojaka, wykonać procedurę mocowania w odwrotnej kolejności.

Położenie kołka oporowego

Za pomocą kołka oporowego można zablokować narzędzie w górnym lub dolnym położeniu. W celu zablokowania narzędzia wcisnąć kołek oporowy.

Podczas korzystania z piły taśmowej

W przypadku tymczasowego wstrzymania pracy zablokować narzędzie w górnym położeniu. Pozwala to zapobiec przypadkowemu obniżeniu narzędzia i potencjalnym obrażeniom ciała.
► **Rys.7: 1.** Kołek oporowy

Podczas przenoszenia/ przechowywania piły taśmowej

Podczas przenoszenia lub przechowywania narzędzie powinno być zablokowane w dolnym położeniu ze względów bezpieczeństwa.
► **Rys.8: 1.** Kołek oporowy

Mocowanie podstawy

Przed zamocowaniem podstawy zablokować narzędzie w górnym położeniu.
Przymocować stojak do równej i stabilnej powierzchni, umieszczając dwie śruby w otworach na śruby w podstawie. W ten sposób można uniknąć utraty stabilności i potencjalnych obrażeń ciała.
► **Rys.9: 1.** Podstawa **2.** Śruba

Przechowywanie śrub skrzydełkowych

Gdy dwie śruby skrzydełkowe nie są używane, przechowywać je w sposób pokazany na rysunku, aby nie doszło do ich zagubienia.
► **Rys.10:** **1.** Śruba skrzydełkowa

OBSŁUGA

⚠***PRZESTROGA:*** **Przed przystąpieniem do pracy należy zawsze upewnić się, że każda część jest prawidłowo zamocowana.**

⚠***PRZESTROGA:*** **Podczas korzystania z narzędzia stojak do piły taśmowej musi znajdować się na płaskiej i stabilnej powierzchni.**

⚠***PRZESTROGA:*** **Obrabiany element musi być dobrze zamocowany do podstawy i prowadnicy za pomocą zacisku podczas wszystkich czynności.** Jeśli obrabiany element nie zostanie prawidłowo przymocowany do prowadnicy, może się przesunąć podczas cięcia. Może to skutkować uszkodzeniem brzeszczotu piły taśmowej lub odrzutem obrabianego elementu i poważnymi obrażeniami ciała.

Mocowanie obrabianego elementu

1. Ustawić obrabiany element w żądanej pozycji cięcia. Upewnić się, że obrabiany element dokładnie przylega do prowadnicy i podstawy.

2. Poluzować dwie śruby prowadnicy za pomocą śrubokrętu i ustawić prowadnicę tak, aby obrabiany element był wyrównany w pionie względem brzeszczotu piły taśmowej. Następnie dokręcić śruby, aby unieruchomić obrabiany element.
► **Rys.11:** **1.** Śruba **2.** Prowadnica

3. W celu wyregulowania położenia ramienia zacisku w pionie poluzować śrubę skrzydełkową na zespole zacisku. Następnie obrócić pokrętło zacisku w prawo, aby dokładnie unieruchomić obrabiany element.
► **Rys.12:** **1.** Ramię zacisku **2.** Śruba skrzydełkowa **3.** Zespół zacisku **4.** Pokrętło zacisku

WSKAZÓWKA: Podczas pracy z długimi obrabianymi elementami należy umieścić oba końce elementu na podporach. Podpory należy ustawić na tej samej wysokości co podstawa.
► **Rys.13:** **1.** Podpora

Cięcie proste

W celu zachowania stabilności w cięciu zawsze muszą uczestniczyć co najmniej dwa zęby.
Przyłożyć brzeszczot piły taśmowej do obrabianego elementu w odpowiednim położeniu cięcia, jak pokazano na rysunku.
► **Rys.14**

1. Mocno chwycić uchwyt narzędzia i pociągnąć kołek oporowy, aby zwolnić blokadę.

2. Włączyć narzędzie, gdy brzeszczoty piły taśmowej nie styka się z żadnym elementem.

3. Przed opuszczeniem zaczekać, aż brzeszczot piły taśmowej osiągnie pełną prędkość. Następnie maksymalnie opuścić uchwyt, aby przeciąć obrabiany element, zachowując przy tym ostrożność.
► **Rys.15:** **1.** Kołek oporowy **2.** Obrabiany element **3.** Uchwyt

KONSERWACJA

UWAGA: **Nie stosować benzyny, rozpuszczalników, alkoholu itp. środków. Mogą one powodować odbarwienia, odkształcenia lub pęknięcia.**

Po zakończeniu pracy

Po zakończeniu pracy wytrzyj ściereczką narzędzie z przylegających do niego wiórów i pyłu.

Przenoszenie narzędzia

Przed każdym przeniesieniem narzędzia należy sprawdzić następujące punkty:
- Wyjęto akumulator z narzędzia.
- Wszystkie ruchome części narzędzia są zabezpieczone.
- Narzędzie jest opuszczone i zablokowane.

Narzędzie należy przenosić, trzymając je za uchwyt.
► **Rys.16:** **1.** Uchwyt

RÉSZLETES LEÍRÁS

Típus:		Hordozható szalagfűrész állvány
Max. vágóteljesítmény	Kerek munkadarab	55 mm átmérő
	Négyszögletű munkadarab	55 mm (2-3/16 ″) x 55 mm (2-3/16 ″)

Rendeltetés

Ez az állvány kifejezetten a Makita szalagfűrészhez lett tervezve, és stabil, pontos derékszögű vágások elérését szolgálja.
Kompatibilis típusok: DPB183, PB003G

ALKATRÉSZEK LEÍRÁSA

► **Ábra1**

1	Alapzat	2	Kar
3	Satuszerelvény	4	Satufogantyú
5	Vezetőléc	6	Rögzítőszeg

ÖSSZESZERELÉS

A szalagfűrészlap felszerelése

⚠*VIGYÁZAT:* **Rögzítse biztonságosan a szerszámot az állványhoz a csavarokkal.** Ennek elmulasztása a vágás során a szerszám heves mozgásához vezethet, ami sérüléseket okozhat.

⚠*VIGYÁZAT:* **Ne engedje el a kart az alsó helyzetből anélkül, hogy felszerelte volna a szerszámot. A hordozható szalagfűrész állvány első használatakor ügyeljen arra, hogy a szerszámot a kar alsó helyzetben rögzítve szerelje be.** A kar szerszám nélküli kinyitása a kar erőteljes felfelé ugrásához vezethet, ami személyi sérüléseket okozhat.
► **Ábra2: 1.** Kar

1. Távolítsa el az oldalmarkolatot és a kampót a szerszámról. Csúsztassa az ütközőlemezt a felső pozícióba, és rögzítse.
► **Ábra3: 1.** Oldalmarkolat **2.** Kampó **3.** Ütközőlemez

MEGJEGYZÉS: A típustól függően a fenti ábrán látható kar helyett csavarokat is lehet használni az ütközőlemez rögzítéséhez.

2. Rögzítse a karlemezt a szerszámhoz két csavarral az imbuszkulcs segítségével.
► **Ábra4: 1.** Karlemez **2.** Csavar **3.** Imbuszkulcs

3. Győződjön meg arról, hogy a kar a rögzítőszeggel van rögzítve.

4. Igazítsa az eszközt a kar szerelési felületéhez. Rögzítse szilárdan a szerszámot és a karlemezt két csavarral és alátétekkel.
► **Ábra5: 1.** Kar szerelési felülete **2.** Karlemez **3.** Szárnyascsavar **4.** Csavaralátét

MEGJEGYZÉS: A szárnysascsavarok rögzítésekor először lazán húzza meg mindkét csavart, hogy a helyükön maradjanak, majd húzza meg őket teljesen.

5. Helyezze be a satuszerelvényt az állványba. Rögzítse a satut a helyén a szárnyascsavarral.
► **Ábra6: 1.** Satuszerelvény **2.** Szárnyascsavar

6. A szerszám eltávolításához kövesse a felszerelési eljárást fordított sorrendben.

Rögzítőszeg pozíciója

A szerszámot a rögzítőszeggel felső vagy alsó helyzetben rögzítheti. A szerszám rögzítéséhez nyomja be a rögzítőszeget.

A szalagfűrész működtetésekor

A művelet ideiglenes szüneteltetésekor rögzítse a szerszámot a felső helyzetben. Ez az eljárás segít megelőzni a szerszám véletlen leejtését és az esetleges sérüléseket.
► **Ábra7: 1.** Rögzítőszeg

A szalagfűrész szállításakor/ tárolásakor

Szállítás vagy tárolás közben a biztonságos kezelés érdekében rögzítse a szerszámot alsó helyzetben.
► **Ábra8: 1.** Rögzítőszeg

Alaprögzítés

Az alapzat felszerelése előtt rögzítse a szerszámot a felső helyzetben.
Rögzítse az állványt két csavarral egy sík és stabil felülethez az alapzat csavarfuratain keresztül. Ez a művelet segít megelőzni a felborulást és az esetleges sérüléseket.
► **Ábra9: 1.** Alapzat **2.** Fejescsavar

Szárnyascsavar tárolása

Ha nem használja, tárolja a két szárnyascsavart az ábrán látható módon, hogy ne vesszenek el.
► **Ábra10: 1.** Szárnyascsavar

MŰKÖDTETÉS

⚠*VIGYÁZAT:* **Működtetés előtt mindig győződjön meg arról, hogy minden alkatrész megfelelően rögzítve van.**

⚠*VIGYÁZAT:* **A szerszám használata közben helyezze a hordozható szalagfűrész állványát sík és stabil felületre.**

⚠*VIGYÁZAT:* **A munkadarabot minden művelethez szilárdan rögzíteni kell az alapzat és a vezetőléc mentén a satuval.** Ha a munkadarab nincs megfelelően rögzítve a léchez, az anyag a vágási művelet során elmozdulhat. Ez a szalagfűrészlap megrongálódását vagy a munkadarab kilökődését okozhatja, ami súlyos személyi sérülésekhez vezethet.

A munkadarab rögzítése

1. Helyezze a munkadarabot a kívánt vágási pozícióba. Győződjön meg arról, hogy a munkadarab síkban fekszik a vezetőléchez és az alapzathoz.

2. Csavarhúzóval lazítsa meg a vezetőléc két csavarját, és úgy állítsa be a vezetőlécet, hogy a munkadarab függőlegesen illeszkedjen a szalagfűrészlaphoz. Ezután húzza meg a csavarokat a munkadarab rögzítéséhez.
► **Ábra11:** **1.** Csavar **2.** Vezetőléc

3. A satukar függőleges helyzetének beállításához lazítsa meg a satukar szerelvényén található szárnyascsavart. Ezután forgassa el a satufogantyút az óramutató járásával megegyező irányba, hogy a munkadarabot szilárdan rögzítse.
► **Ábra12:** **1.** Satu karja **2.** Szárnyascsavar
3. Satuszerelvény **4.** Satufogantyú

MEGJEGYZÉS: Hosszú munkadarabok kezelésekor ügyeljen arra, hogy a munkadarab mindkét végét a tartóállványokra helyezze. Állítsa be a támasztóállványok magasságát az alapzat magasságához.
► **Ábra13:** **1.** Támasztóállvány

Nyomóvágás

A stabil vágás érdekében tartson legalább két fogat a vágatban.
Tartsa a szalagfűrészlapot a megfelelő vágási pozícióban a munkadarabon az ábrán látható módon.
► **Ábra14**

1. Fogja meg szorosan a szerszám fogantyúját, és húzza meg a rögzítőszeget a retesz kioldásához.

2. Kapcsolja be a szerszámot úgy, hogy a szalagfűrészlap ne érintkezzen semmivel.

3. Várjon, amíg a szalagfűrészlap teljes sebességet ér el, mielőtt leengedi. Ezután a munkadarab, átvágásához lassan engedje le a fogantyút teljesen leengedett állásba.
► **Ábra15:** **1.** Rögzítőszeg **2.** Munkadarab
3. Fogantyú

KARBANTARTÁS

MEGJEGYZÉS: **Soha ne használjon gázolajt, benzint, hígítót, alkoholt vagy hasonló anyagokat. Ezek elszíneződést, alakvesztést vagy repedést okozhatnak.**

A használat után

A használatot követően törölje le a szerszámhoz tapadt forgácsot és a fűrészport egy törlőruhával vagy más szövetdarabbal.

A szerszám szállítása

A szerszám szállítása előtt mindig ellenőrizze a következőket:

- Az akkumulátort eltávolítjuk a szerszámból.
- A szerszám összes mozgatható része rögzítve van.
- Az eszköz leeresztve és rögzítve van.

A szerszámot a fogantyúnál fogva szállítsa.
► **Ábra16:** **1.** Fogantyú

TECHNICKÉ ŠPECIFIKÁCIE

Model:		Prenosný stojan na pásovú pílu
Maximálna rezná kapacita	Okrúhly obrobok	Priemer 55 mm
	Hranatý obrobok	55 mm (2-3/16″) x 55 mm (2-3/16″)

Určené použitie

Tento stojan je špeciálne navrhnutý pre pásovú pílu Makita a používa sa na dosiahnutie stabilných a presných pravouhlých rezov.
Kompatibilné modely: DPB183, PB003G

POPIS SÚČASTÍ

► **Obr.1**

1	Základňa	2	Rameno
3	Súprava zveráka	4	Rukoväť zveráka
5	Ochranné vodidlo	6	Kolík zarážky

ZOSTAVENIE

Montáž pásovej píly

⚠***POZOR:*** **Nástroj bezpečne upevnite k stojanu pomocou krídlových skrutiek.** V opačnom prípade sa môže nástroj počas rezania prudko posunúť a spôsobiť zranenie.

⚠***POZOR:*** **Neuvoľňujte rameno zo spodnej polohy bez nainštalovania nástroja.**
Pri prvom použití prenosného stojana na pásovú pílu sa uistite, že nástroj inštalujete s ramenom zaisteným v spodnej polohe. Odistenie ramena bez nástroja môže spôsobiť, že sa rameno prudko vymrští nahor a spôsobí zranenie.
► **Obr.2: 1.** Rameno

1. Demontujte bočnú rukoväť a háčik z nástroja. Posuňte dosku zarážky do vrchnej polohy a zaistite ju.
► **Obr.3: 1.** Bočná rukoväť **2.** Háčik **3.** Doska zarážky

POZNÁMKA: Na upevnenie dosky zarážky je možné v závislosti od modelu namiesto páčky znázornenej na obrázku vyššie použiť skrutky.

2. Pomocou šesťhranného kľúča pripevnite platňu ramena k nástroju dvoma skrutkami.
► **Obr.4: 1.** Platňa ramena **2.** Skrutka **3.** Šesťhranný kľúč

3. Uistite sa, že je rameno zaistené kolíkom zarážky.

4. Zarovnajte nástroj s upevňovacím povrchom ramena. Nástroj a platňu ramena pevne zaistite pomocou dvoch krídlových skrutiek a podložiek.
► **Obr.5: 1.** Upevňovací povrch ramena **2.** Platňa ramena **3.** Krídlová skrutka **4.** Podložka

POZNÁMKA: Pri upevňovaní krídlových skrutiek najprv mierne utiahnite obe skrutky tak, aby držali na mieste, a potom ich úplne utiahnite.

5. Vložte súpravu zveráka do stojana. Upevnite zverák na mieste pomocou krídlovej skrutky.
► **Obr.6: 1.** Súprava zveráka **2.** Krídlová skrutka

6. Ak chcete nástroj demontovať zo stojana, vykonajte postup montáže v opačnom poradí.

Poloha kolíka zarážky

Nástroj môžete zaistiť v hornej alebo dolnej polohe pomocou kolíka zarážky. Ak chcete nástroj zaistiť na mieste, zatlačte kolík zarážky.

Pri prevádzke pásovej píly

Zaistite nástroj v hornej polohe, keď je prevádzka dočasne pozastavená. Tento postup pomáha predchádzať náhodnému pádu nástroja a možnému zraneniu.
► **Obr.7: 1.** Kolík zarážky

Pri prenášaní/skladovaní pásovej píly

Počas prenášania alebo skladovania zaistite nástroj v dolnej polohe pre bezpečnú manipuláciu.
► **Obr.8: 1.** Kolík zarážky

Montáž základne

Pred montážou základne zaistite nástroj v hornej polohe.
Zaistite stojan dvoma skrutkami na rovnom a stabilnom povrchu prostredníctvom otvorov pre skrutky v základni. Tento postup pomôže zabrániť prevráteniu a poraneniu.
► **Obr.9: 1.** Základňa **2.** Skrutka s maticou

Skladovanie krídlovej skrutky

Keď dve krídlové skrutky nepoužívate, odložte ich podľa znázornenia na obrázku, aby sa nestratili.
► **Obr.10: 1.** Krídlová skrutka

PREVÁDZKA

POZOR: **Pred použitím sa vždy uistite, že je každá časť správne zaistená.**

POZOR: **Pri obsluhe náradia umiestnite prenosný stojan na pásovú pílu na rovný a stabilný povrch.**

POZOR: **Počas všetkých úkonov pevne zaistite obrobok o základňu a ochranné vodidlo pomocou súpravy zveráka.** Ak obrobok nie je správne zaistený o vodidlo, materiál sa môže počas rezania pohybovať. Následkom toho môže dôjsť k poškodeniu kotúča pásovej píly alebo vymrštenie obrobku, čo môže viesť k vážnemu zraneniu osôb.

Zaistenie obrobku

1. Umiestnite obrobok do požadovanej polohy rezania. Uistite sa, že je obrobok rovnomerne pritlačený k ochrannému vodidlu a základni.

2. Uvoľnite dve skrutky na ochrannom vodidle pomocou skrutkovača a umiestnite ochranné vodidlo tak, aby bol obrobok vertikálne zarovnaný s čepeľou pásovej píly. Potom utiahnite skrutky, aby ste obrobok zaistili.
► **Obr.11:** **1.** Skrutka **2.** Ochranné vodidlo

3. Ak chcete nastaviť vertikálnu polohu ramena zveráka, uvoľnite krídlovú skrutku na súprave zveráka. Potom otočte rukoväť zveráka v smere hodinových ručičiek, čím obrobok pevne zaistíte.
► **Obr.12:** **1.** Rameno zveráka **2.** Krídlová skrutka **3.** Súprava zveráka **4.** Rukoväť zveráka

POZNÁMKA: Pri manipulácii s dlhými obrobkami nezabudnite umiestniť oba konce obrobku na podporné stojany. Nastavte výšku podporných stojanov tak, aby zodpovedala výške základne.
► **Obr.13:** **1.** Podporný stojan

Tlakové rezanie

Na zaistenie stabilného rezu dbajte na to, aby boli v reze vždy aspoň dva zuby.
Umiestnite čepeľ pásovej píly do vhodnej reznej polohy na obrobku podľa obrázka.
► **Obr.14**

1. Pevne držte rukoväť nástroja a potiahnite kolík zarážky, aby ste uvoľnili zámok.

2. Zapnite nástroj tak, aby sa ho nedotýkala čepeľ píly.

3. Pred znížením počkajte, kým čepeľ píly dosiahne plnú rýchlosť. Potom jemne znížte rukoväť do úplne dolnej polohy a vykonajte rez obrobka.
► **Obr.15:** **1.** Kolík zarážky **2.** Obrobok **3.** Rukoväť

ÚDRŽBA

UPOZORNENIE: **Nepoužívajte benzín, riedidlo, alkohol ani podobné látky. Mohlo by to spôsobiť zmenu farby, deformácie alebo praskliny.**

Po použití

Po použití zotrite piliny a prach, ktoré sa prilepili na nástroj, pomocou handričky alebo podobnej pomôcky.

Prenášanie nástroja

Pred prenášaním nástroja vždy skontrolujte nasledovné:

- Akumulátor je vybratý z nástroja.
- Všetky pohyblivé časti nástroja sú zaistené.
- Nástroj je znížený a uzamknutý.

Nástroj prenášajte uchopením za rukoväť.
► **Obr.16:** **1.** Rukoväť

SPECIFIKACE

Model:		Přenosný stojan na pásovou pilu
Max. kapacita řezání	Kulatý obrobek	Průměr 55 mm
	Hranatý obrobek	55 mm (2-3/16″) x 55 mm (2-3/16″)

Účel použití

Tento stojan je zvláště navržen pro pásovou pilu Makita a slouží k zajištění stabilních a přesných pravoúhlých řezů.
Kompatibilní modely: DPB183, PB003G

POPIS DÍLŮ

► **Obr.1**

1	Základna	2	Rameno
3	Sestava svěráku	4	Držadlo svěráku
5	Vodicí pravítko	6	Čep zarážky

SESTAVENÍ

Montáž pásové pily

UPOZORNĚNÍ: **Pevně upevněte nářadí ke stojanu pomocí křídlových šroubů.** V opačném případě to může způsobit prudký pohyb nářadí během řezání a následné zranění.

UPOZORNĚNÍ: **Neuvolňujte rameno z dolní polohy bez montáže nářadí.**
Při prvním použití přenosného stojanu na pásovou pilu se ujistěte, že je nářadí namontováno s ramenem zajištěným v dolní poloze. Odemknutí ramene bez nářadí může způsobit jeho prudké vymrštění nahoru a následné zranění.
► **Obr.2:** **1.** Rameno

1. Sejměte boční rukojeť a háček z nářadí. Posuňte desku s dorazem do nejvyšší polohy a zajistěte ji.
► **Obr.3:** **1.** Boční rukojeť **2.** Háček **3.** Deska s dorazem

POZNÁMKA: V závislosti na modelu lze k zajištění desky s dorazem použít namísto páčky zobrazené na obrázku výše také šrouby.

2. Připevněte desku ramena k nářadí dvěma šrouby pomocí šestihranného klíče.
► **Obr.4:** **1.** Deska ramena **2.** Šroub **3.** Šestihranný klíč

3. Ujistěte se, že je rameno zajištěno čepem zarážky.

4. Zarovnejte nářadí s montážním povrchem ramena. Nářadí a desku ramena pevně upevněte pomocí dvou křídlových šroubů a podložek.
► **Obr.5:** **1.** Montážní povrch ramena **2.** Deska ramena **3.** Křídlový šroub **4.** Podložka

POZNÁMKA: Při upevňování křídlových šroubů nejprve oba šrouby volně utáhněte, aby pevně držely, a poté je zcela utáhněte.

5. Vložte sestavu svěráku do stojanu. Připevněte svěrák na místo křídlovým šroubem.
► **Obr.6:** **1.** Sestava svěráku **2.** Křídlový šroub

6. Chcete-li vyjmout nářadí se stojanu, postupujte podle obrácených montážních postupů.

Poloha čepu zarážky

Nářadí můžete zajistit v horní nebo dolní poloze pomocí čepu zarážky. Chcete-li nářadí zajistit na místě, zatlačte čep zarážky dovnitř.

Při používání pásové pily

Při dočasném pozastavení používání zajistěte nářadí v horní poloze. Tím pomůžete zamezit náhodnému upuštění nástroje a možnému zranění.
► **Obr.7:** **1.** Čep zarážky

Při přenášení/uložení pásové pily

Při přenášení nebo skladování zajistěte nářadí v dolní poloze, aby byla zajištěna bezpečná manipulace.
► **Obr.8:** **1.** Čep zarážky

Montáž základny

Před montáží základny zajistěte nářadí v horní poloze. Stojan zajistěte dvěma šrouby k rovnému a stabilnímu povrchu skrz otvory pro šrouby v základně. Zabráníte tak převržení a možnému zranění.
► **Obr.9:** **1.** Základna **2.** Šroub

Uložení křídlového šroubu

Nejsou-li používány, uložte křídlové šrouby, jak je znázorněno na obrázku; předejdete tak jejich ztrátě.
► **Obr.10:** **1.** Křídlový šroub

PRÁCE S NÁŘADÍM

⚠UPOZORNĚNÍ: **Před použitím se vždy ujistěte, že je každá část řádně zajištěna.**

⚠UPOZORNĚNÍ: **Při práci s nářadím umístěte přenosný stojan na pásovou pilu na rovný a stabilní povrch.**

⚠UPOZORNĚNÍ: **Nezapomeňte, že při veškerých pracích je obrobek nutno pevně uchytit na základnu a vodicím pravítku pomocí sestavy svěráku.** Pokud není obrobek řádně zajištěn k pravítku, může se materiál během řezání pohybovat. To může způsobit poškození listu pásové pily nebo vymrštění obrobku a následně vážné zranění.

Zajištění obrobku

1. Umístěte obrobek do požadované řezací pozice. Ujistěte se, že obrobek je rovně přitlačen k vodicímu pravítku a základně.

2. Povolte dva šrouby na vodicím pravítku pomocí šroubováku a umístěte vodicí pravítko tak, aby byl obrobek svisle zarovnán s listem pásové pily. Poté zajistěte obrobek utažením šroubů.
► **Obr.11:** **1.** Šroub **2.** Vodicí pravítko

3. Chcete-li seřídit vertikální polohu ramene svěráku, povolte křídlový šroub na sestavě svěráku. Poté obrobek zajistěte otáčením držadla svěráku ve směru hodinových ručiček.
► **Obr.12:** **1.** Rameno svěráku **2.** Křídlový šroub **3.** Sestava svěráku **4.** Držadlo svěráku

POZNÁMKA: Při manipulaci s dlouhými obrobky nezapomeňte umístit oba konce obrobku na podpěrné stojany. Upravte výšku podpěrných stojanů tak, aby odpovídala výšce základny.
► **Obr.13:** **1.** Podpěrný stojan

Tlakové řezání

Pro stabilní řezání je nutné udržet v řezu vždy alespoň dva zuby.
Položte list pásové pily na požadované místo k řezání na obrobku, dle obrázku.
► **Obr.14**

1. Pevně držte držadlo nářadí a vytáhněte čep zarážky pro uvolnění zámku.

2. Zapněte nářadí, aniž by se list pásové pily čehokoliv dotýkal.

3. Před spuštěním dolů vyčkejte, dokud list pásové pily nedosáhne plné rychlosti. Poté pomalu spusťte držadlo do polohy úplně dole a proveďte řez.
► **Obr.15:** **1.** Čep zarážky **2.** Obrobek **3.** Držadlo

ÚDRŽBA

POZOR: **Nikdy nepoužívejte benzín, benzen, ředidlo, alkohol či podobné prostředky. Mohlo by tak dojít ke změnám barvy, deformacím či vzniku prasklin.**

Činnosti po ukončení práce

Po použití otřete hadrem nebo podobným materiálem třísky a piliny nahromaděné na nářadí.

Přenášení nářadí

Před přenášením nářadí vždy zkontrolujte následující:
- Akumulátor je vyjmutý z nářadí.
- Všechny pohyblivé části nářadí jsou zajištěny.
- Nářadí je spuštěno dolů a zajištěno.

Při přenášení nářadí jej držte za držadlo.
► **Obr.16:** **1.** Držadlo

TEHNIČNI PODATKI

Model:		Prenosno stojalo za tračno žago
Največja zmogljivost rezanja	Okrogel obdelovanec	55 mm premera
	Pravokoten obdelovanec	55 mm (2-3/16 ″) x 55 mm (2-3/16 ″)

Predvidena uporaba

To stojalo je posebej zasnovano za tračno žago Makita ter se uporablja za zagotavljanje stabilnih in natančnih rezov pod pravim kotom.
Združljivi modeli: DPB183, PB003G

OPIS DELOV

► **Sl.1**

1	Osnovna plošča	2	Roka
3	Sklop primeža	4	Ročaj primeža
5	Vodilni prislon	6	Varnostni zatič

MONTAŽA

Namestitev tračne žage

⚠***POZOR:*** **Orodje varno pritrdite na stojalo s krilatimi vijaki.** Če tega ne storite, se lahko orodje med rezanjem sunkovito premakne in povzroči telesne poškodbe.

⚠***POZOR:*** **Ne sprostite roke s spodnjega položaja, ne da bi namestili orodje.**
Ko prenosno stojalo za tračno žago uporabljate prvič, pazite, da orodje namestite, ko je roka zaklenjena v spodnjem položaju. Če odklenete roko brez orodja, lahko roka silovito skoči gor in povzroči telesne poškodbe.
► **Sl.2: 1.** Roka

1. Odstranite stranski ročaj in kavelj z orodja. Dvignite zapiralno ploščo v zgornji položaj in jo pritrdite.
► **Sl.3: 1.** Stranski ročaj **2.** Kavelj **3.** Zapiralna plošča

OPOMBA: Odvisno od modela se lahko namesto ročice, prikazane na zgornji sliki, za pritrditev zapiralne plošče uporabi vijake.

2. Ploščo roke pritrdite na orodje z dvema vijakoma z imbusnim ključem.
► **Sl.4: 1.** Plošča roke **2.** Vijak **3.** Imbusni ključ

3. Prepričajte se, da je roka zaklenjena z varnostnim zatičem.

4. Poravnajte orodje s površino za nameščanje roke. Orodje in ploščo roke trdno pritrdite z dvema krilatima vijakoma in podložkama.
► **Sl.5: 1.** Površina za nameščanje roke **2.** Plošča roke **3.** Krilati vijak **4.** Podložka

OPOMBA: Pri nameščanju krilatih vijakov najprej oba vijaka ohlapno pritrdite, da ju drži na mestu, nato pa ju povsem pritegnite.

5. V stojalo vstavite sklop primeža. Primež pritrdite na mesto s krilatim vijakom.
► **Sl.6: 1.** Sklop primeža **2.** Krilati vijak

6. Za odstranjevanje orodja s stojala izvedite postopke namestitve v obratnem vrstnem redu.

Položaj varnostnega zatiča

Z varnostnim zatičem lahko orodje zaklenete v zgornji ali spodnji položaj. Če želite orodje zakleniti na mesto, pritisnite varnostni zatič.

Med uporabo tračne žage

Ko je delovanje začasno zaustavljeno, zaklenite orodje v zgornji položaj. Ta postopek pomaga preprečiti nenamerne spuste orodja in možnost telesnih poškodb.
► **Sl.7: 1.** Varnostni zatič

Pri prenašanju/shranjevanju tračne žag

Med prenašanjem ali shranjevanjem orodje zaklenite v spodnji položaj za varno rokovanje.
► **Sl.8: 1.** Varnostni zatič

Namestitev osnovne plošče

Pred namestitvijo osnovne plošče zaklenite orodje v zgornji položaj.
Z dvema vijakoma pritrdite stojalo v ravno in stabilno podlago z uporabo izvrtin za vijake v osnovni plošči. To dejanje prepreči prevrnitev in morebitne telesne poškodbe.
► **Sl.9: 1.** Osnovna plošča **2.** Vijak z matico

Shranjevanje krilatih vijakov

Ko krilatih vijakov ne uporabljate, jih shranite, kot je prikazano na sliki, da jih ne izgubite.
► **Sl.10: 1.** Krilati vijak

UPRAVLJANJE

⚠POZOR: **Pred uporabo se vedno prepričajte, da so vsi deli pravilno pritrjeni.**

⚠POZOR: **Med uporabo orodja naj bo prenosno stojalo tračne žage postavljeno na ravno in stabilno površino.**

⚠POZOR: **Obdelovanec mora biti med vsako uporabo s sklopom primeža trdno pritrjen ob osnovno ploščo in vodilni prislon.** Če obdelovanec ni pravilno pritrjen ob prislon, se lahko material med rezanjem premika. To lahko povzroči poškodbo rezila tračne žage ali pa obdelovanec izpade in povzroči resne telesne poškodbe.

Pritrjevanje obdelovanca

1. Obdelovanec namestite v želeni položaj rezanja. Prepričajte se, da je obdelovanec ravno pritisnjen ob vodilni prislon in osnovno ploščo.

2. Z izvijačem odvijte dva vijaka na vodilnem prislonu in vodilni prislon namestite tako, da je obdelovanec navpično poravnan z rezilom tračne žage. Nato pritegnite vijake, da pritrdite obdelovanec.
► **Sl.11: 1.** Vijak **2.** Vodilni prislon

3. Za nastavitev navpičnega položaja ročice primeža odvijte krilati vijak na sklopu primeža. Nato obrnite ročaj primeža v smeri urnega kazalca, da trdno pritrdite obdelovanec.
► **Sl.12: 1.** Ročica primeža **2.** Krilati vijak **3.** Sklop primeža **4.** Ročaj primeža

OPOMBA: Pri delu z dolgimi obdelovanci obvezno namestite oba konca obdelovanca na podporni stojali. Višino podpornih stojal prilagodite višini osnovne plošče.
► **Sl.13: 1.** Podporno stojalo

Pritisno rezanje

Za stabilno rezanje vedno ohranjajte vsaj dva zobca v zarezi.
Postavite rezilo tračne žage na obdelovanec v ustrezen položaj za rezanje, kot je prikazano na sliki.
► **Sl.14**

1. Trdno držite ročaj orodja in povlecite varnostni zatič, da sprostite zaklep.

2. Orodje vklopite, ko rezilo tračne žage ni v stiku z ničemer.

3. Počakajte, da rezilo tračne žage doseže polno hitrost, preden ga spustite. Nato previdno spustite ročaj do konca, da zarežete v obdelovanec.
► **Sl.15: 1.** Varnostni zatič **2.** Obdelovanec **3.** Ročaj

VZDRŽEVANJE

OBVESTILO: **Nikoli ne uporabljajte bencina, razredčila, alkohola ali podobnega sredstva. V tem primeru se lahko orodje razbarva ali deformira oziroma lahko nastanejo razpoke.**

Po uporabi

Po uporabi s krpo ali podobnim pripomočkom očistite ostružke in prah, ki se drži orodja.

Prenašanje orodja

Pred prenašanjem orodja vedno preverite naslednje:
- Akumulatorska baterija je odstranjena iz orodja.
- Vsi premični deli orodja so pritrjeni.
- Orodje je spuščeno in zaklenjeno.

Orodje prenašajte tako, da ga držite za ročaj.
► **Sl.16: 1.** Ročaj

SPECIFIKIMET

Modeli:		Bazament portativ sharre me rrip
Kapaciteti maks. i prerjes	Material pune i rrumbullakët	55 mm dia.
	Material pune drejtkëndor	55 mm (2-3/16 ″) x 55 mm (2-3/16 ″)

Përdorimi i synuar

Ky bazament është projektuar posaçërisht për sharrën me rrip Makita dhe përdoret për të siguruar prerje të qëndrueshme dhe të sakta në kënd të drejtë.
Modelet e pajtueshme: DPB183, PB003G

PËRSHKRIMI I PJESËVE

► **Fig.1**

1	Baza	2	Krahu
3	Grupi i morsës	4	Doreza e morsës
5	Riga udhëzuese	6	Kunji i ndaluesit

MONTIMI

Për të instaluar sharrën me rrip

⚠***KUJDES:*** **Fiksoni në mënyrë të sigurt veglën në bazament duke përdorur vida me veshë.** Përndryshe vegla mund të shkaktojë lëvizje të forta gjatë prerjes, duke rezultuar në lëndim.

⚠***KUJDES:*** **Mos e lironi krahun nga pozicioni i poshtëm pa e instaluar veglën.**
Kur përdorni bazamentin portativ të sharrës me rrip për herë të parë, sigurohuni që ta instaloni veglën ndërsa krahu është i bllokuar në pozicionin e poshtëm. Shkyçja e krahut pa vegël mund të bëjë që krahu të kërcejë lart me forcë, duke rezultuar në lëndime.
► **Fig.2:** **1.** Krahu

1. Hiqni mbajtësen anësore dhe grepin nga vegla. Rrëshqisni pllakën ndaluese në pozicionin e sipërm dhe fiksojeni.
► **Fig.3:** **1.** Mbajtësja anësore **2.** Grepi **3.** Pllaka ndaluese

SHËNIM: Në varësi të modelit, mund të përdoren bulona në vend të levës së treguar në figurën më sipër për të siguruar pllakën ndaluese.

2. Montoni pllakën e krahut në vegël me dy bulona duke përdorur çelësin fiso.
► **Fig.4:** **1.** Pllaka e krahut **2.** Buloni **3.** Çelësi fiso

3. Sigurohuni që krahu të jetë i fiksuar me kunjin ndalues.

4. Vendoseni veglën në vijë me sipërfaqen e montimit të krahut. Siguroni fort veglën dhe pllakën e krahut duke përdorur dy vida me veshë dhe rondela.
► **Fig.5:** **1.** Sipërfaqja e montimit të krahut **2.** Pllaka e krahut **3.** Vida me veshë **4.** Rondela

SHËNIM: Kur vendosni vidat me veshë, së pari shtrëngojini lirshëm të dyja vidat për t'i mbajtur në vend dhe pastaj shtrëngojini plotësisht.

5. Vendosni grupin e morsës në bazament. Fiksoni morsën në vend duke përdorur vidë me veshë.
► **Fig.6:** **1.** Grupi i morsës **2.** Vida me veshë

6. Për ta hequr veglën nga bazamenti, ndiqni procedurat e instalimit në rend të kundërt.

Pozicioni i kunjit ndalues

Mund ta kyçni veglën në pozicionin e sipërm ose të poshtëm me kunjin ndalues. Për ta kyçur veglën në vend, shtyni kunjin ndalues.

Gjatë përdorimit të sharrës me rrip

Kyçeni veglën në pozicionin e sipërm kur funksionimi është ndaluar përkohësisht. Kjo procedurë ndihmon në parandalimin e rënies aksidentale të veglës dhe lëndimeve të mundshme.
► **Fig.7:** **1.** Kunji i ndaluesit

Gjatë mbajtjes/ruajtjes së sharrës me rrip

Gjatë transportit ose ruajtjes, kyçeni veglën në pozicionin e poshtëm për ta mbajtur të sigurt.
► **Fig.8:** **1.** Kunji i ndaluesit

Montimi i bazës

Përpara montimit të bazës, fiksojeni veglën në pozicionin e sipërm.
Siguroni bazamentin me dy bulona në një sipërfaqe të niveluar dhe të qëndrueshme përmes vrimave të bulona në bazë. Ky veprim ndihmon në parandalimin e përmbysjes dhe lëndimeve të mundshme.
► **Fig.9:** **1.** Baza **2.** Buloni

Ruajtja e vidave me veshë

Kur nuk janë në përdorim, ruajini dy vidat me veshë siç tregohet në figurë, që të mos i humbisni.
► **Fig.10:** **1.** Vida me veshë

PËRDORIMI

***KUJDES:* Para përdorimit, sigurohuni gjithmonë që secila pjesë të jetë e fiksuar siç duhet.**

***KUJDES:* Vendoseni bazamentin portativ të sharrës me rrip në një sipërfaqe të sheshtë dhe të qëndrueshme kur përdorni veglën.**

***KUJDES:* Sigurohuni ta fiksoni mirë materialin e punës në bazament dhe rigën udhëzuese me grupin e morsës gjatë të gjitha operacioneve.** Nëse materiali i punës nuk është fiksuar siç duhet pas rigës, materiali mund të lëvizë gjatë prerjes. Kjo mund të shkaktojë dëmtimin e fletës së sharrës me rrip ose vërvitjen e materialit të punës dhe të rezultojë në lëndime të rënda.

Sigurimi i materialit të punës

1. Vendoseni materialin e punës në pozicionin e dëshiruar të prerjes. Sigurohuni që materiali i punës të jetë rrafsh kundrejt rigës udhëzuese dhe bazës.

2. Lironi dy vidat në rigën udhëzuese duke përdorur një kaçavidë dhe poziciononi rigën udhëzuese që materiali i punës të drejtohet vertikalisht me fletën e sharrës me rrip. Pastaj, shtrëngoni vidat për të siguruar materialin e punës.
► **Fig.11: 1.** Vida **2.** Riga udhëzuese

3. Për të rregulluar pozicionin vertikal të krahut të morsës, lironi vidën me veshë në grupin e morsës. Pastaj, rrotulloni dorezën e morsës në drejtim orar për ta fiksuar mirë materialin e punës.
► **Fig.12: 1.** Krahu i morsës **2.** Vida me veshë **3.** Grupi i morsës **4.** Doreza e morsës

SHËNIM: Kur punoni me materiale të gjata pune, sigurohuni që të vendosni të dy skajet e materialit të punës mbi bazamentet mbështetëse. Rregulloni lartësinë e bazamenteve mbështetëse që të përputhet me lartësinë e bazës.
► **Fig.13: 1.** Bazamenti mbështetës

Prerja me copa

Për prerje të qëndrueshme, mbani gjithmonë të paktën dy dhëmbë në prerje.
Aplikoni fletën e sharrës me rrip te pozicioni i përshtatshëm i prerjes me materialin e punës siç ilustrohet.
► **Fig.14**

1. Mbajeni fort dorezën e veglës dhe tërhiqni kunjin ndalues për ta shkyçur.

2. Ndizni veglën pa bërë kontakt me fletën e sharrës me rrip.

3. Prisni derisa fleta e sharrës me rrip të arrijë shpejtësinë e plotë përpara se ta ulni. Pastaj, uleni lehtë dorezën në pozicionin e ulur plotësisht për të prerë materialin e punës.
► **Fig.15: 1.** Kunji i ndaluesit **2.** Materiali i punës **3.** Doreza

MIRËMBAJTJA

***VINI RE:* Mos përdorni kurrë benzinë, benzinë pastrimi, hollues, alkool dhe të ngjashme. Mund të shkaktoni çngjyrosje, deformime ose krisje.**

Pas përdorimit

Pas përdorimit pastroni ashklat dhe pluhurin që ka hyrë në vegël me një copë ose diçka të ngjashme.

Transportimi i veglës

Para se ta mbani veglën, kontrolloni gjithmonë sa vijon:
- Kutia e baterisë është hequr nga vegla.
- Të gjitha pjesët e lëvizshme të veglat janë të siguruara.
- Vegla është e ulur dhe e fiksuar.

Transportojeni veglën duke mbajtur dorezën.
► **Fig.16: 1.** Doreza

СПЕЦИФИКАЦИИ

Модел:		Преносима стойка за лентов трион
Макс. дебелина на рязане	Кръгъл работен детайл	диаметър 55 мм
	Правоъгълен работен детайл	55 мм (2-3/16“) x 55 мм (2-3/16“)

Предназначение

Тази стойка е предназначена специално за лентов трион Makita и се използва за осигуряване на стабилни и прецизни срезове под прав ъгъл.
Съвместими модели: DPB183, PB003G

ОПИСАНИЕ НА ЧАСТИТЕ

► **Фиг.1**

1	Основа	2	Рамо
3	Менгеме	4	Дръжка на менгемето
5	Водещ ограничител	6	Застопоряващ щифт

СГЛОБЯВАНЕ

Монтиране на лентовия трион

⚠***ВНИМАНИЕ:*** **Здраво закрепете инструмента към стойката, като използвате винтове с ръкохватка.** В противен случай инструментът може да се движи неконтролируемо по време на рязане, което да доведе до нараняване.

⚠***ВНИМАНИЕ:*** **Не освобождавайте рамото от долната позиция, без да сте монтирали инструмента.**
Когато използвате преносимата стойка за лентов трион за първи път, уверете се, че монтирате инструмента, докато рамото е заключено в долната позиция. Отключването на рамото без инструмента може да доведе до рязко отскачане на рамото нагоре и до нараняване.
► **Фиг.2:** **1.** Рамо

1. Свалете страничната дръжка и куката от инструмента. Плъзнете ограничителя в горна позиция и го застопорете.
► **Фиг.3:** **1.** Странична дръжка **2.** Кука **3.** Ограничител

ЗАБЕЛЕЖКА: В зависимост от модела застопоряването на ограничителя може да се извърши с болтове вместо с лоста, показан на горната фигура.

2. Закрепете планката на рамото към инструмента с два болта, като използвате шестостенния ключ.
► **Фиг.4:** **1.** Планка на рамото **2.** Болт **3.** Шестостенен ключ

3. Уверете се, че рамото е заключено със застопоряващия щифт.

4. Подравнете инструмента с монтажната повърхност на рамото. Здраво закрепете инструмента и планката на рамото с два винта с ръкохватка и шайби.
► **Фиг.5:** **1.** Монтажна повърхност на рамото **2.** Планка на рамото **3.** Винт с ръкохватка **4.** Шайба

ЗАБЕЛЕЖКА: Когато монтирате винтове с ръкохватка, първо ги затегнете леко, за да ги фиксирате, след което ги затегнете напълно.

5. Поставете менгемето в стойката. Фиксирайте менгемето на място с винт с ръкохватка.
► **Фиг.6:** **1.** Менгеме **2.** Винт с ръкохватка

6. За да свалите инструмента от стойката, следвайте стъпките за монтаж в обратен ред.

Позиция на застопоряващия щифт

Можете да заключите инструмента както в горна, така и в долна позиция със застопоряващия щифт. За да заключите инструмента на място, натиснете застопоряващия щифт.

При работа с лентовия трион

Заключете инструмента в горна позиция, когато временно прекъснете работата си. Тази процедура помага да се предотврати случайно изпускане на инструмента и евентуално нараняване.
► **Фиг.7:** **1.** Застопоряващ щифт

При пренасяне/съхранение на лентовия трион

При пренасяне или съхранение заключете инструмента в долна позиция за безопасно боравене.
► **Фиг.8:** **1.** Застопоряващ щифт

Монтиране на основата

Преди да монтирате основата, заключете инструмента в горна позиция.
Закрепете стойката с два болта към равна и стабилна повърхност през отворите за болтове в основата. Това действие помага да се предотвратят падане и възможни наранявания.
► **Фиг.9: 1.** Основа **2.** Болт

Съхранение на винтовете с ръкохватка

Когато не се използват, съхранявайте двата винта с ръкохватка, както е показано на фигурата, за да не се изгубят.
► **Фиг.10: 1.** Винт с ръкохватка

Експлоатация

⚠ВНИМАНИЕ: **Преди работа винаги се уверявайте, че всяка част е правилно закрепена.**

⚠ВНИМАНИЕ: **При работа с инструмента поставяйте преносимата стойка на лентовия трион върху равна и стабилна повърхност.**

⚠ВНИМАНИЕ: **По време на всички операции детайлът трябва да е здраво закрепен към основата и водещия ограничител с помощта на менгемето.** Ако обработваният детайл не е правилно закрепен към ограничителите, материалът може да се премести по време на рязане. Това може да доведе до повреда на ножа на лентовия трион или до изхвърляне на детайла, което да причини сериозни наранявания.

Закрепване на обработвания детайл

1. Поставете детайла в желаната позиция за рязане. Уверете се, че детайлът приляга плътно към водещия ограничител и основата.

2. Разхлабете двата винта на водещия ограничител с отвертка и го позиционирайте така, че детайлът да е вертикално подравнен с ножа на лентовия трион. След това затегнете винтовете, за да закрепите детайла.
► **Фиг.11: 1.** Винт **2.** Водещ ограничител

3. За да регулирате вертикалната позиция на рамото на менгемето, разхлабете винта с ръкохватка на менгемето. След това завъртете дръжката на менгемето по посока на часовниковата стрелка, за да закрепите здраво обработвания детайл.
► **Фиг.12: 1.** Рамо на менгемето **2.** Винт с ръкохватка **3.** Менгеме **4.** Дръжка на менгемето

ЗАБЕЛЕЖКА: Когато обработвате дълги детайли, задължително поставяйте двата края на детайла върху подпорите. Регулирайте височината на подпорите така, че да съответства на височината на основата.
► **Фиг.13: 1.** Подпора

Рязане с натиск

За да бъде рязането стабилно, в среза винаги трябва да има поне два зъба.
Поставете ножа на лентовия трион в подходяща за рязане позиция върху обработвания детайл, както е показано на фигурата.
► **Фиг.14**

1. Дръжте здраво дръжката на инструмента и издърпайте застопоряващия щифт, за да освободите заключването.

2. Включете инструмента, като ножът на лентовия трион не трябва да се допира никъде.

3. Изчакайте, докато ножът на лентовия трион достигне пълна скорост, преди да го спуснете. След това бавно спуснете дръжката докрай надолу, за да срежете детайла.
► **Фиг.15: 1.** Застопоряващ щифт **2.** Обработван детайл **3.** Дръжка

ПОДДРЪЖКА

БЕЛЕЖКА: **Не използвайте бензин, нафта, разредител, спирт и др. подобни. Това може да причини обезцветяване, деформация или пукнатини.**

След работа

След работа избършете стърготините и праха, полепнали по инструмента, с кърпа или нещо подобно.

Пренасяне на машината

Преди пренасяне на инструмента винаги проверявайте следното:

- Дали акумулаторната батерия е извадена от инструмента.
- Дали всички подвижни части на инструмента са закрепени.
- Дали инструментът е спуснат и заключен.

Носете инструмента, като го държите за дръжката.
► **Фиг.16: 1.** Дръжка

SPECIFIKACIJE

Model:		Prijenosno postolje tračne pile
Maks. kapacitet rezanja	Okrugli izradak	55 mm promj.
	Pravokutni izradak	55 mm (2-3/16 ″) x 55 mm (2-3/16 ″)

Namjena

Ovo postolje posebno je izrađeno za tračnu pilu tvrtke Makita i upotrebljava se za stabilno i precizno rezanje pod pravim kutom.
Kompatibilni modeli: DPB183, PB003G

OPIS DIJELOVA

► **Sl.1**

1	Osnovna ploča	2	Krak
3	Sklop škripca	4	Ručka škripca
5	Vodilica	6	Zaustavni zatik

MONTAŽA

Postavljanje tračne pile

⚠***OPREZ:*** **Plosnatim vijcima čvrsto pričvrstite alat na postolje.** Ako to ne učinite, alat se tijekom rezanja može naglo pomaknuti, što može prouzročiti ozljede.

⚠***OPREZ:*** **Nemojte otpuštati krak iz donjeg položaja prije nego što postavite alat.**
Kad prvi put upotrebljavate prijenosno postolje tračne pile, alat treba postaviti dok je krak blokiran u donjem položaju. Deblokiranje kraka bez alata može uzrokovati naglo odskakanje kraka prema gore, što može dovesti do tjelesne ozljede.
► **Sl.2: 1.** Krak

1. Uklonite bočnu ručku i kuku s alata. Gurnite zaustavnu ploču u gornji položaj i učvrstite je.
► **Sl.3: 1.** Bočna ručka **2.** Kuka **3.** Zaustavna ploča

NAPOMENA: Ovisno o modelu, umjesto ručice prikazane na gornjoj slici, mogu se koristiti vijci za pričvršćivanje zaustavne ploče.

2. Pločicu kraka pričvrstite na alat s pomoću dva vijka i imbus ključa.
► **Sl.4: 1.** Pločica kraka **2.** Vijak **3.** Imbus ključ

3. Provjerite je li krak blokiran zaustavnim zatikom.

4. Alat poravnajte s montažnom površinom kraka. Čvrsto učvrstite alat i pločicu kraka s pomoću dva plosnata vijka i podloški.
► **Sl.5: 1.** Montažna površina kraka **2.** Pločica kraka **3.** Plosnati vijak **4.** Podloška

NAPOMENA: Kad pričvršćujete plosnate vijke, prvo labavo pričvrstite oba vijka kako bi ostali na mjestu, a zatim ih zategnite do kraja.

5. Sklop škripca umetnite u postolje. Pričvrstite škripac na mjestu s pomoću plosnatog vijka.
► **Sl.6: 1.** Sklop škripca **2.** Plosnati vijak

6. Kako biste uklonili alat s postolja, slijedite postupak postavljanja obrnutim redoslijedom.

Položaj zaustavnog zatika

Alat možete blokirati u gornjem ili donjem položaju s pomoću zaustavnog zatika. Da biste blokirali alat, pritisnite zaustavni zatik.

Korištenje tračne pile

Blokirajte alat u gornjem položaju ako je rad privremeno prekinut. Time sprječavate slučajno ispadanje alata i moguće ozljede.
► **Sl.7: 1.** Zaustavni zatik

Nošenje/spremanje tračne pile

Tijekom nošenja ili spremanja blokirajte alat u donjem položaju radi sigurnog rukovanja.
► **Sl.8: 1.** Zaustavni zatik

Montaža osnovne ploče

Prije montaže osnovne ploče blokirajte alat u gornjem položaju.
Učvrstite postolje s pomoću dva vijka na ravnu i stabilnu površinu koristeći rupe za vijke koji se nalaze u osnovnoj ploči. Tako ćete spriječiti prevrtanje i moguće ozljede.
► **Sl.9: 1.** Osnovna ploča **2.** Matični vijak

Spremanje plosnatih vijaka

Kad ih ne upotrebljavate, dva plosnata vijka spremite kao što je prikazano na slici kako ih ne biste izgubili.
► **Sl.10: 1.** Plosnati vijak

RAD

⚠OPREZ: **Prije rada uvijek provjerite je li svaki dio ispravno pričvršćen.**

⚠OPREZ: **Prijenosno postolje tračne pile postavite na ravnu i stabilnu površinu kad rukujete alatom.**

⚠OPREZ: **Sklopom škripca čvrsto učvrstite Izradak uz osnovnu ploču i vodilicu kod svih radova.** Ako izradak nije pravilno pričvršćen uz vodilicu, materijal se može pomaknuti tijekom rezanja. To može uzrokovati oštećenje lista tračne pile ili izbacivanje izratka i dovesti do teške tjelesne ozljede.

Učvršćivanje izratka

1. Namjestite izradak u željeni položaj za rezanje. Provjerite je li izradak postavljeno ravno uz vodilicu i osnovnu ploču.

2. S pomoću odvijača otpustite dva vijka na vodilici i namjestite vodilicu tako da izradak bude okomito poravnan s listom tračne pile. Zatim zategnite vijke da biste učvrstili izradak.
► **Sl.11:** **1.** Vijak **2.** Vodilica

3. Da biste podesili okomiti položaj kraka škripca, otpustite plosnati vijak na sklopu škripca. Zatim okrenite ručku škripca u smjeru kazaljke na satu da biste učvrstili izradak.
► **Sl.12:** **1.** Krak škripca **2.** Plosnati vijak **3.** Sklop škripca **4.** Ručka škripca

NAPOMENA: Kad rukujete dugačkim izratcima, oba kraja izratka postavite na potporna postolja. Podesite visinu potpornih postolja tako da odgovara visini osnovne ploče.
► **Sl.13:** **1.** Potporno postolje

Pritisno rezanje

Za stabilan rez važno je zadržati barem dva zuba u rezu.
Primijenite list tračne pile na prikladnom položaju rezanja na izratku kao što je prikazano.
► **Sl.14**

1. Čvrsto držite ručku alata i povucite zaustavni zatik da biste otpustili blokadu.

2. Alat uključite bez dodirivanja lista tračne pile.

3. Pričekajte dok list tračne pile ne postigne punu brzinu prije spuštanja. Zatim lagano spustite ručku do kraja u donji položaj da biste rezali izradak.
► **Sl.15:** **1.** Zaustavni zatik **2.** Izradak **3.** Ručka

ODRŽAVANJE

NAPOMENA: **Nikada nemojte koristiti benzin, mješavinu benzina, razrjeđivač, alkohol ili slično. Kao rezultat toga može se izgubiti boja, pojaviti deformacija ili pukotine.**

Nakon uporabe

Nakon uporabe obrišite piljevinu i prašinu koje prianjaju uz alat s pomoću krpe ili sličnog.

Alat za nošenje

Prije nošenja alata uvijek provjerite sljedeće:
- Baterijski uložak uklonjen je iz alata.
- Svi pokretni dijelovi alata učvršćeni su.
- Alat je spušten i blokiran.

Nosite alat pridržavajući ga za ručku.
► **Sl.16:** **1.** Ručka

СПЕЦИФИКАЦИИ

Модел:		Преносliв сталак за пила со лента
Макс. капацитет на сечење	Кружен материјал	дијаметар 55 мм
	Правоаголен работен материјал	55 мм (2-3/16 ″) x 55 мм (2-3/16 ″)

Наменета употреба

Овој сталак е специјално дизајниран за пила со лента од Makita и се користи за да обезбеди стабилни и прецизни сечења под прав агол.
Компатибилни модели: DPB183, PB003G

ОПИС НА ДЕЛОВИТЕ

► **Сл.1**

1	Основа	2	Рака
3	Склоп на менгеме	4	Рачка на менгеме
5	Насочен граничник	6	Осигурувач за стопирање

СОСТАВУВАЊЕ

Монтирање на пилата со лента

⚠***ВНИМАНИЕ:*** **Цврсто прицврстете го алатот на сталакот користејќи рачни завртки.** Во спротивно, алатот може значително да се помести за време на сечењето, што може да предизвика повреда.

⚠***ВНИМАНИЕ:*** **Не отпуштајте ја раката од долната позиција без да го монтирате алатот. Кога првпат го користите преносливиот сталак за пила со лента, задолжително монтирајте го алатот додека раката е заклучена во долната позиција.** Отклучувањето на раката без алатот може да предизвика раката нагло да се подигне, што може да доведе до телесна повреда.
► **Сл.2: 1.** Рака

1. Извадете ги страничниот држач и куката од алатот. Преместете ја граничната плоча во горната позиција и прицврстете ја.
► **Сл.3: 1.** Страничен држач **2.** Кука **3.** Гранична плоча

НАПОМЕНА: Во зависност од моделот, наместо рачката прикажана на сликата погоре, може да се користат завртки за прицврстување на граничната плоча.

2. Прицврстете ја плочата на раката на алатот со две завртки користејќи имбус-клуч.
► **Сл.4: 1.** Плоча за рака **2.** Завртка **3.** Имбус-клуч

3. Уверете се дека раката е заклучена со осигурувач за стопирање.

4. Порамнете го алатот со површината за монтирање на раката. Цврсто прицврстете го алатот и плочата на раката со две рачни завртки и шајбни.
► **Сл.5: 1.** Површина за монтирање на раката **2.** Плоча за рака **3.** Рачна завртка **4.** Шајбна

НАПОМЕНА: Кога прицврстувате рачни завртки, прво лабаво затегнете ги двете завртки за да ги држите на место, а потоа целосно затегнете ги.

5. Вметнете го склопот на менгемето во сталакот. Фиксирајте го менгемето на место со рачна завртка.
► **Сл.6: 1.** Склоп на менгеме **2.** Рачна завртка

6. За да го отстраните алатот од сталакот, следете ги постапките за монтирање во обратен редослед.

Позиција на осигурувач за стопирање

Може да го заклучите алатот во горна или долна позиција со осигурувач за стопирање. За да го заклучите алатот на место, притиснете го осигурувачот за стопирање.

При работа со пилата со лента

Заклучете го алатот во горната позиција кога работата е привремено паузирана. Оваа постапка помага да се спречат случајни паѓања на алатот и можни повреди.
► **Сл.7: 1.** Осигурувач за стопирање

При носење / складирање на пилата со лента

При носење или складирање, заклучете го алатот во долната позиција за безбедно ракување.
► **Сл.8: 1.** Осигурувач за стопирање

Монтирање на основа

Пред да ја монтирате основата, заклучете го алатот во горната позиција.
Обезбедете го сталакот со две завртки на рамна и стабилна површина преку отворите за завртки на основата. Оваа постапка помага да се спречи превртување и можни повреди.
► **Сл.9: 1.** Основа **2.** Завртка

Складирање на рачните завртки

Кога не се користат, складирајте ги двете рачни завртки како што е прикажано на сликата за да не се изгубат.
► **Сл.10: 1.** Рачна завртка

РАБОТЕЊЕ

⚠***ВНИМАНИЕ:*** **Пред да работите, секогаш осигурете се дека секој дел е правилно обезбеден.**

⚠***ВНИМАНИЕ:*** **Поставете го преносливиот сталак за пила со лента на рамна и стабилна површина при работа со алатот.**

⚠***ВНИМАНИЕ:*** **Осигурете се дека работниот материјал е добро прицврстен до основата и насочниот граничник за време на сите операции.** Доколку работниот материјал не е правилно прицврстен до насочниот граничник, материјалот може да се помести за време на сечењето. Ова може да предизвика оштетување на ножот за пилата со лента или исфрлање на работниот материјал, што може да доведе со сериозна телесна повреда.

Обезбедување на работниот материјал

1. Поставете го работниот материјал на саканата позиција за сечење. Осигурете се дека работниот материјал е рамно поставен до насочниот граничник и основата.

2. Олабавете ги двете завртки на насочниот граничник со помош на шрафцигер и поставете го насочниот граничник така што работниот материјал ќе биде вертикално порамнет со ножот за пилата со лента. Потоа, затегнете ги завртките за да го обезбедите работниот материјал.
► **Сл.11: 1.** Завртка **2.** Насочен граничник

3. За да ја прилагодите вертикалната позиција на раката на менгемето, олабавете ја рачната завртка на склопот на менгемето. Потоа, завртете ја рачката на менгемето надесно за цврсто да го обезбедите работниот материјал.
► **Сл.12: 1.** Рака на менгеме **2.** Рачна завртка **3.** Склоп на менгеме **4.** Рачка на менгеме

НАПОМЕНА: Кога ракувате со долги работни предмети, осигурете се дека двата краја на работниот материјал се поставени на потпорните држачи. Прилагодете ја висината на потпорните држачи за да одговара на висината на основата.
► **Сл.13: 1.** Потпорен држач

Сечење со притискање

За стабилност при сечењето, секогаш одржувајте барем два запци во засекот.
Поставете го ножот за пилата со лента во соодветна позиција за сечење на работниот материјал, како што е прикажано на сликата.
► **Сл.14**

1. Цврсто држете ја рачката на алатот и повлечете го осигурувачот за стопирање за да го ослободите заклучувањето.

2. Вклучете го алатот без ножот за пилата со лента да дојде во контакт со материјалот.

3. Почекајте ножот за пилата со лента да достигне целосна брзина пред да го спуштите. Потоа, нежно спуштете ја рачката во целосно спуштена положба за да го пресечете работниот материјал.
► **Сл.15: 1.** Осигурувач за стопирање **2.** Работен материјал **3.** Рачка

ОДРЖУВАЊЕ

ЗАБЕЛЕШКА: **За чистење, не користете нафта, бензин, разредувач, алкохол или слично. Тие средства ја вадат бојата и може да предизвикаат деформации или пукнатини.**

По употреба

По употребата, избришете ги делканиците и правот залепени на алатот со крпа или нешто слично.

Транспорт на алатот

Пред да го носите алатот, секогаш проверете го следново:

- Касетата за батерија е извадена од алатот.
- Сите подвижни делови на алатот се обезбедени.
- Алатот е спуштен и заклучен.

Носете го алатот држејќи ја рачката.
► **Сл.16: 1.** Рачка

ТЕХНИЧКИ ПОДАЦИ

Модел:		Постоље за преносиву трачну тестеру
Макс. капацитет резања	Округли предмет обраде	55 мм преч.
	Правоугаони предмет обраде	55 мм (2-3/16″) x 55 мм (2-3/16″)

Намена

Ово постоље је посебно пројектовано за Makita трачну тестеру и користи се за обезбеђивање стабилних и прецизних резова под правим углом.
Компатибилни модели: DPB183, PB003G

ОПИС ДЕЛОВА

► **Слика1**

1	Основа	2	Крак
3	Склоп стеге	4	Ручка стеге
5	Паралелни граничник	6	Клин за блокаду

СКЛАПАЊЕ

Постављање трачне тестере

⚠*ПАЖЊА:* **Чврсто причврстите алат за постоље користећи лептир-завртње.** Уколико то не учините, алат може нагло да се помери током сечења, што може довести до повреда.

⚠*ПАЖЊА:* **Не отпуштајте крак из доње позиције без постављања алата.**
Када први пут користите постоље за преносиву трачну тестеру, обавезно поставите алат док је крак закључан у доњој позицији. Откључавање крака без алата може довести до наглог подизања крака, што може изазвати телесну повреду.
► **Слика2: 1.** Крак

1. Уклоните бочни рукохват и куку са алата. Померите плочу стопера у горњу позицију и причврстите је.
► **Слика3: 1.** Бочни рукохват **2.** Кука **3.** Плоча стопера

НАПОМЕНА: У зависности од модела, уместо полуге приказане на горњој слици могу се користити завртњи за причвршћивање плоче стопера.

2. Причврстите плочу крака за алат са два завртња користећи имбус кључ.
► **Слика4: 1.** Плоча крака **2.** Завртањ **3.** Имбус кључ

3. Уверите се да је крак закључан клином за блокаду.

4. Поравнајте алат са површином за монтажу крака. Чврсто причврстите алат и плочу крака користећи два лептир-завртња и подлошке.
► **Слика5: 1.** Површина за монтажу крака **2.** Плоча крака **3.** Лептир-завртањ **4.** Подлошка

НАПОМЕНА: Када постављате лептир-завртње, прво оба завртња причврстите лабаво да би остали на месту, а затим их потпуно затегните.

5. Уметните склоп стеге у постоље. Учврстите стегу на месту користећи лептир-завртањ.
► **Слика6: 1.** Склоп стеге **2.** Лептир-завртањ

6. Да бисте уклонили алат са постоља, пратите поступак постављања у обрнутом редоследу.

Позиција клина за блокаду

Можете закључати алат у горњој или доњој позицији помоћу клина за блокаду. Да бисте закључали алат на месту, уметните клин за блокаду.

При раду са трачном тестером

Закључајте алат у горњој позицији када је рад привремено паузиран. Овај поступак помаже у спречавању случајног испадања алата и могућих повреда.
► **Слика7: 1.** Клин за блокаду

При ношењу / складиштењу трачне тестере

Током ношења или складиштења, закључајте алат у доњој позицији ради безбедног руковања.
► **Слика8: 1.** Клин за блокаду

Монтирање основе

Пре монтирања основе, закључајте алат у горњој позицији.
Причврстите постоље са два завртња за равну и стабилну површину кроз рупе за завртње у основи. Овај поступак помаже у спречавању превртања и могућих повреда.
► **Слика9: 1.** Основа **2.** Завртањ

Складиштење лептир-завртања

Када се не користе, одложите два лептир-завртња на начин приказан на слици, да се не би изгубили.
► **Слика10: 1.** Лептир-завртањ

РАД

ПАЖЊА: **Пре рада, увек се уверите да је сваки део правилно причвршћен.**

ПАЖЊА: **Поставите постоље преносиве трачне тестере на равну и стабилну површину приликом рада са алатом.**

ПАЖЊА: **Обавезно добро причврстите предмет обраде уз основу и паралелни граничник помоћу стеге током свих радњи.** Ако предмет обраде није правилно причвршћен наспрам граничника, материјал може да се помери током сечења. То може довести до оштећења листа трачне тестере или избацивања предмета обраде, што може проузроковати тешку телесну повреду.

Причвршћивање предмета обраде

1. Поставите предмет обраде у жељену позицију за сечење. Уверите се да је предмет обраде равномерно постављен уз паралелни граничник и основу.

2. Олабавите два завртња на граничнику помоћу одвијача и поставите паралелни граничник тако да је предмет обраде вертикално поравнат са листом трачне тестере. Затегните завртње да бисте причврстили предмет обраде.
► **Слика11: 1.** Завртањ **2.** Паралелни граничник

3. Да бисте подесили вертикалну позицију полуге стеге, олабавите лептир-завртањ на склопу стеге. Затим окрените ручку стеге у смеру казаљке да бисте чврсто причврстили предмет обраде.
► **Слика12: 1.** Полуга стеге **2.** Лептир-завртањ **3.** Склоп стеге **4.** Ручка стеге

НАПОМЕНА: Када рукујете дугим предметом обраде, обавезно поставите оба краја предмета обраде на носаче. Подесите висину носача тако да одговарају висини основе.
► **Слика13: 1.** Носач

Сечење под притиском

Да бисте остварили стабилност приликом сечења, увек поставите макар два зупца у рез.
Поставите лист трачне тестере у одговарајући положај за сечење на предмету обраде, као што је приказано на слици.
► **Слика14**

1. Чврсто држите ручку алата и повуците клин за блокаду да бисте отпустили браву.

2. Укључите алат тако да лист трачне тестере ништа не додирује.

3. Сачекајте да лист трачне тестере достигне пуну брзину пре спуштања. Затим лагано спустите ручку до краја да бисте изрезали предмет обраде.
► **Слика15: 1.** Клин за блокаду **2.** Предмет обраде **3.** Ручка

ОДРЖАВАЊЕ

ОБАВЕШТЕЊЕ: **Никад немојте да користите нафту, бензин, разређивач, алкохол и слична средства. Може доћи до губитка боје, деформације или оштећења.**

Након употребе

Након употребе алата, тканином или сличним материјалом уклоните опиљке и прашину која се наталожила на њему.

Ношење алата

Пре ношења алата, увек проверите следеће:
- Уложак батерије је уклоњен из алата.
- Сви покретни делови алата су причвршћени.
- Алат је спуштен и закључан.

Носите алат за ручку.
► **Слика16: 1.** Ручка

SPECIFICAŢII

Model:		Suport pentru ferăstrău cu bandă portabil
Capacitate maximă de tăiere	Piesă de prelucrat rotundă	dia. 55 mm
	Piesă de prelucrat dreptunghiulară	55 mm (2-3/16″) x 55 mm (2-3/16″)

Destinaţia de utilizare

Acest suport este proiectat special pentru ferăstrăul cu bandă Makita și este utilizat pentru a asigura tăieturi stabile și precise la unghi drept.
Modele compatibile: DPB183, PB003G

DESCRIERE COMPONENTE

► **Fig.1**

1	Talpă	2	Braț
3	Ansamblu menghină	4	Mâner menghină
5	Opritor de ghidare	6	Știft opritor

ASAMBLARE

Instalarea ferăstrăului cu bandă

ATENŢIE: **Fixaţi în siguranţă unealta pe suport folosind şuruburi cu cap striat.**
Nerespectarea acestei instrucțiuni poate determina deplasarea violentă a mașinii în timpul tăierii, ceea ce poate duce la accidentări.

ATENŢIE: **Nu eliberați brațul din poziția inferioară fără a instala mașina.**
Când utilizați suportul pentru ferăstrău cu bandă portabil pentru prima dată, asigurați-vă că instalați mașina în timp ce brațul este blocat în poziție inferioară. Deblocarea brațului fără mașină poate determina ridicarea bruscă a acestuia, ceea ce poate duce la accidentări.
► **Fig.2: 1.** Braț

1. Îndepărtați mânerul lateral și cârligul de pe mașină. Glisați placa opritoare în poziția superioară și fixați-o.
► **Fig.3: 1.** Mâner lateral **2.** Cârlig **3.** Placă opritoare

NOTĂ: În funcție de model, pot fi utilizate bolțuri, în locul manetei prezentate în figura de mai sus, pentru fixarea plăcii opritoare.

2. Fixați plăcuța brațului pe mașină cu două bolțuri, folosind cheia imbus.
► **Fig.4: 1.** Plăcuță braț **2.** Bolț **3.** Cheie imbus

3. Asigurați-vă că brațul este blocat cu știftul opritor.

4. Aliniați mașina cu suprafața de montare a brațului. Fixați ferm mașina și plăcuța brațului folosind două șuruburi cu cap striat și șaibe.
► **Fig.5: 1.** Suprafață de montare a brațului **2.** Plăcuță braț **3.** Șurub cu cap striat **4.** Șaibă

NOTĂ: Când montați șuruburile cu cap striat, fixați inițial ambele șuruburi lejer pentru a le menține la poziție, apoi strângeți-le complet.

5. Introduceți ansamblul menghinei în suport. Fixați menghina în poziție folosind șurubul cu cap striat.
► **Fig.6: 1.** Ansamblu menghină **2.** Șurub cu cap striat

6. Pentru a scoate mașina din suport, executați în ordine inversă procedura de instalare.

Poziție știft opritor

Puteți bloca mașina fie în poziția superioară, fie în poziția inferioară, cu ajutorul știftului opritor. Pentru a bloca mașina în poziție, împingeți știftul opritor.

La operarea ferăstrăului cu bandă

Blocați mașina în poziția superioară atunci când funcționarea este întreruptă temporar. Această procedură facilitează prevenirea căderii accidentale a uneltei și a unor posibile accidentări.
► **Fig.7: 1.** Știft opritor

La transportul/depozitarea ferăstrăului cu bandă

În timpul transportului sau al depozitării, blocați mașina în poziția inferioară pentru o manipulare sigură.
► **Fig.8: 1.** Știft opritor

Montarea bazei

Înainte de a monta baza, blocați mașina în poziția superioară.
Fixați suportul cu două bolțuri pe o suprafață plană și stabilă, prin orificiile pentru bolțuri din bază. Aceasta contribuie la prevenirea răsturnării și a eventualelor accidentări.
► **Fig.9: 1.** Talpă **2.** Bolţ

Depozitarea șuruburilor cu cap striat

Când nu sunt utilizate, depozitați cele două șuruburi cu cap striat conform imaginii, pentru a evita pierderea lor.
► **Fig.10: 1.** Șurub cu cap striat

OPERAREA

ATENŢIE: **Înainte de operare, asigurați-vă întotdeauna că fiecare componentă este fixată corespunzător.**

ATENŢIE: **Așezați suportul pentru ferăstrăul cu bandă portabil pe o suprafață plană și stabilă atunci când utilizați mașina.**

ATENŢIE: **Asigurați-vă că fixați bine piesa de prelucrat pe bază și pe opritorul de ghidare, cu ajutorul ansamblului menghinei, în timpul tuturor operațiunilor.** Dacă piesa de prelucrat nu este fixată corespunzător pe opritorul de ghidare, materialul se poate deplasa în timpul operației de tăiere. Aceasta poate duce la deteriorarea pânzei ferăstrăului cu bandă sau la proiectarea piesei de prelucrat, ceea ce poate provoca vătămări corporale grave.

Fixarea piesei de prelucrat

1. Așezați piesa de prelucrat în poziția dorită pentru tăiere. Asigurați-vă că piesa de prelucrat este așezată uniform pe opritorul de ghidare și pe bază.

2. Slăbiți cele două șuruburi de pe opritorul de ghidare cu ajutorul unei șurubelnițe și poziționați opritorul de ghidare astfel încât piesa de prelucrat să fie aliniată pe verticală cu pânza ferăstrăului cu bandă. Apoi, strângeți șuruburile pentru a fixa piesa de prelucrat.
► **Fig.11:** **1.** Șurub **2.** Opritor de ghidare

3. Pentru a ajusta poziția verticală a brațului menghinei, slăbiți șurubul cu cap striat de pe ansamblul menghinei. Apoi, rotiți mânerul menghinei în sens orar, pentru a fixa ferm piesa de prelucrat.
► **Fig.12:** **1.** Brațul menghinei **2.** Șurub cu cap striat **3.** Ansamblu menghină **4.** Mâner menghină

NOTĂ: Când manipulați piese de prelucrat lungi, asigurați-vă că așezați ambele capete ale piesei de prelucrat pe suporturi. Ajustați înălțimea suporturilor astfel încât să corespundă cu înălțimea bazei.
► **Fig.13:** **1.** Suport

Tăierea prin apăsare

Pentru debitări stabile, mențineți întotdeauna cel puțin doi dinți în proces.
Puneți pânza ferăstrăului cu bandă în poziție adecvată pentru debitare pe piesa de prelucrat, ca în imagine.
► **Fig.14**

1. Țineți ferm mânerul mașinii și trageți de știftul opritor pentru a elibera blocarea.

2. Porniți mașina fără ca pânza ferăstrăului cu bandă să intre în contact cu vreun obiect.

3. Așteptați până când pânza ferăstrăului cu bandă atinge viteza maximă înainte de a o coborî. Apoi, coborâți încet mânerul până în poziția complet coborâtă pentru a tăia piesa.
► **Fig.15:** **1.** Știft opritor **2.** Piesă de prelucrat **3.** Mâner

ÎNTREŢINERE

NOTĂ: **Nu utilizaţi niciodată gazolină, benzină, diluant, alcool sau alte substanţe asemănătoare. În caz contrar, pot rezulta decolorări, deformări sau fisuri.**

După utilizare

După utilizare, ștergeți așchiile și praful depuse pe mașină cu o lavetă sau un material similar.

Transportarea maşinii

Înainte de a transporta mașina, verificați întotdeauna următoarele:
- Cartușul acumulatorului este scos din mașină.
- Toate componentele mobile ale mașinii sunt fixate.
- Mașina este coborâtă și blocată.

Transportați mașina, ținând-o de mâner.
► **Fig.16:** **1.** Mâner

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель:		Стійка портативної стрічкової пили
Макс. ріжуча спроможність	Кругла заготівка	Діаметр 55 мм
	Прямокутна заготівка	55 мм(2-3/16") x 55 мм (2-3/16")

Призначення

Ця стійка спеціально розроблена для стрічкової пили Makita та забезпечує стабільні й точні розрізи під прямим кутом.
Сумісні моделі: DPB183, PB003G

ОПИС ДЕТАЛЕЙ

► **Рис.1**

1	Основа	2	Напрямна насадка
3	Затиск у зборі	4	Ручка затиску
5	Напрямна планка	6	Стопорний штифт

ЗБОРКА

Установлення стрічкової пили

⚠***ОБЕРЕЖНО:*** **Надійно закріпіть інструмент на стійці за допомогою гвинтів із накатаною головкою.** Невиконання цієї вимоги може призвести до різкого руху інструмента під час різання та спричинити травмування.

⚠***ОБЕРЕЖНО:*** **Не відпускайте напрямну насадку з нижнього положення, не встановивши інструмент.**
Під час першого використання стійки портативної стрічкової пили переконайтеся, що ви встановлюєте інструмент, коли напрямну насадку зафіксовано в нижньому положенні. Розблокування напрямної насадки без інструмента може призвести до її сильного підйому вгору та спричинити травмування.
► **Рис.2:** **1.** Напрямна насадка

1. Зніміть бокову рукоятку й гачок з інструмента. Пересуньте стопорну пластину у верхнє положення та закріпіть її.
► **Рис.3:** **1.** Бокова рукоятка **2.** Гачок **3.** Стопорна пластина

ПРИМІТКА: Залежно від моделі, замість важеля, показаного на рисунку вище, стопорна пластина може кріпитися болтами.

2. Прикріпіть пластину напрямної насадки до інструмента двома болтами за допомогою шестигранного ключа.
► **Рис.4:** **1.** Пластина напрямної насадки **2.** Болт **3.** Шестигранний ключ

3. Переконайтеся, що напрямну насадку зафіксовано стопорним штифтом.

4. Вирівняйте інструмент із монтажною поверхнею напрямної насадки. Міцно закріпіть інструмент і пластину напрямної насадки за допомогою двох гвинтів із накатаною головкою та шайб.
► **Рис.5:** **1.** Монтажна поверхня напрямної насадки **2.** Пластина напрямної насадки **3.** Гвинт із накатаною головкою **4.** Шайба

ПРИМІТКА: Під час кріплення гвинтами з накатаною головкою спочатку нещільно затягніть обидва гвинти, щоб утримувати їх на місці, а потім повністю затягніть їх.

5. Вставте затиск у зборі в стійку. Закріпіть затиск гвинтом із накатаною головкою.
► **Рис.6:** **1.** Затиск у зборі **2.** Гвинт із накатаною головкою

6. Щоб зняти інструмент зі стійки, виконайте процедуру встановлення у зворотному порядку.

Положення стопорного штифта

Ви можете зафіксувати інструмент у верхньому або нижньому положенні за допомогою стопорного штифта. Щоб зафіксувати інструмент на місці, натисніть стопорний штифт.

Під час роботи зі стрічковою пилою

Коли роботу тимчасово призупинено, зафіксуйте інструмент у верхньому положенні. Ця процедура допоможе запобігти випадковому падінню інструмента й можливому травмуванню.
► **Рис.7:** **1.** Стопорний штифт

Під час перенесення/зберігання стрічкової пили

Під час перенесення чи зберігання зафіксуйте інструмент у нижньому положенні для безпечного переміщення.
► **Рис.8:** **1.** Стопорний штифт

Кріплення основи

Перед кріпленням основи зафіксуйте інструмент у верхньому положенні.
Закріпіть стійку на рівній стійкій поверхні двома болтами через болтові отвори в основі. Ця дія допоможе запобігти перекиданню та можливому травмуванню.
► **Рис.9: 1.** Основа **2.** Болт

Зберігання гвинтів із накатаною головкою

Якщо інструмент не використовується, зберігайте два гвинти з накатаною головкою, як показано на рисунку, щоб не загубити їх.
► **Рис.10: 1.** Гвинт із накатаною головкою

РОБОТА

⚠ОБЕРЕЖНО: **Перед початком роботи завжди перевіряйте, чи кожну деталь закріплено належним чином.**

⚠ОБЕРЕЖНО: **Під час експлуатації інструмента розміщуйте стійку портативної стрічкової пили на рівній стійкій поверхні.**

⚠ОБЕРЕЖНО: **Під час усіх операцій деталь слід міцно кріпити до основи та напрямної планки за допомогою затиску в зборі.** Якщо деталь не прикріплено до планки належним чином, матеріал може рухатися під час різання. Це може призвести до пошкодження пиляльного полотна або викидання деталі та спричинити серйозне травмування.

Кріплення деталі

1. Розташуйте деталь у потрібному положенні для різання. Переконайтеся, що деталь рівно прилягає до напрямної планки й основи.

2. Послабте викруткою два гвинти на напрямній планці та розташуйте напрямну планку так, щоб деталь була вертикально вирівняна з пиляльним полотном. Потім затягніть гвинти, щоб закріпити деталь.
► **Рис.11: 1.** Гвинт **2.** Напрямна планка

3. Щоб відрегулювати вертикальне положення затискного плеча, послабте гвинт із накатаною головкою на затиску. Потім поверніть ручку затиску за годинниковою стрілкою, щоб міцно закріпити деталь.
► **Рис.12: 1.** Затискне плече **2.** Гвинт із накатаною головкою **3.** Затиск у зборі **4.** Ручка затиску

ПРИМІТКА: Під час роботи з довгими деталями обов'язково розташуйте обидва кінці деталі на опорних стійках. Відрегулюйте висоту опорних стійок відповідно до висоти основи.
► **Рис.13: 1.** Опорна стійка

Вирізання

Для більшої стабільності під час різання в розпилі має перебувати щонайменше два зубці.
Пиляльне полотно має перебувати в належному положенні для різання відносно заготівки, як показано на рисунку.
► **Рис.14**

1. Міцно тримайте ручку інструмента й потягніть стопорний штифт, щоб вивільнити фіксатор.

2. Увімкніть інструмент у положенні, коли пиляльне полотно не торкається деталі.

3. Зачекайте, доки пиляльне полотно досягне повної швидкості, перш ніж опускати її. Потім обережно опустіть ручку в повністю нижнє положення, щоб розрізати деталь.
► **Рис.15: 1.** Стопорний штифт **2.** Робоча деталь **3.** Ручка

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

УВАГА: **Ніколи не використовуйте газолін, бензин, розріджувач, спирт та подібні речовини. Їх використання може призвести до зміни кольору, деформації або появи тріщин.**

Після використання

Після використання витріть стружку та пил, що прилипли до інструмента, ганчіркою або подібним матеріалом.

Перенесення верстата

Перед перенесенням інструмента завжди перевіряйте:

- чи касету з акумулятором вийнято з інструмента;
- чи всі рухомі деталі інструмента закріплено;
- чи інструмент опущено та зафіксовано.

Під час перенесення тримайте інструмент за ручку.
► **Рис.16: 1.** Ручка

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель:		**Стенд Для Портативной Ленточной Пилы**
Макс. производительность резки	Круглая заготовка	Диаметр 55 мм
	Прямоугольная заготовка	55 мм (2-3/16 дюйм) x 55 мм (2-3/16 дюйм)

Назначение

Данная стойка специально предназначена для ленточной пилы Makita и используется для обеспечения устойчивой и точной резки под прямым углом.
Совместимые модели: DPB183, PB003G

ОПИСАНИЕ ДЕТАЛЕЙ

► **Рис.1**

1	Основание	2	Рукоять
3	Узел тисков	4	Рукоятка тисков
5	Направляющая линейка	6	Стопорный штифт

СБОРКА

Установка ленточной пилы

⚠***ВНИМАНИЕ:*** **Надежно прикрепляйте инструмент к стойке, используя барашковые винты.** Невыполнение данного требования может привести к резкому перемещению инструмента с причинением травмы.

⚠***ВНИМАНИЕ:*** **Не отпускайте рукоять из нижнего положения, не установив инструмент. При использовании стойки для ленточной пилы в первый раз необходимо установить инструмент с заблокированной в нижнем положении рукоятью.** Разблокировка рукояти без инструмента привести к резкому отскоку рукояти вверх с причинением травмы.
► **Рис.2:** **1.** Рукоять

1. Снимите боковую ручку и крюк с инструмента. Передвиньте стопорную пластину в верхнее положение и зафиксируйте ее.
► **Рис.3:** **1.** Боковая ручка **2.** Крюк **3.** Стопорная пластина

ПРИМЕЧАНИЕ: В зависимости от модели для фиксации стопорной пластины вместо рычага, показанного на рисунке, могут использоваться болты.

2. Прикрепите пластину рукояти к инструменту двумя болтами, используя шестигранный ключ.
► **Рис.4:** **1.** Пластина рукояти **2.** Болт **3.** Шестигранный ключ

3. Убедитесь в том, что рукоять заблокирована стопорным штифтом.

4. Совместите инструмент с опорной поверхностью рукояти. Прочно закрепите инструмент и пластину рукояти, используя барашковые винты и шайбы.
► **Рис.5:** **1.** Опорная поверхность рукояти **2.** Пластина рукояти **3.** Барашковый винт **4.** Шайба

ПРИМЕЧАНИЕ: При закреплении барашковых винтов сначала наживите оба винта, чтобы они держались на месте, а затем затяните их до упора.

5. Вставьте узел тисков в стойку. Зафиксируйте тиски на месте, используя барашковый винт.
► **Рис.6:** **1.** Узел тисков **2.** Барашковый винт

6. Для снятия инструмента со стойки выполните процедуру установки в обратном порядке.

Положение стопорного штифта

Инструмент может быть зафиксирован либо в верхнем, либо в нижнем положении с помощью стопорного штифта. Для фиксации инструмента на месте вдавите стопорный штифт.

При работе с ленточной пилой

Фиксируйте инструмент в верхнем положении при временной приостановке работы. Данная процедура помогает предотвращать случайные падения инструмента и возможное травмирование.
► **Рис.7:** **1.** Стопорный штифт

При переноске / хранении ленточной пилы

Во время переноски или хранения фиксируйте инструмент в нижнем положении для безопасного обращения с ним.
► **Рис.8:** **1.** Стопорный штифт

Крепление основания

Перед креплением основания зафиксируйте инструмент в верхнем положении.
Прикрепите стойку двумя болтами к ровной и устойчивой поверхности через отверстия под болты в основании. Указанное действие помогает предотвратить опрокидывание и возможное травмирование.
► **Рис.9: 1.** Основание **2.** Болт

Хранение барашковых винтов

В перерывах между использованием храните два барашковых винта, как показано на рисунке, во избежание их утери.
► **Рис.10: 1.** Барашковый винт

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

⚠ВНИМАНИЕ: **Перед работой обязательно обеспечивайте надлежащее крепление каждой детали.**

⚠ВНИМАНИЕ: **При работе с инструментом размещайте стойку для ленточной пилы на ровной и устойчивой поверхности.**

⚠ВНИМАНИЕ: **При выполнении всех операций не забывайте прочно прикреплять обрабатываемую деталь к основанию и направляющей линейке с помощью тисков.** Если обрабатываемая деталь как следует не прикреплена к ограждению, то материал может перемещаться во время операции резки. Это может привести к повреждению ленточного пильного полотна или отбрасыванию обрабатываемой детали с причинением тяжелой травмы.

Крепление обрабатываемой детали

1. Расположите обрабатываемую деталь в нужном положении для резки. Убедитесь в том, что обрабатываемая деталь плотно прилегает к направляющей линейке и основанию.

2. Ослабьте два винта на направляющей линейке с помощью отвертки и расположите направляющую линейку таким образом, чтобы обрабатываемая деталь была совмещена по вертикали с ленточным пильным полотном. Затем затяните винты для фиксации обрабатываемой детали.
► **Рис.11: 1.** Винт **2.** Направляющая линейка

3. Для регулировки вертикального положения рычага тисков ослабьте барашковый винт на узле тисков. Затем поверните рукоятку тисков по часовой стрелке для надежной фиксации обрабатываемой детали.
► **Рис.12: 1.** Рычаг тисков **2.** Барашковый винт **3.** Узел тисков **4.** Рукоятка тисков

ПРИМЕЧАНИЕ: При работе с длинномерными обрабатываемыми деталями обязательно располагайте оба конца обрабатываемой детали на опорных стойках. Отрегулируйте высоту опорных стоек, чтобы она соответствовала высоте основания.
► **Рис.13: 1.** Опорная стойка

Резка с нажимом

Для обеспечения устойчивости резки в распиле должно находиться не менее двух зубцов. Ленточное пильное полотно должно находиться в правильном положении реза относительно обрабатываемой детали, как показано на рисунке.
► **Рис.14**

1. Крепко держа рукоятку инструмента, потяните стопорный штифт на себя для разблокировки.

2. Включите инструмент, не допуская соприкосновения ленточного пильного полотна с чем-либо.

3. Прежде чем опускать инструмент, дождитесь, пока ленточное пильное полотно наберет полную скорость. Затем плавно опустите рукоятку в крайнее нижнее положение, чтобы разрезать обрабатываемую деталь.
► **Рис.15: 1.** Стопорный штифт **2.** Обрабатываемая деталь **3.** Рукоятка

ОБСЛУЖИВАНИЕ

ПРИМЕЧАНИЕ: **Запрещается использовать бензин, растворители, спирт и другие подобные жидкости. Это может привести к обесцвечиванию, деформации и трещинам.**

После использования

После использования инструмента сотрите прилипшие к инструменту стружку и пыль с помощью ткани или аналогичных средств.

Переноска инструмента

Перед переноской инструмента обязательно проверяйте следующее:

- Блок аккумулятора извлечен из инструмента.
- Все движущиеся детали инструмента зафиксированы.
- Инструмент опущен и заблокирован.

При переноске инструмента держите его за рукоятку.
► **Рис.16: 1.** Рукоятка

ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАРЫ

Үлгі:		Портативті таспалы араға арналған стенд
Макс. кесу мүмкіндігі	Шеңберлі өңдеу бөлшегі	Диаметрі: 55 мм.
	Тік бұрышты өңдеу бөлшегі	55 мм (2-3/16 дюйм) x 55 мм (2-3/16 дюйм)

Қолдану мақсаты

Бұл тұғыр Makita таспалы арасына арнайы әзірленген. Ол тік бұрышта тұрақты және дәл кесуді қамтамасыз етеді.
Үйлесімді модельдер: DPB183, PB003G

БӨЛШЕКТЕР СИПАТТАМАСЫ

► **Сурет1**

1	Табан	2	Иін
3	Қысқыш жиынтығы	4	Қысқыш сабы
5	Бағыттауыш сызғыш	6	Тоқтатқыш істік

ҚҰРАСТЫРУ

Таспалы араны орнату

⚠***САҚ БОЛЫҢЫЗ:*** **Құралды тұғырға шуруптармен мықтап бекітіңіз.** Әйтпесе кескенде, құрал қатты қозғалуы және жаралауы мүмкін.

⚠***САҚ БОЛЫҢЫЗ:*** **Құралды орнатпай, иінді төменгі күйден босатпаңыз.**
Таспалы ара тұғырын алғаш пайдаланған кезде, иінді төменгі күйге бекітіп, құралды орнатыңыз. Иіннің құлпын құралсыз ашсаңыз, иін күшпен жоғары серпіліп, жарақаттауы мүмкін.
► **Сурет2: 1.** Иін

1. Бүйір тұтқаны және ілгекті құралдан шешіп алыңыз. Тоқтатқыш пластинаны жоғарғы күйге сырғытып, бекітіңіз.
► **Сурет3: 1.** Бүйір тұтқа **2.** Ілгек **3.** Тоқтатқыш пластина

ЕСКЕРТПЕ: Модельге қарай, тоқтатқыш пластинаны бекіту үшін жоғарыдағы суретте көрсетілген тиектің орнына болттарды пайдалануға болады.

2. Алты қырлы кілтті пайдаланып, екі болтпен иін пластинасын құралға бекітіңіз.
► **Сурет4: 1.** Иін пластинасы **2.** Болт **3.** Алты қырлы кілт

3. Иін тоқтатқыш істікпен бекітіліп тұрғанына көз жеткізіңіз.

4. Құрал мен иін орнатылатын бетті бір-біріне туралаңыз. Құралды және иін пластинасын екі үлкен басты винтпен және шайбалармен мықтап бекітіңіз.
► **Сурет5: 1.** Иін орнатылатын бет **2.** Иін пластинасы **3.** Үлкен басты винт **4.** Шайба

ЕСКЕРТПЕ: Үлкен басты винттерді бекіткен кезде, алдымен екі винтті еркін бұрап орнына ұстатыңыз, содан кейін оларды толық бұрап тартыңыз.

5. Қысқыш жиынтығын тұғырға кіргізіңіз. Үлкен басты винтпен қысқышты орнына бекітіңіз.
► **Сурет6: 1.** Қысқыш жиынтығы **2.** Үлкен басты винт

6. Құралды тұғырдан алу үшін, орнату процедураларын керісінше орындаңыз.

Тоқтатқыш істіктің орны

Құралды тоқтатқыш істіктің көмегімен жоғарғы немесе төменгі күйге бекітуге болады. Құралды орнына бекіту үшін тоқтатқыш істікті итеріп кіргізіңіз.

Таспалы араны пайдаланған кезде

Жұмысты уақытша кідірткенде, құралды жоғарғы күйіне бекітіңіз. Бұл процедура құралдың абайсызда құлауына және жарақаттануға жол бермейді.
► **Сурет7: 1.** Тоқтатқыш істік

Таспалы араны тасығанда / сақтағанда

Тасығанда немесе сақтағанда, қауіпсіз пайдалану үшін құралды төменгі күйге бекітіңіз.
► **Сурет8: 1.** Тоқтатқыш істік

Табанды орнату

Табанды орнатпай тұрып, құралды жоғарғы күйге бекітіңіз.
Тұғырды екі болтпен табандағы болт тесіктері арқылы тегіс және тұрақты бетке бекітіңіз. Бұл әрекет құралдың аударылуына және жарақаттануға жол бермейді.
► **Сурет9: 1.** Табан **2.** Болт

Үлкен басты винтті сақтау

Пайдаланбаған кезде жоғалтып алмау үшін, үлкен басты винттерді суретте көрсетілгендей сақтаңыз.
► **Сурет10: 1.** Үлкен басты винт

ПАЙДАЛАНУ

САҚ БОЛЫҢЫЗ: **Жұмысқа кіріспей тұрып, әр бөліктің мықтап бекітілгеніне көз жеткізіңіз.**

САҚ БОЛЫҢЫЗ: **Құралды пайдаланған кезде, таспалы ара тұғырын тегіс және тұрақты бетке қойыңыз.**

САҚ БОЛЫҢЫЗ: **Барлық жұмысты орындаған кезде, кесілетін материалды табан мен бағыттауыш сызғышқа қысқыш жиынтығымен мықтап бекітіңіз.** Кесілетін материал шинаға дұрыс бекітілмесе, кескен кезде материал қозғалуы мүмкін. Бұның салдарынан таспалы ара жүзі зақымдалуы немесе кесілетін материал ұшып шығуы және ауыр жарақаттауы мүмкін.

Кесілетін материалды бекіту

1. Кесілетін материалды қажетті кесу орнына қойыңыз. Кесілетін материалды бағыттауыш сызғыш пен табанға жақсылап тиіп тұрғанына көз жеткізіңіз.

2. Бұрауышпен бағыттауыш сызғыштағы екі винтті босатыңыз және бағыттауыш сызғышты кесілетін материал таспалы ара жүзіне тігінен туралanатындай етіп орналастырыңыз. Содан кейін винттерді бұрап тарту арқылы материалды бекітіңіз.
► **Сурет11: 1.** Винт **2.** Бағыттауыш сызғыш

3. Қысқыш иінінің тік күйін реттеу үшін, қысқыш жиынтығындағы үлкен басты винтті бұрап босатыңыз. Содан кейін қысқыш сабын сағат тілі жүрісінің бағытында бұрау арқылы кесілетін материалды бекітіңіз.
► **Сурет12: 1.** Қысқыш иіні **2.** Үлкен басты винт **3.** Қысқыш жиынтығы **4.** Қысқыш сабы

ЕСКЕРТПЕ: Ұзын материалдарды кескен кезде, материалдың екі ұшын тіреуіштерге қойыңыз. Тіреуіштердің биіктігін табан биіктігіне сәйкестендіріңіз.
► **Сурет13: 1.** Тіреуіш

Басып кесу

Түзу кесу үшін, кесілген жерге міндетті түрде кемінде екі тіс кіріп тұруы қажет.
Таспалы ара жүзімен суретте көрсетілгендей кесілетін материалдағы тиісті кесу орнын кесіңіз.
► **Сурет14**

1. Құралдың сабын мықтап ұстаңыз және құлыпты ашу үшін тоқтатқыш істікті тартыңыз.

2. Таспалы ара жүзін тигізбей, құралды қосыңыз.

3. Таспалы ара жүзін түсірмей тұрып, ол толық жылдамдыққа жеткенше күтіңіз. Содан кейін материалды кесу үшін, сапты толық түсірілген күйге ақырын түсіріңіз.
► **Сурет15: 1.** Тоқтатқыш істік **2.** Кесілетін материал **3.** Сап

ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ

НАЗАР САЛЫҢЫЗ: **Жанармайды, бензинді, сұйылтқышты, спиртті немесе соған ұқсас заттарды ешқашан пайдаланбаңыз. Нәтижесінде түссіздену, бүліну немесе жарықтар пайда болуына әкелуі мүмкін.**

Пайдаланудан кейін

Құралды пайдаланып болған соң, оған жабысқан жоңқа мен шаңды шүберекпен немесе сол сияқты затпен сүртіңіз.

Құралды көтеру

Құралды тасымай тұрып, міндетті түрде төмендегілерді тексеріңіз:

- Аккумулятор картриджі құралдан шығарылған болуы керек.
- Құралдың қозғалатын барлық бөлігі бекітілген болуы керек.
- Құрал төмен түсірілген және құлыпталған болуы керек.

Құралды сабынан ұстап тасыңыз.
► **Сурет16: 1.** Сап

规格

型号:		轻便带锯台架
最大剪切能力	圆形工件	55 mm直径
	矩形工件	55 mm (2-3/16 ″) x 55 mm (2-3/16 ″)

用途

此台架专用于Makita（牧田）带锯，用于确保稳定且准确的直角切割。
兼容型号：DPB183, PB003G

部件说明

► **图片1**

1	基座	2	臂
3	虎钳组件	4	虎钳手柄
5	导向板	6	止动销

装配

安装带锯

⚠小心： 使用手拧螺丝将工具牢固固定至台架。否则可能会导致切割期间工具猛烈移动，从而造成人身伤害。

⚠小心： 请勿在未安装工具的状态下将臂从下部位置松开。
第一次使用轻便带锯台架时，请务必在臂锁定于下部位置时安装工具。在无工具的状态下将臂解锁可能会导致臂猛烈向上弹起，从而造成人身伤害。
► **图片2: 1.** 臂

1. 从工具上拆下侧把手和挂钩。将止动板滑动至上部位置并将其固定。
► **图片3: 1.** 侧把手 **2.** 挂钩 **3.** 止动板

注： 根据型号的不同，可能会使用螺栓代替上图中所示的拨杆来固定止动板。

2. 使用六角扳手将臂板用两个螺栓固定在工具上。
► **图片4: 1.** 臂板 **2.** 螺栓 **3.** 六角扳手

3. 确保臂已用止动销锁定。

4. 将工具与臂安装表面对齐。使用两个手拧螺丝和垫圈将工具和臂板牢固固定。
► **图片5: 1.** 臂安装表面 **2.** 臂板 **3.** 手拧螺丝 **4.** 垫圈

注： 安装手拧螺丝时，首先松松地拧紧两个螺丝以将其保持在正确位置，然后再将其完全紧固。

5. 将虎钳组件插入台架。使用手拧螺丝将虎钳固定到位。
► **图片6: 1.** 虎钳组件 **2.** 手拧螺丝

6. 要从台架拆下工具时，请按与安装时相反的步骤进行。

止动销位置

可用止动销将工具锁定在上部位置或下部位置。要将工具锁定到位时，请推入止动销。

操作带锯时

作业暂时停止时，请将工具锁定在上部位置。该步骤有助于防止工具意外掉落和可能造成的人身伤害。
► **图片7: 1.** 止动销

搬运/存放带锯时

搬运或存放期间，请将工具锁定在下部位置以确保安全操作。
► **图片8: 1.** 止动销

安装基座

安装基座前，将工具锁定在上部位置。
用两个螺栓穿过基座上的螺栓孔，将台架固定在水平且稳定的表面上。该操作有助于防止翻倒和可能造成的人身伤害。
► **图片9: 1.** 基座 **2.** 螺栓

存放手拧螺丝

不使用时，请如图所示存放两个手拧螺丝以防丢失。
► **图片10: 1.** 手拧螺丝

操作

⚠小心： 操作前，务必确保各部分已正确固定。

⚠小心： 操作工具时，请将轻便带锯台架放置于平坦且稳定的表面上。

⚠小心： 在所有操作过程中，请务必使用虎钳组件将工件牢固固定在基座和导向板上。
如果工件未正确固定在导向板上，切割操作期间材料可能会移动。这可能会导致带锯条受损或工件被抛出，并造成严重的人身伤害。

固定工件

1. 将工件放置于所需的切割位置。确保工件被平放在导向板和基座上。

2. 使用螺丝刀拧松导向板上的两个螺丝，然后调整导向板，使工件与带锯条垂直对齐。然后，拧紧螺丝以紧固工件。
► **图片11: 1.** 螺丝 **2.** 导向板

3. 要调节虎钳臂的垂直位置时，拧松虎钳组件上的手拧螺丝。然后，顺时针转动虎钳手柄将工件牢固固定。
► **图片12: 1.** 虎钳臂 **2.** 手拧螺丝 **3.** 虎钳组件 **4.** 虎钳手柄

注： 处理长工件时，请务必将工件两端放在支撑架上。调节支撑架的高度以匹配基座高度。
► **图片13: 1.** 支撑架

按压切割

为进行稳定切割，务必保持切割时至少有两个锯齿。
如图所示，将带锯条置于工件上合适的切割位置。
► **图片14**

1. 紧握工具手柄，并拉动止动销以解除锁定。

2. 打开工具电源，同时避免带锯条与物体有任何接触。

3. 请等待带锯条达到全速后再降下。然后，轻轻降下手柄至完全降下的位置以切割工件。
► **图片15: 1.** 止动销 **2.** 工件 **3.** 手柄

保养

注意： 切勿使用汽油、苯、稀释剂、酒精或类似物品清洁工具。否则可能会导致工具变色、变形或出现裂缝。

使用后

使用后，用布或类似的工具将附着在工具上的碎片和锯屑擦掉。

搬运工具

搬运工具前，请务必检查以下项目：
- 电池组已从工具中取出。
- 工具的所有移动部件均已固定。
- 工具已降下并锁定。

握住手柄搬运工具。
► **图片16: 1.** 手柄

規格

型號：		帶鋸機支架
最大剪切能力	圓形工件	直徑 55 mm
	矩形工件	55 mm (2-3/16 ″) x 55 mm (2-3/16 ″)

用途

此支架專為 Makita（牧田）立式帶鋸機設計，用於確保穩定且精準的直角切割。
相容型號：DPB183, PB003G

部件說明

► **圖片1**

1	基座	2	支臂
3	虎鉗組件	4	虎鉗把手
5	導板	6	止動銷

裝配

安裝立式帶鋸機

⚠小心： 請使用指旋螺絲將工具確實固定於支架上。否則可能導致工具在切割過程中劇烈晃動，而造成人員受傷。

⚠小心： 未安裝工具時，請勿將支臂從下方位置鬆開。
初次使用帶鋸機支架時，務必在支臂鎖定於下方位置時安裝工具。若未安裝工具即鬆開支臂，可能導致支臂猛烈彈起，造成人員受傷。
► **圖片2: 1.** 支臂

1. 卸下工具上的側把手及固定鉤。將擋板滑動至上方位置並固定。
► **圖片3: 1.** 側把手 **2.** 固定鉤 **3.** 擋板

注： 視型號而定，可使用螺栓取代上圖所示的鎖定桿固定擋板。

2. 使用六角扳手和兩支螺栓將支臂板固定於工具上。
► **圖片4: 1.** 支臂板 **2.** 螺栓 **3.** 六角扳手

3. 確保已用止動銷將支臂鎖定。

4. 將工具對準支臂安裝表面。使用兩支指旋螺絲與墊圈將工具及支臂板確實固定。
► **圖片5: 1.** 手臂安裝表面 **2.** 支臂板 **3.** 指旋螺絲 **4.** 墊圈

注： 安裝指旋螺絲時，請先將兩支螺絲稍微鎖緊以將其固定至定位，然後再完全鎖緊。

5. 將虎鉗組件插入支架。使用指旋螺絲將虎鉗固定至定位。
► **圖片6: 1.** 虎鉗組件 **2.** 指旋螺絲

6. 若要將工具從支架上取下，請按安裝步驟的相反順序進行。

止動銷位置

您可使用止動銷將工具鎖定在上方位置或下方位置。若要將工具鎖定至定位，請將止動銷推入。

操作立式帶鋸機時

作業暫時中斷時，請將工具鎖定於上方位置。此程序有助於防止工具意外掉落，避免可能造成的傷害。
► **圖片7: 1.** 止動銷

搬運／存放立式帶鋸機時

搬運或存放時，請將工具鎖定於下方位置，以確保操作安全。
► **圖片8: 1.** 止動銷

安裝基座

安裝基座前，請先將工具鎖定於上方位置。透過基座上的螺栓孔，使用兩支螺栓將支架固定在平坦且穩定的表面。這可防止傾倒及可能造成的傷害。
► **圖片9: 1.** 基座 **2.** 螺栓

指旋螺絲存放

不使用時，請如圖所示存放兩支指旋螺絲，以防遺失。
► **圖片10: 1.** 指旋螺絲

操作

⚠小心： 操作前，務必確認所有部件已確實鎖定。

⚠小心： 操作時工具時，請將帶鋸機支架置於平坦穩固的表面。

⚠小心： 在所有操作過程中，應使用虎鉗組件將工件牢牢抵住基座和導板。如果工件未正確固定於導板上，切割過程中材料可能會移動。此情況可能會導致帶鋸機鋸片損壞或工件拋出，造成人員嚴重受傷。

固定工件

1. 將工件置於所需的切割位置。確保工件平整貼合導板與基座。

2. 使用電動起子機鬆開導板上的兩支螺絲，調整導板位置，使工件與帶鋸機鋸片垂直對齊。然後，鎖緊螺絲固定工件。
► **圖片11: 1.** 螺絲 **2.** 導板

3. 若要調整虎鉗臂的垂直位置，請先鬆開虎鉗組件上的指旋螺絲。接著順時針轉動虎鉗把手來確實固定工件。
► **圖片12: 1.** 虎鉗臂 **2.** 指旋螺絲 **3.** 虎鉗組件 **4.** 虎鉗把手

注： 處理長型工件時，請務必將工件兩端置於支撐架上。配合底座高度，調整支撐架高度。
► **圖片13: 1.** 支撐架

按壓切割

為了進行穩定切割，切割時務必使至少兩個鋸齒保持在工件上。
如圖所示，在工件上的合適切割位置使用帶鋸機鋸片。
► **圖片14**

1. 確實握緊工具手柄，拉出止動銷即可解除鎖定。

2. 開啟工具電源，且固定帶鋸機鋸片不得接觸任何物品。

3. 等候帶鋸機鋸片達到全速時再降下。接著將手柄輕輕降下至最下方位置以切割工件。
► **圖片15: 1.** 止動銷 **2.** 工件 **3.** 手柄

保養

注意： 切勿使用汽油、苯、稀釋劑、酒精或類似物品清潔工具。否則可能會導致工具變色、變形或出現裂縫。

使用後

使用後，請使用清潔布或類似物品清除黏附在工具上的鋸屑和灰塵。

移動工具

搬運工具前，請務必檢查以下事項：
- 電池組已從工具中取出。
- 工具的所有可移動部件皆已固定。
- 工具已降下且鎖定。

握住手柄以搬運工具。
► **圖片16: 1.** 手柄

사양

모델:		줄톱 스탠드
최대 절단 능력	둥근 작업물	55mm 직경
	직사각형의 작업물	55mm(2-3/16") x 55mm(2-3/16")

용도

이 스탠드는 Makita 줄톱용으로 특별히 설계되었으며 안정적이고 정확한 직각 절단을 보장합니다.
호환 모델: DPB183, PB003G

각부 명칭

► **그림1**

1	베이스	2	암
3	바이스 조립 부품	4	바이스 핸들
5	가이드 펜스	6	스토퍼 핀

조립

줄톱 설치

⚠주의: 나비 나사를 사용하여 공구를 스탠드에 단단히 고정하십시오. 그렇지 않으면 절단 중에 공구가 격렬하게 움직여 부상을 입을 수 있습니다.

⚠주의: 공구를 설치하지 않은 채로 암을 낮은 위치에서 해제하지 마십시오.
줄톱 스탠드를 처음 사용할 때는 암이 낮은 위치에 잠긴 상태에서 공구를 설치해야 합니다. 공구 없이 암의 잠금을 해제하면 암이 세게 위로 튀어 올라 부상을 입을 수 있습니다.
► **그림2: 1.** 암

1. 공구에서 사이드 그립과 혹을 제거합니다. 스토퍼 플레이트를 높은 위치로 밀어서 고정합니다.
► **그림3: 1.** 사이드 그립 **2.** 혹 **3.** 스토퍼 플레이트

참고: 모델에 따라 위 그림과 같이 레버를 사용하는 대신 볼트를 사용하여 스토퍼 플레이트를 고정할 수 있습니다.

2. 육각 렌치를 사용하여 2개의 볼트로 암 플레이트를 공구에 부착합니다.
► **그림4: 1.** 암 플레이트 **2.** 볼트 **3.** 육각 렌치

3. 암이 스토퍼 핀으로 잠겼는지 확인합니다.

4. 공구를 암 장착면에 맞춥니다. 두 개의 나비 나사와 와셔를 사용하여 공구와 암 플레이트를 단단히 고정합니다.
► **그림5: 1.** 암 장착면 **2.** 암 플레이트 **3.** 나비 나사 **4.** 와셔

참고: 나비 나사를 부착할 때는 먼저 두 나사를 느슨하게 조여 제자리에 고정한 다음 완전히 조이십시오.

5. 바이스 조립 부품을 스탠드에 삽입합니다. 나비 나사를 사용하여 바이스를 제자리에 고정합니다.
► **그림6: 1.** 바이스 조립 부품 **2.** 나비 나사

6. 스탠드에서 공구를 제거하려면 설치 절차를 반대로 하면 됩니다.

스토퍼 핀 위치

스토퍼 핀을 사용하여 공구를 높은 위치 또는 낮은 위치에 고정할 수 있습니다. 공구를 제자리에 고정하려면 스토퍼 핀을 밀어 넣습니다.

줄톱 작동 시

작업이 일시적으로 중단될 경우 공구를 높은 위치에 잠급니다. 이렇게 하면 공구가 예기치 않게 떨어져 부상이 발생하는 것을 방지할 수 있습니다.
► **그림7: 1.** 스토퍼 핀

줄톱 운반/보관 시

운반 또는 보관 시에는 안전한 취급을 위해 공구를 낮은 위치에 잠급니다.
► **그림8: 1.** 스토퍼 핀

베이스 장착

베이스를 장착하기 전에 공구를 높은 위치에 잠급니다. 2개의 볼트를 베이스의 볼트 구멍에 통과시켜 스탠드를 평평하고 안정적인 표면에 고정합니다. 이렇게 하면 뒤집어짐과 부상을 방지할 수 있습니다.
► **그림9: 1.** 베이스 **2.** 볼트

나비 나사 보관

나비 나사 2개는 사용하지 않을 때 그림과 같이 보관하면 잃어버리지 않고 오래 사용할 수 있습니다.
► **그림10: 1.** 나비 나사

작동

⚠주의: 작동 전에 항상 모든 부품이 제대로 고정되었는지 확인하십시오.

⚠주의: 공구를 작동할 때는 줄톱 스탠드를 평평하고 안정적인 표면에 놓으십시오.

⚠주의: 작동 시에는 바이스 조립 부품을 사용하여 작업물을 베이스와 가이드 펜스에 단단히 고정해야 합니다. 작업물이 펜스에 제대로 고정되지 않으면 절단 작업 중 재료가 움직일 수 있습니다. 그러면 줄톱 날이 손상되거나 작업물이 튀어 심각한 부상을 입을 수 있습니다.

작업물 고정

1. 작업물을 원하는 절단 위치에 놓습니다. 작업물이 가이드 펜스와 베이스에 평평하게 맞대어 있는지 확인합니다.

2. 스크류드라이버를 사용하여 가이드 펜스의 나사 2개를 풀고 작업물이 줄톱 날과 수직이 되도록 가이드 펜스를 배치합니다. 그런 다음 나사를 조여 작업물을 고정합니다.
► **그림11: 1.** 나사 **2.** 가이드 펜스

3. 바이스 암의 수직 위치를 조정하려면 바이스 조립 부품의 나비 나사를 풉니다. 그런 다음 바이스 핸들을 시계 방향으로 돌려 작업물을 단단히 고정합니다.
► **그림12: 1.** 바이스 암 **2.** 나비 나사 **3.** 바이스 조립 부품 **4.** 바이스 핸들

참고: 긴 작업물을 다룰 때는 작업물의 양쪽 끝을 지지대에 올려놓아야 합니다. 지지대 높이를 베이스 높이에 맞게 조정하십시오.
► **그림13: 1.** 지지대

압력 절단

안정된 절단을 위해서는 절단물에 적어도 두 톱니가 걸리도록 합니다.
그림과 같이 작업물의 적합한 절단 위치에 줄톱 날을 둡니다.
► **그림14**

1. 공구의 핸들을 단단히 잡고 스토퍼 핀을 당겨 잠금을 해제합니다.

2. 줄톱 날이 다른 물체에 닿지 않은 상태에서 공구의 스위치를 켭니다.

3. 줄톱 날이 최고 속도에 이를 때까지 도달할 때까지 기다린 후 내리십시오. 그런 다음 핸들을 완전히 낮은 위치로 천천히 낮춰 작업물을 절단합니다.
► **그림15: 1.** 스토퍼 핀 **2.** 작업물 **3.** 핸들

유지 보수

유의사항: 휘발유, 벤진, 시너, 알코올 등은 사용하지 마십시오. 변색 또는 변형되거나 금이 갈 수 있습니다.

사용 후

사용 후에는 천 등을 이용하여 공구에 붙어 있는 부스러기와 먼지를 닦아냅니다.

공구 운반

공구를 운반하기 전에 항상 다음 사항을 확인합니다.
- 배터리 카트리지가 공구에서 제거됨.
- 공구의 움직이는 부품이 모두 고정됨.
- 공구가 내려져 잠김.

핸들을 잡고 공구를 운반합니다.
► **그림16: 1.** 핸들

SPESIFIKASI

Model:		Penyangga Mesin Gergaji Pita Portabel
Kapasitas pemotongan maks	Benda kerja lingkaran	55 mm dia.
	Benda kerja persegi panjang	55 mm (2-3/16 ") x 55 mm (2-3/16 ")

Penggunaan

Penyangga ini dirancang khusus untuk mesin gergaji pita Makita dan digunakan untuk menjamin potongan sudut siku yang stabil dan akurat.
Model yang kompatibel: DPB183, PB003G

DESKRIPSI BAGIAN-BAGIAN MESIN

► **Gbr.1**

1	Dudukan	2	Lengan
3	Rakitan ragum	4	Pegangan ragum
5	Pembatas pemandu	6	Pasak penahan

PERAKITAN

Memasang mesin gergaji pita

⚠***PERHATIAN:*** **Kencangkan alat ke penyangga dengan aman menggunakan sekrup putar.** Kelalaian dalam melakukannya dapat menyebabkan alat bergerak dengan kuat selama pemotongan dan mengakibatkan cedera.

⚠***PERHATIAN:*** **Jangan melepaskan lengan dari posisi turun tanpa memasang alat.**
Saat menggunakan penyangga mesin gergaji pita portabel untuk pertama kali, pastikan untuk memasang alat saat lengan terkunci di posisi turun. Membuka lengan tanpa alat dapat mengakibatkan lengan terlontar ke atas dengan kuat dan mengakibatkan cedera pribadi.
► **Gbr.2: 1.** Lengan

1. Lepaskan gagang sisi dan kait dari alat. Geser pelat penahan ke posisi naik dan kencangkan.
► **Gbr.3: 1.** Gagang sisi **2.** Kait **3.** Pelat penahan

CATATAN: Tergantung pada model, baut dapat digunakan sebagai pengganti tuas yang ditunjukkan pada gambar di atas untuk mengencangkan pelat penahan.

2. Pasang pelat lengan ke alat dengan dua baut dengan menggunakan kunci L.
► **Gbr.4: 1.** Pelat lengan **2.** Baut **3.** Kunci L

3. Pastikan lengan terkunci dengan pin penahan.

4. Sejajarkan alat dengan permukaan pemasangan lengan. Kencangkan alat dan pelat lengan dengan kuat menggunakan dua sekrup putar dan cincin penutup.
► **Gbr.5: 1.** Permukaan pemasangan lengan **2.** Pelat lengan **3.** Sekrup putar **4.** Cincin penutup

CATATAN: Saat memasang sekrup putar, pertama kencangkan kedua sekrup secara longgar untuk menahannya di tempat, lalu kencangkan sepenuhnya.

5. Masukkan rakitan ragum ke dalam penyangga. Tahan ragum di tempatnya menggunakan sekrup putar.
► **Gbr.6: 1.** Rakitan ragum **2.** Sekrup putar

6. Untuk melepas alat dari penyangga, ikuti prosedur pemasangan dengan urutan terbalik.

Posisi pasak penahan

Anda dapat mengunci alat di posisi naik atau turun menggunakan pasak penahan. Untuk mengunci alat di tempatnya, dorong pasak penahan ke dalam.

Saat mengoperasikan mesin gergaji pita

Kunci alat di posisi naik saat operasi dihentikan sementara. Prosedur ini membantu mencegah terjatuhnya alat secara tidak sengaja dan cedera yang mungkin terjadi.
► **Gbr.7: 1.** Pasak penahan

Saat membawa / menyimpan mesin gergaji pita

Selama membawa atau menyimpan, kunci alat di posisi turun untuk penanganan yang aman.
► **Gbr.8: 1.** Pasak penahan

Pemasangan dudukan

Sebelum memasang dudukan, kunci alat di posisi naik. Tahan penyangga dengan dua baut ke permukaan yang rata dan stabil melalui lubang baut di dudukan. Tindakan ini membantu mencegah alat miring dan cedera yang mungkin terjadi.
► **Gbr.9: 1.** Dudukan **2.** Baut

Penyimpanan sekrup putar

Saat tidak digunakan, simpan dua sekrup putar seperti ditunjukkan pada gambar agar tidak hilang.
► **Gbr.10: 1.** Sekrup putar

PENGGUNAAN

PERHATIAN: **Sebelum pengoperasian, selalu pastikan bahwa setiap bagian terpasang dengan kuat.**

PERHATIAN: **Tempatkan penyangga mesin gergaji pita portabel pada permukaan yang rata dan stabil saat mengoperasikan alat.**

PERHATIAN: **Pastikan untuk menahan benda kerja dengan kuat di dudukan dan pembatas pemandu dengan rakitan ragum selama semua operasi.** Jika benda kerja tidak tertahan dengan kuat pada pembatas, material dapat bergerak selama operasi pemotongan. Ini dapat mengakibatkan mata gergaji pita rusak atau benda kerja terlempar dan mengakibatkan cedera pribadi yang serius.

Mengencangkan benda kerja

1. Posisikan benda kerja pada posisi pemotongan yang diinginkan. Pastikan benda kerja rata dengan pembatas pemandu dan dudukan.

2. Kendurkan dua sekrup pada pembatas pemandu menggunakan obeng dan posisikan pembatas pemandu sehingga benda kerja sejajar secara vertikal dengan mata gergaji pita. Lalu kencangkan sekrup untuk menahan benda kerja.
► **Gbr.11:** **1.** Sekrup **2.** Pembatas pemandu

3. Untuk menyesuaikan posisi vertikal lengan ragum, kendurkan sekrup putar pada rakitan ragum. Lalu putar pegangan ragum searah jarum jam untuk mengencangkan benda kerja dengan kuat.
► **Gbr.12:** **1.** Lengan ragum **2.** Sekrup putar **3.** Rakitan ragum **4.** Pegangan ragum

CATATAN: Saat Anda menangani benda kerja yang panjang, pastikan untuk menempatkan kedua ujung benda kerja pada penyangga penopang. Sesuaikan ketinggian penyangga penopang agar sesuai dengan ketinggian dudukan.
► **Gbr.13:** **1.** Penyangga penopang

Tekan pemotongan

Untuk potongan yang stabil, selalu pertahankan setidaknya dua gigi di bagian yang dipotong. Arahkan mata gergaji pita ke posisi pemotongan yang sesuai pada benda kerja seperti yang diilustrasikan.
► **Gbr.14**

1. Tahan pegangan alat dengan kuat dan tarik pasak penahan untuk melepaskan kunci.

2. Nyalakan alat dengan mata gergaji pita yang tidak menyentuh apa pun.

3. Tunggu hingga mata gergaji pita mencapai kecepatan penuh sebelum menurunkan. Lalu turunkan pegangan secara perlahan sampai ke posisi diturunkan sepenuhnya untuk memotong benda kerja.
► **Gbr.15:** **1.** Pasak penahan **2.** Benda kerja **3.** Pegangan

PERAWATAN

PEMBERITAHUAN: **Jangan sekali-kali menggunakan bensin, tiner, alkohol, atau bahan sejenisnya. Penggunaan bahan demikian dapat menyebabkan perubahan warna, perubahan bentuk atau timbulnya retakan.**

Setelah penggunaan

Setelah digunakan, buang geram dan debu yang menempel pada mesin menggunakan kain atau sejenisnya.

Membawa mesin

Sebelum membawa alat, selalu periksa hal berikut:
- Kartrid baterai dilepas dari alat.
- Semua bagian dari alat yang dapat bergerak sudah dikencangkan.
- Alat diturunkan dan dikunci.

Bawa alat dengan memegang pegangannya.
► **Gbr.16:** **1.** Pegangan

SPESIFIKASI

Model:		Dirian Gergaji Gelung Mudah Alih
Kapasiti maksimum pemotongan	Bahan kerja bulat	55 mm dia.
	Bahan kerja segi empat tepat	55 mm (2-3/16 ″) x 55 mm (2-3/16 ″)

Tujuan penggunaan

Dirian ini direka khusus untuk gergaji gelung Makita dan digunakan untuk memastikan potongan sudut kanan yang stabil dan tepat.
Model yang serasi: DPB183, PB003G

KETERANGAN BAHAGIAN

► **Rajah1**

1	Tapak	2	Lengan
3	Pemasangan ragum	4	Pemegang ragum
5	Pagar panduan	6	Pin penahan

PEMASANGAN

Memasang gergaji gelung

⚠***PERHATIAN:*** **Skrukan alat dengan selamat kepada dirian dengan menggunakan skru ibu jari.** Kegagalan berbuat demikian boleh menyebabkan alat bergerak dalam keadaan bahaya semasa memotong, mengakibatkan kecederaan.

⚠***PERHATIAN:*** **Jangan lepaskan lengan daripada kedudukan rendah tanpa memasang alat.**
Semasa menggunakan dirian gergaji gelung mudah alih untuk kali pertama, pastikan anda memasang alat ketika lengan dikunci di kedudukan bawah. Membuka kunci lengan tanpa alat boleh menyebabkan lengan melantun ke atas dengan kuat, mengakibatkan kecederaan diri.
► **Rajah2:** **1.** Lengan

1. Tanggalkan genggaman sisi dan cangkuk daripada alat. Luncurkan plat penyumbat kepada kedudukan atas dan kukuhkannya.
► **Rajah3:** **1.** Genggaman sisi **2.** Cangkuk **3.** Plat penyumbat

NOTA: Bergantung pada model, bolt boleh digunakan sebagai ganti tuil yang dipaparkan dalam rajah di atas untuk mengukuhkan plat penyumbat.

2. Pasang plat lengan kepada alat dengan dua bolt dengan menggunakan kunci allen.
► **Rajah4:** **1.** Plat lengan **2.** Bolt **3.** Kunci allen

3. Pastikan lengan dikunci dengan pin penahan.

4. Jajarkan alat dengan permukaan lekapan lengan. Kukuhkan alat dan plat lengan dengan kukuh menggunakan dua skru ibu jari dan sesendal.
► **Rajah5:** **1.** Permukaan lekapan lengan **2.** Plat lengan **3.** Skru ibu jari **4.** Sesendal

NOTA: Semasa memasang skru ibu jari, mula-mula pasang kedua-dua skru dengan longgar untuk dipegang di tempatnya, kemudian ketatkan sepenuhnya.

5. Masukkan pemasangan ragum ke dalam dirian. Pasang ragum di tempatnya menggunakan skru ibu jari.
► **Rajah6:** **1.** Pemasangan ragum **2.** Skru ibu jari

6. Untuk mengeluarkan alat daripada dirian, ikut prosedur pemasangan secara terbalik.

Kedudukan pin penahan

Anda boleh mengunci alat sama ada di kedudukan atas atau bawah dengan pin penahan. Untuk mengunci alat di tempatnya, tolak masuk pin penahan.

Semasa mengendalikan gergaji gelung

Kunci alat di kedudukan atas semasa operasi berhenti buat sementara waktu. Prosedur ini membantu mengelakkan alat daripada jatuh secara tidak sengaja dan kemungkinan kecederaan.
► **Rajah7:** **1.** Pin penahan

Apabila membawa / menyimpan gergaji gelung

Semasa membawa atau menyimpan, kunci alat di kedudukan bawah untuk pengendalian selamat.
► **Rajah8:** **1.** Pin penahan

Memasang tapak

Sebelum memasang tapak, kunci alat di kedudukan atas.
Kukuhkan dirian dengan dua bolt pada permukaan yang rata dan stabil melalui lubang bolt dalam tapak. Tindakan ini membantu menggelakkan terjongket dan kemungkinan kecederaan.
► **Rajah9:** **1.** Tapak **2.** Bolt

Penyimpanan skru ibu jari

Apabila tidak digunakan, simpan dua skru ibu jari seperti yang ditunjukkan dalam rajah agar ia tidak hilang.
► **Rajah10: 1.** Skru ibu jari

OPERASI

⚠***PERHATIAN:*** **Sebelum operasi, sentiasa pastikan setiap bahagian dikukuhkan dengan betul.**

⚠***PERHATIAN:*** **Letakkan dirian gergaji gelung mudah alih pada permukaan rata dan stabil semasa mengendalikan alat.**

⚠***PERHATIAN:*** **Pastikan anda mengukuhkan bahan kerja dengan teguh pada tapak dan pagar panduan dengan pemasangan ragum semasa semua operasi.** Jika bahan kerja tidak dikukuhkan dengan betul pada pagar, bahan boleh bergerak semasa operasi pemotongan. Ini boleh menyebabkan bilah gergaji gelung rosak atau bahan kerja terpelanting dan mengakibatkan kecederaan diri yang serius.

Mengukuhkan bahan kerja

1. Letakkan bahan kerja di kedudukan memotong yang diingini. Pastikan bahan kerja rata di atas pagar panduan dan tapak.

2. Longgarkan dua skru pada pagar panduan dengan menggunakan pemutar skru dan posisikan pagar panduan supaya bahan kerja dijajarkan secara menegak dengan bilah gergaji gelung. Kemudian, ketatkan skru untuk mengukuhkan bahan kerja.
► **Rajah11: 1.** Skru **2.** Pagar panduan

3. Untuk melaraskan kedudukan menegak lengan ragum, longgarkan skru ibu jari pada pemasangan ragum. Kemudian, putar pemegang ragum mengikut arah jam untuk mengukuhkan bahan kerja.
► **Rajah12: 1.** Lengan ragum **2.** Skru ibu jari **3.** Pemasangan ragum **4.** Pemegang ragum

NOTA: Semasa anda mengendalikan bahan kerja yang panjang, pastikan anda meletakkan kedua-dua hujung bahan kerja pada dirian sokongan. Laraskan ketinggian dirian sokongan supaya sepadan dengan ketinggian tapak.
► **Rajah13: 1.** Dirian sokongan

Pemotongan tekanan

Untuk pemotongan yang stabil, sentiasa pastikan sekurang-kurangnya dua gigi bilah berada dalam potongan.
Gunakan bilah gergaji gelung pada kedudukan pemotongan yang sesuai pada bahan kerja seperti yang digambarkan.
► **Rajah14**

1. Pegang pemegang alat dengan kukuh dan tarik pin penahan untuk melepaskan kunci.

2. Hidupkan alat tanpa bilah gergaji gelung membuat sebarang sentuhan.

3. Tunggu sehingga bilah gergaji gelung mencapai kelajuan penuh sebelum diturunkan. Kemudian, turunkan pemegang ke kedudukan bawah sepenuhnya dengan perlahan-lahan untuk memotong bahan kerja.
► **Rajah15: 1.** Pin penahan **2.** Bahan kerja **3.** Pemegang

PENYELENGGARAAN

NOTIS: **Jangan gunakan petrol, benzin, pencair, alkohol atau bahan yang serupa. Ia boleh menyebabkan perubahan warna, bentuk atau keretakan.**

Selepas menggunakan

Selepas digunakan, lap serpihan dan habuk yang melekat pada alat dengan kain atau sejenisnya.

Alat membawa

Sebelum membawa alat, sentiasa periksa perkara berikut:

- Kartrij bateri dikeluarkan daripada alat.
- Semua bahagian yang boleh digerakkan telah dipastikan selamat.
- Alat diturunkan dan dikunci.

Bawa alat dengan memegang pemegangnya.
► **Rajah16: 1.** Pemegang

THÔNG SỐ KỸ THUẬT

Kiểu máy:		Đế Của Máy Cưa Vòng
Công suất cắt tối đa	Phôi gia công hình tròn	Đường kính 55 mm
	Phôi gia công hình chữ nhật	55 mm (2-3/16 ″) x 55 mm (2-3/16 ″)

Mục đích sử dụng

Chân đế này được thiết kế chuyên dụng cho máy cưa vòng Makita, dùng để đảm bảo các đường cắt ổn định và vuông góc chính xác.
Các kiểu máy tương thích: DPB183, PB003G

MÔ TẢ CÁC BỘ PHẬN

► **Hình1**

1	Đế	2	Tay gạt
3	Cụm ê-tô	4	Tay cầm ê-tô
5	Thanh dẫn	6	Chốt chặn

LẮP RÁP

Lắp đặt máy cưa vòng

⚠***THẬN TRỌNG:*** **Cố định chắc chắn dụng cụ vào đế bằng vít có tai vặn.** Nếu không, có thể khiến dụng cụ di chuyển mạnh trong quá trình cắt và dẫn đến thương tích.

⚠***THẬN TRỌNG:*** **Không được tháo tay gạt khỏi vị trí dưới mà không lắp dụng cụ vào.**
Khi sử dụng đế của máy cưa vòng lần đầu tiên, đảm bảo đã lắp đặt dụng cụ trong khi tay gạt được khóa ở vị trí dưới. Việc mở khóa tay gạt mà không có dụng cụ có thể khiến tay gạt bật mạnh lên, dẫn đến thương tích cá nhân.
► **Hình2: 1.** Tay gạt

1. Tháo tay cầm hông và móc ra khỏi dụng cụ. Trượt tấm cữ chặn lên vị trí trên và cố định lại.
► **Hình3: 1.** Tay cầm hông **2.** Móc **3.** Tấm cữ chặn

LƯU Ý: Tùy thuộc vào kiểu máy, bu-lông có thể được sử dụng thay cho cần gạt được minh họa trong hình trên để cố định tấm cữ chặn.

2. Gắn tấm lắp tay gạt vào dụng cụ bằng hai bu-lông bằng cách sử dụng cờ lê lục giác.
► **Hình4: 1.** Tấm lắp tay gạt **2.** Bu-lông **3.** Cờ lê lục giác

3. Đảm bảo tay gạt đã được khóa bằng chốt chặn.

4. Căn chỉnh dụng cụ với bề mặt gắn tay gạt. Cố định chắc chắn dụng cụ và tấm lắp tay gạt bằng hai vít có tai vặn và vòng đệm.
► **Hình5: 1.** Bề mặt gắn tay gạt **2.** Tấm lắp tay gạt **3.** Vít có tai vặn **4.** Vòng đệm

LƯU Ý: Khi gắn vít có tai vặn, trước tiên hãy vặn nhẹ cả hai vít để giữ chúng ở đúng vị trí, sau đó siết chặt hoàn toàn.

5. Lắp cụm ê-tô vào đế. Cố định ê-tô vào đúng vị trí bằng vít có tai vặn.
► **Hình6: 1.** Cụm ê-tô **2.** Vít có tai vặn

6. Để tháo dụng cụ ra khỏi đế, hãy thực hiện ngược lại với các bước lắp đặt.

Vị trí chốt chặn

Bạn có thể khóa dụng cụ ở vị trí trên hoặc dưới bằng chốt chặn. Để khóa dụng cụ vào đúng vị trí, hãy đẩy chốt chặn vào.

Khi vận hành máy cưa vòng

Khóa dụng cụ ở vị trí trên khi tạm thời dừng vận hành. Thao tác này giúp ngăn ngừa việc dụng cụ bị rơi ngoài ý muốn, có thể gây thương tích.
► **Hình7: 1.** Chốt chặn

Khi mang theo/cất giữ máy cưa vòng

Trong khi mang vác hoặc cất giữ, hãy khóa dụng cụ ở vị trí dưới để đảm bảo an toàn khi xử lý.
► **Hình8: 1.** Chốt chặn

Gắn đế

Trước khi gắn đế, hãy khóa dụng cụ ở vị trí trên.
Cố định đế vào một bề mặt phẳng và ổn định bằng hai bu-lông, thông qua các lỗ lắp bu-lông trên đế. Thao tác này giúp ngăn ngừa nghiêng đổ và nguy cơ xảy ra chấn thương.
► **Hình9: 1.** Đế **2.** Bu-lông

Cất giữ vít có tai vặn

Khi không sử dụng, hãy cất giữ hai vít có tai vặn tay vào vị trí được minh họa trong hình để tránh thất lạc.
► **Hình10: 1.** Vít có tai vặn

VẬN HÀNH

⚠THẬN TRỌNG: **Trước khi vận hành, luôn đảm bảo rằng tất cả các bộ phận đều được cố định chắc chắn.**

⚠THẬN TRỌNG: **Đặt đế của máy cưa vòng trên bề mặt phẳng và ổn định khi vận hành dụng cụ.**

⚠THẬN TRỌNG: **Trong mọi thao tác, hãy kẹp chặt phôi gia công vào đế và thanh dẫn bằng cụm ê-tô.** Nếu phôi gia công không được cố định chắc chắn vào thanh dẫn, vật liệu có thể di chuyển trong quá trình cắt. Điều này có thể khiến lưỡi cưa vòng bị hỏng hoặc phôi gia công bị văng ra, dẫn đến thương tích cá nhân nghiêm trọng.

Cố định phôi gia công

1. Đặt phôi gia công vào vị trí cắt mong muốn. Đảm bảo phôi gia công tì phẳng vào thanh dẫn và đế.

2. Nới lỏng hai vít trên thanh dẫn bằng tuốc-nơ-vít, và điều chỉnh thanh dẫn sao cho phôi gia công được căn chỉnh thẳng đứng với lưỡi cưa vòng. Sau đó, siết chặt vít để cố định phôi gia công.
► **Hình11:** **1.** Vít **2.** Thanh dẫn

3. Để điều chỉnh vị trí theo phương thẳng đứng của tay kẹp, nới lỏng vít có tai vặn trên cụm ê-tô. Sau đó, vặn tay cầm ê-tô theo chiều kim đồng hồ để cố định phôi gia công.
► **Hình12:** **1.** Tay kẹp **2.** Vít có tai vặn **3.** Cụm ê-tô **4.** Tay cầm ê-tô

LƯU Ý: Khi xử lý các phôi gia công dài, hãy đảm bảo đặt cả hai đầu của phôi gia công lên giá đỡ. Điều chỉnh chiều cao của giá đỡ sao cho phù hợp với chiều cao của đế.
► **Hình13:** **1.** Giá đỡ

Cắt ép xuống

Để vết cắt ổn định, luôn giữ ít nhất hai răng lưỡi cưa khi cắt.
Đặt lưỡi cưa vòng ở vị trí cắt phù hợp trên phôi gia công như hình minh họa.
► **Hình14**

1. Giữ chặt tay cầm của dụng cụ và kéo chốt chặn để mở khóa.

2. Bật công tắc dụng cụ khi lưỡi cưa vòng chưa tiếp xúc với bất cứ vật nào.

3. Chờ cho đến khi lưỡi cưa vòng đạt tốc độ tối đa trước khi hạ thấp máy. Sau đó, nhẹ nhàng hạ thấp tay cầm xuống hết mức để cắt phôi gia công.
► **Hình15:** **1.** Chốt chặn **2.** Phôi gia công **3.** Tay cầm

BẢO TRÌ

CHÚ Ý: **Không được phép dùng xăng, ét xăng, dung môi, cồn hoặc hóa chất tương tự. Có thể xảy ra hiện tượng mất màu, biến dạng hoặc nứt vỡ.**

Sau khi sử dụng

Sau khi sử dụng, hãy lau sạch các mạt vụn và bụi bẩn bám vào dụng cụ bằng vải hoặc vật liệu tương tự.

Di chuyển dụng cụ

Trước khi mang vác dụng cụ, hãy luôn kiểm tra những điều sau:

- Hộp pin đã được tháo ra khỏi dụng cụ.
- Tất cả các bộ phận chuyển động của dụng cụ đều được cố định chắc chắn.
- Dụng cụ đã được hạ xuống và khóa lại.

Mang dụng cụ đi bằng cách nắm ở tay cầm.
► **Hình16:** **1.** Tay cầm

ข้อมูลจำเพาะ

รุ่น:		ขาตั้งเลื่อยสายพานแบบพกพา
ความสามารถในการตัดสูงสุด	ชิ้นงานทรงกลม	เส้นผ่านศูนย์กลาง 55 mm
	ชิ้นงานทรงสี่เหลี่ยมผืนผ้า	55 mm (2-3/16 ") x 55 mm (2-3/16 ")

จุดประสงค์การใช้งาน

ขาตั้งนี้ออกแบบมาสำหรับเลื่อยสายพานของ Makita โดยเฉพาะ และใช้เพื่อให้การตัดมุมฉากมีความมั่นคงและแม่นยำ
รุ่นที่เข้ากันได้: DPB183, PB003G

คำอธิบายชิ้นส่วนต่างๆ

► **หมายเลข 1**

1	ฐาน	2	แขน
3	ชุดประกอบของตัวหนีบ	4	มือจับตัวหนีบ
5	ฉากนำ	6	เข็มสต็อปเปอร์

การประกอบ

การติดตั้งเลื่อยสายพาน

⚠***ข้อควรระวัง:*** **ยึดเครื่องมือเข้ากับขาตั้งอย่างแน่นหนาโดยใช้สกรูหางแบน** ไม่เช่นนั้นอาจทำให้เครื่องมือเคลื่อนที่อย่างรุนแรงในระหว่างการตัด ส่งผลให้เกิดการบาดเจ็บได้

⚠***ข้อควรระวัง:*** **อย่าปล่อยแขนออกจากตำแหน่งล่างสุดโดยไม่ติดตั้งเครื่องมือ**
เมื่อใช้ขาตั้งเลื่อยสายพานแบบพกพาเป็นครั้งแรก ต้องแน่ใจว่าติดตั้งเครื่องมือในขณะล็อคแขนไว้ในตำแหน่งล่างสุด การปลดล็อคแขนโดยไม่มีเครื่องมืออาจทำให้แขนดีดขึ้นอย่างแรง ส่งผลให้เกิดการบาดเจ็บได้

► **หมายเลข 2:** **1.** แขน

1. ถอดด้ามจับด้านข้างและขอเกี่ยวออกจากเครื่องมือ เลื่อนแผ่นสต็อปเปอร์ไปยังตำแหน่งสูงสุดและยึดไว้ให้แน่น

► **หมายเลข 3:** **1.** ด้ามจับด้านข้าง **2.** ขอเกี่ยว **3.** แผ่นสต็อปเปอร์

หมายเหตุ: ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับรุ่น อาจใช้สลักเกลียวแทนก้านตามที่แสดงในภาพด้านบนเพื่อยึดแผ่นสต็อปเปอร์

2. ติดตั้งจานแขนเข้ากับเครื่องมือด้วยสลักเกลียวสองตัวโดยใช้ประแจหกเหลี่ยม

► **หมายเลข 4:** **1.** จานแขน **2.** สลักเกลียว **3.** ประแจหกเหลี่ยม

3. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าล็อคแขนด้วยเข็มสต็อปเปอร์แล้ว

4. จัดแนวเครื่องมือกับพื้นผิวยึดแขน ยึดเครื่องมือและจานแขนให้แน่นโดยใช้สกรูหางแบนสองตัวและแหวนรอง

► **หมายเลข 5:** **1.** พื้นผิวยึดแขน **2.** จานแขน **3.** สกรูหางแบน **4.** แหวนรอง

หมายเหตุ: เมื่อยึดสกรูหางแบน ให้ขันสกรูทั้งสองตัวแบบหลวมๆ ก่อนเพื่อให้ยึดอยู่ในตำแหน่ง จากนั้นจึงขันให้แน่นที่สุด

5. ใส่ชุดประกอบของตัวหนีบลงในขาตั้ง ยึดตัวหนีบให้เข้าที่โดยใช้สกรูหางแบน

► **หมายเลข 6:** **1.** ชุดประกอบของตัวหนีบ **2.** สกรูหางแบน

6. เมื่อต้องการถอดเครื่องมือออกจากขาตั้ง ให้ปฏิบัติตามขั้นตอนการติดตั้งในแบบย้อนกลับ

ตำแหน่งของเข็มสต็อปเปอร์

คุณสามารถล็อคเครื่องมือไว้ในตำแหน่งบนสุดหรือตำแหน่งล่างสุดด้วยเข็มสต็อปเปอร์ได้ ในการล็อคเครื่องมือให้เข้าที่ให้ดันเข็มสต็อปเปอร์

เมื่อใช้งานเลื่อยสายพาน

ล็อคเครื่องมือไว้ในตำแหน่งบนสุดเมื่อหยุดการทำงานไว้ชั่วคราว ขั้นตอนนี้ช่วยป้องกันไม่ให้เครื่องมือตกโดยไม่ตั้งใจและลดความเสี่ยงต่อการบาดเจ็บได้

► **หมายเลข 7:** **1.** เข็มสต็อปเปอร์

เมื่อขนย้าย / จัดเก็บเลื่อยสายพาน

ในระหว่างขนย้ายหรือจัดเก็บ ให้ล็อคเครื่องมือไว้ในตำแหน่งล่างสุดเพื่อความปลอดภัยในการจัดการ

► **หมายเลข 8:** **1.** เข็มสต็อปเปอร์

การยึดฐาน

ก่อนยึดฐาน ให้ล็อคเครื่องมือไว้ในตำแหน่งบนสุด ใช้สลักเกลียวสองตัวยึดขาตั้งไว้กับพื้นผิวที่เรียบและมั่นคงผ่านรูสลักเกลียวที่อยู่ในฐาน การกระทำนี้จะช่วยป้องกันไม่ให้เกิดการกระดกและความเสี่ยงต่อการบาดเจ็บได้

► **หมายเลข 9:** **1.** ฐาน **2.** สลักเกลียว

การจัดเก็บสกรูหางแบน

เมื่อไม่ได้ใช้งาน ให้จัดเก็บสกรูหางแบนสองตัวตามที่แสดงในภาพเพื่อไม่ให้สูญหาย

► **หมายเลข 10:** **1.** สกรูหางแบน

การใช้งาน

⚠***ข้อควรระวัง:*** **ก่อนการใช้งาน ต้องแน่ใจว่าได้ยึดชิ้นส่วนแต่ละรายการไว้อย่างถูกต้องแล้ว**

⚠***ข้อควรระวัง:*** **วางขาตั้งเลื่อยสายพานแบบพกพาไว้บนพื้นราบและมั่นคงเมื่อใช้งานเครื่องมือ**

⚠***ข้อควรระวัง:*** **ต้องแน่ใจว่าได้ยึดชิ้นงานเข้ากับฐานและฉากนำให้แน่นด้วยชุดประกอบของตัวหนีบในระหว่างการทำงานทุกครั้ง** หากชิ้นงานไม่ได้ถูกยึดกับฉากอย่างเหมาะสม วัสดุอาจเคลื่อนที่ในระหว่างการตัดได้ ซึ่งอาจทำให้เกิดความเสียหายกับใบเลื่อยสายพาน หรือชิ้นงานกระเด็นออกมาและส่งผลให้เกิดการบาดเจ็บสาหัสได้

การยึดชิ้นงาน

1. วางชิ้นงานไว้ที่ตำแหน่งการตัดที่ต้องการ ต้องแน่ใจว่าชิ้นงานแนบไปกับฉากนำและฐาน

2. คลายสกรูสองตัวบนฉากนำโดยใช้ไขควง และจัดตำแหน่งฉากนำโดยให้ชิ้นงานอยู่ในแนวตั้งฉากกับใบเลื่อยสายพาน แล้วขันสกรูให้แน่นเพื่อยึดชิ้นงาน

► **หมายเลข 11:** **1.** สกรู **2.** ฉากนำ

3. ในการปรับตำแหน่งแนวตั้งของแขนหนีบ ให้คลายสกรูหางแบนบนชุดประกอบของตัวหนีบ จากนั้น หมุนมือจับตัวหนีบตามเข็มนาฬิกาให้แน่นเพื่อยึดชิ้นงาน

► **หมายเลข 12:** **1.** แขนหนีบ **2.** สกรูหางแบน **3.** ชุดประกอบของตัวหนีบ **4.** มือจับตัวหนีบ

หมายเหตุ: เมื่อจัดการกับชิ้นงานยาว ให้แน่ใจว่าทั้งสองปลายของชิ้นงานวางอยู่บนฐานยึดแท่น ปรับความสูงของฐานยึดแท่นให้ตรงกับความสูงของฐาน

► **หมายเลข 13:** **1.** ฐานยึดแท่น

การตัดแบบกด

เพื่อให้ตัดได้อย่างมั่นคง ให้ฟันเลื่อยสองซี่อยู่ในแนวการตัดเสมอ

วางใบเลื่อยสายพานไว้ที่ตำแหน่งการตัดที่เหมาะสมบนชิ้นงานตามภาพ

► **หมายเลข 14**

1. ถือมือจับของเครื่องมือให้แน่นและดึงเข็มสต็อปเปอร์เพื่อปล่อยตัวล็อค

2. เปิดสวิตช์เครื่องมือโดยไม่ให้ใบเลื่อยสายพายสัมผัสกับสิ่งใดๆ

3. รอจนกระทั่งใบเลื่อยสายพายทำงานที่ความเร็วสูงสุดก่อนที่จะลดลง จากนั้น ค่อยๆ ลดมือจับลงไปยังตำแหน่งต่ำสุดเพื่อตัดชิ้นงาน

► **หมายเลข 15:** **1.** เข็มสต็อปเปอร์ **2.** ชิ้นงาน **3.** มือจับ

การบำรุงรักษา

ข้อสังเกต: **อย่าใช้น้ำมันเชื้อเพลิง เบนซิน ทินเนอร์ แอลกอฮอล์ หรือวัสดุประเภทเดียวกัน เนื่องจากอาจทำให้สีซีดจาง เสียรูป หรือแตกร้าวได้**

หลังจากการใช้งาน

หลังจากการใช้งาน ให้ใช้ผ้าหรือสิ่งอื่นๆ ที่คล้ายกันนี้ปัดเศษวัสดุและฝุ่นที่ติดเครื่องมือออกให้สะอาด

การยกเครื่องมือ

ก่อนเคลื่อนย้ายเครื่องมือ ให้ตรวจสอบสิ่งต่อไปนี้เสมอ:

- ถอดตลับแบตเตอรี่ออกจากเครื่องมือ
- ยึดชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ได้ทั้งหมดของเครื่องมือแล้ว
- เครื่องมืออยู่ที่ตำแหน่งล่างสุดและล็อคไว้แล้ว

ยกเครื่องมือโดยจับที่มือจับ

► **หมายเลข 16:** **1.** มือจับ

محکم کردن قطعه کار

1. قطعه کار را در موقعیت برش دلخواه قرار دهید. اطمینان حاصل کنید که قطعه کار صاف در برابر راهنمای برش و پایه قرار داشته باشد.

2. دو پیچ روی راهنمای برش را با استفاده از پیچ گوشتی شل کرده و راهنمای برش را طوری قرار دهید که قطعه کار عمود بر تیغه اره نواری میزان شود. سپس پیچ ها را سفت کنید تا قطعه کار محکم شود.

◄ **شکل11: 1.** پیچ **2.** راهنمای برش

3. برای تنظیم موقعیت عمودی بازوی گیره، پیچ پروانه ای روی مجموعه گیره را شل کنید. سپس، دسته گیره را در جهت حرکت عقربه های ساعت بچرخانید تا قطعه کار محکم شود.

◄ **شکل12: 1.** بازوی گیره **2.** پیچ پروانه ای **3.** مجموعه گیره **4.** دسته گیره

توجه: موقع کار با قطعه کارهای بلند باید حتماً دو انتهای قطعه کار را روی پایه های تکیه گاه بگذارید. ارتفاع پایه های تکیه گاه را طوری تنظیم کنید که با ارتفاع پایه مطابقت داشته باشند.

◄ **شکل13: 1.** پایه تکیه گاه

برش پرسی

برای برش پایدار، همیشه حداقل دو دندانه را در برش نگه دارید.
مطابق شکل تیغه اره نواری را در موقعیت برش مناسب روی قطعه کار قرار دهید.

◄ **شکل14**

1. دسته ابزار را محکم گرفته و سوزن ضامن را بکشید تا قفل آزاد شود.

2. ابزار را بدون اینکه تیغه اره نواری هیچگونه تماسی داشته باشد روشن کنید.

3. قبل از پایین آوردن صبر کنید تیغه اره نواری به سرعت کامل برسد. سپس دسته را به آرامی تا آخر پایین بیاورید تا قطعه کار بریده شود.

◄ **شکل15: 1.** سوزن ضامن **2.** قطعه کار **3.** دسته

نگهداری

تذکر: هرگز از بنزین، بنزن، تینر، الکل و مواد مشابه استفاده نکنید. امکان تغییر رنگ، تغییر شکل و یا ترک خوردگی وجود خواهد داشت.

بعد از استفاده

بعد از استفاده، تراشه ها و ذرات گرد و غباری را که به ابزار چسبیده اند با یک دستمال پارچه ای یا چیزی مشابه پاک کنید.

حمل ابزار

قبل از حمل ابزار، همیشه موارد زیر را کنترل کنید:

- کارتریج باتری از ابزار برداشته شده باشد.
- تمام قطعات متحرک ابزار ثابت شده باشند.
- ابزار پایین آورده شده و قفل شده باشد.

ابزار را با دسته آن گرفته و حمل کنید.

◄ **شکل16: 1.** دسته

مشخصات فنی

مدل:		پایه اره نواری پرتابل
حداکثر ظرفیت برش	قطعه کار گرد	55 mm قطر
	قطعه کار مستطیلی	55 mm x (2-3/16 ") 55 mm (2-3/16 ")

موارد استفاده

این پایه بطور خاص برای اره نواری ماکیتا طراحی شده و برای تضمین برش های اریب راست پایدار و دقیق استفاده می شود.
مدل های سازگار: PB003G ,DPB183

معرفی اجزا و قطعات

◄ **شکل1**

1	پایه	2	بازو
3	مجموعه گیره	4	دسته گیره
5	راهنمای برش	6	سوزن ضامن

نصب

نصب اره نواری

⚠احتیاط: ابزار را با استفاده از پیچ پروانه ای به پایه محکم کنید.
عدم انجام این کار می تواند موجب حرکت شدید ابزار در حین برش شده و منجر به بروز جراحت خواهد شد.

⚠احتیاط: قبل از اینکه ابزار را نصب کنید بازو را در موقعیت پایین آزاد نکنید.
هنگام استفاده از پایه اره نواری برای نخستین بار، اطمینان حاصل کنید که ابزار را در حالتی نصب می کنید که بازو در موقعیت پایین قفل شده باشد. باز کردن قفل بازو بدون ابزار می تواند باعث به بالا پریدن پرفشار بازو شده و منجر به جراحت شخصی خواهد شد.
◄ **شکل2: 1.** بازو

1. دسته جانبی و قلاب را از روی ابزار بردارید. صفحه متوقف کننده را به موقعیت بالا لغزانده و آن را ثابت کنید.
◄ **شکل3: 1.** دسته جانبی **2.** قلاب **3.** صفحه متوقف کننده

توجه: بسته به مدل، می توان به جای اهرم نشان داده شده در شکل فوق از پیچ ها برای ثابت کردن صفحه متوقف کننده استفاده کرد.

2. صفحه بازو را با استفاده از آچار آلن با دو پیچ به ابزار وصل کنید.
◄ **شکل4: 1.** صفحه بازو **2.** پیچ **3.** آچار آلن

3. اطمینان حاصل کنید که بازو با سوزن ضامن قفل شده باشد.

4. ابزار را با سطح سوار کردن بازو میزان کنید. ابزار و صفحه بازو را محکم با دو پیچ پروانه ای و واشرها سفت کنید.
◄ **شکل5: 1.** سطح سوار کردن بازو **2.** صفحه بازو **3.** پیچ پروانه ای **4.** واشر

توجه: هنگام وصل کردن پیچ های پروانه ای، ابتدا هر دو پیچ را شل ببندید تا در جایشان بمانند و سپس آنها را محکم سفت کنید.

5. مجموعه گیره را روی پایه قرار دهید. گیره را با استفاده از پیچ پروانه ای در جایش ثابت کنید.
◄ **شکل6: 1.** مجموعه گیره **2.** پیچ پروانه ای

6. برای برداشتن ابزار از پایه، مراحل نصب را به ترتیب عکس انجام دهید.

موقعیت سوزن ضامن

شما می توانید ابزار با استفاده از سوزن ضامن یا در موقعیت بالا یا در موقعیت پایین قفل کنید. برای قفل کردن ابزار در جای خود، سوزن ضامن را به داخل فشار دهید.

هنگام کار با اره نواری

هنگامیکه کار موقتاً قطع می شود، ابزار را در موقعیت بالا قفل کنید. این روال به جلوگیری از افتادن اتفاقی ابزار و بروز جراحت های احتمالی کمک می کند.
◄ **شکل7: 1.** سوزن ضامن

هنگام حمل / قرار دادن اره نواری در محل نگهداری

هنگام حمل یا قرار دادن در محل نگهداری، برای رعایت ایمنی ابزار را در موقعیت پایین قفل کنید.
◄ **شکل8: 1.** سوزن ضامن

نصب پایه

قبل از نصب پایه، ابزار را در موقعیت بالا قفل کنید.
پایه را با دو پیچ از درون سوراخ های پیچ روی پایه روی سطحی تراز و پایدار نصب کنید. این کار باعث می شود از افتادن و جراحتهای احتمالی جلوگیری شود.
◄ **شکل9: 1.** پایه **2.** پیچ

نگهداری پیچ پروانه ای

هنگامی که از دو پیچ پروانه ای استفاده نمی کنید آنها را مطابق شکل در محل نگهداری بگذارید تا گم نشوند.
◄ **شکل10: 1.** پیچ پروانه ای

طرز کار با دستگاه

⚠احتیاط: قبل از کار باید همیشه اطمینان حاصل کنید که هر قطعه بدرستی محکم شده باشد.

⚠احتیاط: هنگام کار با ابزار، پایه اره نواری را روی سطحی تخت و پایدار قرار دهید.

⚠احتیاط: اطمینان حاصل کنید که قطعه کار در طول همه عملیات با مجموعه گیره در برابر پایه و راهنمای برش محکم شده باشد. اگر قطعه کار بدرستی در برابر راهنما محکم نشده باشد، امکان جابجا شدن قطعه کار در طول عملیات برش وجود دارد. این امر باعث آسیب دیدن تیغه اره نواری یا پرتاب شدن قطعه کار شده و منجر به جراحت شخصی جدی خواهد شد.

2. ثبّت لوحة الذراع على الأداة باستخدام مسمارين بواسطة مفتاح ربط سداسي الرأس.

◄ **الشكل4: 1.** لوحة الذراع **2.** المسمار **3.** مفتاح الربط سداسي الرأس

3. تأكد من أن الذراع مقفل بواسطة مسمار المصد.

4. حاذِ الأداة مع سطح تثبيت الذراع. ثبّت الأداة ولوحة الذراع بإحكام باستخدام البرغيين الإبهاميين والحلقات.

◄ **الشكل5: 1.** سطح تثبيت الذراع **2.** لوحة الذراع **3.** البرغي الإبهامي **4.** الحلقة

ملاحظة: عند تركيب البرغيين الإبهاميين، اربطهما أولاً دون إحكام لتثبيتهما في مكانهما، ثم أحكم ربطهما بالكامل.

5. أدخل مجموعة ملزمة التثبيت في الحامل. ثبّت ملزمة التثبيت في موضعها باستخدام برغي إبهامي.

◄ **الشكل6: 1.** مجموعة ملزمة التثبيت **2.** البرغي الإبهامي

6. لإزالة الأداة من الحامل، اتبع إجراءات التركيب بترتيب معكوس.

موضع مسمار المصد

يمكنك قفل الأداة في الموضع العلوي أو المنخفض باستخدام مسمار المصد. لقفل الأداة في مكانها، ادفع مسمار المصد إلى الداخل.

عند تشغيل المنشار الشريطي

يمكنك قفل الأداة في الموضع العلوي عند التوقف عن التشغيل مؤقتًا. يساعد هذا الإجراء في منع سقوط الأداة بشكل غير مقصود وما يترتب عليه من إصابات محتملة.

◄ **الشكل7: 1.** مسمار المصد

عند حمل / تخزين المنشار الشريطي

أثناء الحمل أو التخزين، اقفل الأداة في الموضع المنخفض لضمان التعامل معها بشكل آمن.

◄ **الشكل8: 1.** مسمار المصد

تثبيت القاعدة

قبل تثبيت القاعدة، اقفل الأداة في الموضع العلوي.

ثبّت الحامل بمسمارين على سطح مستوٍ وثابت عبر فتحات المسامير الموجودة في القاعدة. يساعد هذا الإجراء في منع الانقلاب والإصابات المحتملة.

◄ **الشكل9: 1.** القاعدة **2.** المسمار

تخزين البرغي الإبهامي

عند عدم استخدام البرغيين الإبهاميين، خزّنهما، كما هو موضح بالشكل، للحفاظ عليهما من الضياع.

◄ **الشكل10: 1.** البرغي الإبهامي

التشغيل

⚠تنبيه: قبل التشغيل، تأكد دائمًا من تثبيت كل جزء بشكل صحيح.

⚠تنبيه: ضع حامل المنشار الشريطي المحمول على سطح مستوٍ وثابت عند تشغيل الأداة.

⚠تنبيه: احرص على تثبيت قطعة العمل بإحكام في القاعدة والسياج الدليلي باستخدام مجموعة ملزمة التثبيت أثناء تنفيذ كل عمليات التشغيل.
إذا لم يتم تثبيت قطعة العمل بشكل صحيح على السياج، فقد تتحرك المادة أثناء عملية القطع. قد يؤدي ذلك إلى تلف شفرة المنشار الشريطي أو تطاير قطعة العمل؛ ما يتسبب في إصابات جسدية خطيرة.

تثبيت قطعة العمل

1. ضع قطعة العمل في وضع القطع المطلوب. تأكد من أن قطعة العمل مستوية على السياج الدليلي والقاعدة.

2. فُك البرغيين الموجودين على السياج الدليلي باستخدام مفك البراغي، ثم ضع السياج الدليلي بحيث تتحاذى قطعة العمل عموديًا مع شفرة المنشار الشريطي. وبعد ذلك، اربط البراغي بإحكام لتثبيت قطعة العمل.

◄ **الشكل11: 1.** البرغي **2.** السياج الدليلي

3. لضبط الوضع العمودي لذراع ملزمة التثبيت، فُك البرغي الإبهامي من مجموعة ملزمة التثبيت. وبعد ذلك، أدر مقبض ملزمة التثبيت في اتجاه عقارب الساعة لتثبيت قطعة العمل بإحكام.

◄ **الشكل12: 1.** ذراع الملزمة **2.** البرغي الإبهامي **3.** مجموعة ملزمة التثبيت **4.** مقبض ملزمة التثبيت

ملاحظة: عند التعامل مع قطع عمل طويلة، تأكد من وضع كلا طرفي قطعة العمل على حوامل الدعم. اضبط ارتفاع حوامل الدعم بحيث يتوافق مع ارتفاع القاعدة.

◄ **الشكل13: 1.** حامل الدعم

القطع بالضغط

لثبات عملية القطع، اجعل دائمًا سنين على الأقل في الشق.

ضع شفرة المنشار الشريطي على موضع قطع مناسب على قطعة العمل، كما هو موضح في الشكل.

◄ **الشكل14**

1. أمسك مقبض الأداة بإحكام واسحب مسمار المصد لتحرير القفل.

2. شغّل الأداة دون أن تلامس شفرة المنشار الشريطي.

3. انتظر حتى تصل شفرة المنشار الشريطي إلى سرعتها الكاملة قبل خفضها. وبعد ذلك، اخفض المقبض ببطء وصولاً إلى الوضع المنخفض تمامًا لقطع قطعة العمل.

◄ **الشكل15: 1.** مسمار المصد **2.** قطعة العمل **3.** المقبض

الصيانة

إشعار: تجنب استخدام الجازولين أو البنزين أو التنر أو الكحول أو ما شابه. فقد ينتج عن ذلك تغير لون الجهاز أو تشوه شكله أو تشققه.

بعد الاستعمال

بعد الاستخدام، امسح الشظايا والغبار الملتصق بالأداة باستخدام قطعة قماش أو ما شابهها.

نقل الأداة

قبل حمل الأداة، تحقق دائمًا مما يلي:

- إزالة صندوق البطارية من الأداة.
- تثبيت جميع الأجزاء المتحركة للأداة.
- خفض الأداة وقفلها.

احمل الأداة من خلال الإمساك بمقبضها.

◄ **الشكل16: 1.** المقبض

المواصفات

الطراز:		حامل المنشار الشريطي المحمول
الحد الأقصى لسعة القطع	قطعة عمل دائرية	قطر 55 mm
	قطعة عمل مستطيلة	55 mm (2-3/16 ″) x 55 mm (2-3/16 ″)

الاستعمال المقصود

هذا الحامل مصمم خصيصًا للمنشار الشريطي من Makita، ويُستخدم لضمان قطع مستقر ودقيق بزاوية قائمة.
الطرز المتوافقة: DPB183, PB003G

وصف الأجزاء

◄ **الشكل1**

1	القاعدة	2	الذراع
3	مجموعة ملزمة التثبيت	4	مقبض ملزمة التثبيت
5	السياج الدليلي	6	مسمار المصد

التجميع

تركيب المنشار الشريطي

⚠تنبيه: ثبّت الأداة بإحكام على الحامل باستخدام البراغي الإبهامية. قد يؤدي عدم القيام بذلك إلى تحرّك الأداة بقوة أثناء القطع؛ ما يتسبب في وقوع إصابات.

⚠تنبيه: لا تُحرّر الذراع من الوضع المنخفض قبل تثبيت الأداة. عند استخدام حامل المنشار الشريطي المحمول لأول مرة، تأكّد من تثبيت الأداة والذراع مقفل في الوضع المنخفض. قد يؤدي فتح قفل الذراع دون تثبيت الأداة إلى اندفاع الذراع بقوةٍ للأعلى، ما يتسبب في إصابات جسدية.

◄ **الشكل2: 1.** الذراع

1. أزل المقبض الجانبي والخطاف من الأداة. حرّك لوحة المصد إلى الموضع العلوي وثبّتها.

◄ **الشكل3: 1.** المقبض الجانبي **2.** الخطاف **3.** لوحة المصد

ملاحظة: اعتمادًا على الطراز، قد تُستخدم مسامير بدلاً من الذراع الموضح في الشكل أعلاه لتثبيت لوحة المصد.

Makita Europe N.V.
Jan-Baptist Vinkstraat 2, 3070 Kortenberg, Belgium

Makita Corporation
3-11-8, Sumiyoshi-cho, Anjo, Aichi 446-8502 Japan

www.makita.com



885B45-922
EN, PTBR, FR, DE, IT, NL, ES, PT, DA, EL, TR, SV, NO, FI, LV, LT, ET, PL, HU, SK, CS, SL, SQ, BG, HR, MK, SR, RO, UK, RU, KK, ZHCN, ZHTW, KO, ID, MS, VI, TH, FA, AR
20251223